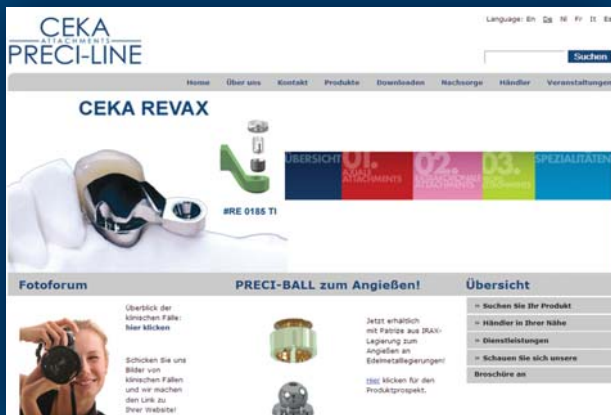


**KATALOG**  
POLSKI

CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE

# WEBSITE [www.ckpl.eu](http://www.ckpl.eu)



Odwiedzając naszą stronę możecie zobaczyć:

- ✓ Handlowców i ich dane
- ✓ Promocje
- ✓ FAQ
- ✓ Serwis i opieka posprzedażna
- ✓ Wszystkie broszury i katalog
- ✓ Certyfikaty ISO/CE
- ✓ Forum fotograficzne

## WSZYSTKIE BROSZURY



Dokładne wskazówki postępowania dla każdego produktu

Właściwe postępowanie z elementami retencyjnymi to podstawa sukcesu. CEKA / PRECI-LINE zawsze najwięcej uwagi poświęca pomocy, kierując się tą zasadą posiadamy program pomocy. CEKA / PRECI-LINE organizuje regularnie kursy doszkalające. Techniczny zespół stoi do dyspozycji lekarzy i techników dentystycznych.

Poza tym wszystkie techniki postępowania są opisywane w broszurkach i technicznych informacjach. Ta informacja jest dostępna w wielu językach zarówno online jak także w formie drukowanej.

© Copyright ALPHADENT NV 10/2012

Nic co jest w tym wydaniu publikowane nie może być w żadnej formie kopiowane lub powielane bez zgody ALPHADENT NV.

Nasze produkty ulegają ciąglemu rozwojowi. Dlatego zastrzegamy sobie możliwość technicznych zmian.

CEKA, CEKA REVAX, PRECI-LINE, PRECI-VERTIX i PRECI-HORIX są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy ALPHADENT NV.

CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE

ALPHADENT NV • Textielstraat 24 8790 Waregem, Belgium  
T +32 56 629 100 - F +32 56 629 101 - E info@ckpl.eu

# SPIS TREŚCI

CEKA OSIOWY CLASSIC	4
CEKA OSIOWY REVERSE	4
PRECİ-CLIX OSIOWY	6
PRECİ-CLIX RADICULAR	6
PRECİ-BALL	7
PRECİ-CLIX ZEWNĄTRZKORONOWY	9
CEKA REVAX	10
CEKA ZEWNĄTRZKORONOWY CLASSIC	11
CEKA ID	11
CEKA 334	11
PRECİ-VERTIX	14
PRECİ-TUBIX/MORTIX	14
PRECİ-VERTIX AT	15
PRECİ-52	15
PRECİ-SAGIX	16
PRECİ-HORIX	17
PRECİ-BAR	18
PRECİ-CLIP	19
PRECİ-POST	20
CEKA SOL	21
CEKALLOY	21
CEKA SITE	22
CEKA BOND	22
3C-BOND	22
PERMA-RET	22
PRECİ-SEP	22
PLASTICWAX	22
PRECİ-PROFILE	23
EXPANDO	23
CEKA Multi	23
STOPY - TABELA MATERIAŁÓW	23



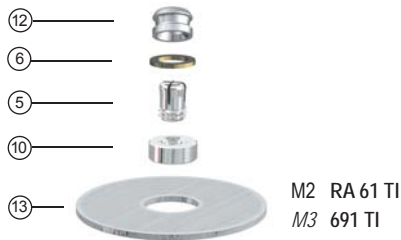
M2: Wysokość 3,6 mm -  $\varnothing$  3,4 mm  
M3: Wysokość 4,0 mm -  $\varnothing$  4,2 mm

## CEKA OSIOWY CLASSIC

Matryca montowana w tworzywie protezy.  
Jedno opakowanie zawiera 1 zatrzask. Części patrz strona 5.

### PATRYCA W CZĘŚCI KORONOWEJ

**(A)** do lutowania lutownikiem  
CEKA SOL FILIGRAN



**(B)** do odlewania z wkładem  
z metalu szlachetnego



M2: Wysokość 3,80 mm -  $\varnothing$  3,4 mm  
M3: Wysokość 4,35 mm -  $\varnothing$  4,4 mm

## CEKA OSIOWY REVERSE

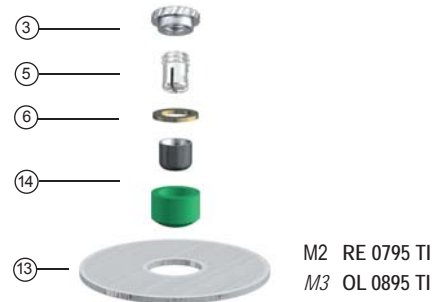
Matryca do wklejania przy pomocy CEKA SITE na wkład k-k lub do konstrukcji z belką (wszystkie stopy).  
Jedno opakowanie zawiera 1 zatrzask. Części patrz strona 5.

### PATRYCA

**(A)** do wklejania przy pomocy  
CEKA SITE



**(B)** do montowania  
w tworzywie



## CEKA OSIOWY - NADWYMIAROWE GŁÓWKI\*



M2 - Głowka (stop PALLAX)  
ze średnicą ( $\varnothing$  1,95 mm)  
# RE 0031 195 2 szt



M3 - Głowka (stop PALLAX)  
bardzo długa (o 0,3 mm dłuższa)  
# 694 C/L 2 szt



M2 - Głowka (stop PALLAX, połączona)  
bardzo długa (o 0,3 mm dłuższa)  
# RE 0031 L 2 szt



M3 - Głowki (stop PALLAX)  
z szerszą główką ( $\varnothing$  1,95 mm, 2,02 mm, 2,09 mm)  
# 694 C / 195 2 szt  
# 694 C / 202 2 szt  
# 694 C / 209 2 szt



M3 - Podkładka dystansującą (stop PALLAX),  
do stosowania z główkami.  
Stosować do 5 podkładek z CEKA BOND.  
# AF 69 grubość 0,05 mm 10 szt








Klasyczne głowki są w dalszym ciągu dostępne patrz prospekt nr. BRO-98 jak również na stronie: WWW.CKPL.EU w dziale Download.

\* Stopy i materiały patrz strona 23.






## CEKA OSIOWY - CZĘŚCI\*

①		M2: <b>RE 0085</b> M3: <b>694 AR</b> Część retencyjna do wklejania z CEKA SITE. Z częścią do powielania. Stop TITANAX - 2 + 2 szt	⑪		M2: <b>RA 0063</b> M3: <b>693 D</b> Pierścień patrycy do dolewania ze stopami szlachetnymi. Stop IRAX - 1 szt
③		M2: <b>RE 0095</b> M3: <b>694 AKS2</b> Część retencyjna z kołnierzem do montowania w tworzywie. Stop TITANAX - 2 szt			M2: <b>RA 0064</b> M3: <b>693 DNX</b> Pierścień patrycy do dolewania ze stopami nieszlachetnymi. Stop NOPRAX - 1 szt
⑤		M2: <b>RE 0031</b> M3: <b>694 C</b> Główka retencyjna. Stosować z CEKA BOND który przeciw działa odkręceniu się główki. Stop PALLAX - 2 szt + 2 utrzymywacze przestrzeni	⑫		M2: <b>RA 0091</b> M3: <b>691 A</b> Matryca do stosowania z tworzywem akrylanowym. Stop TITANAX - 1 szt
⑥		M2: <b>RE 0096</b> M3: <b>694 B</b> Utrzymywacze przestrzeni o gr. 0,3 mm. INOX - 10 szt	⑬		M2: <b>RA 0055</b> M3: <b>691 E</b> Duży utrzymywacz przestrzeni na wkład k-k. FOLIA CYNOWA - 1 szt
⑩		M2: <b>RA 0061</b> M3: <b>691 D</b> Pierścień patrycy do lutowania przy użyciu CEKA SOL FILIGRAN. Stop PALLAX - 1 szt	⑭		M2: <b>RE 0700 TI</b> M3: <b>OL 0800 TI</b> Matryca do wklejania przy pomocy CEKA SITE na wkład k-k lub konstrukcje z belką. Stop TITANAX - 1 + 1 szt

## CEKA OSIOWY - CZĘŚCI POMOCNICZE DO M2 I M3

	M2 & M3: <b>RE H 5</b> Klucz do wkręcania		M2 & M3: <b>P 8</b> Szyft do matrycy TITANAX i jej piaskowania
	M2 & M3: <b>A 1</b> Klucz do aktywacji i wkręcania		M2 & M3: <b>RE P 2/5</b> Szyft do wklejania matrycy
	M2 & M3: <b>RE H 79</b> Klucz do dezaktywacji główki		M2 & M3: <b>RE H 20</b> Diament do techniki klejenia <b>2 szt</b>
	M2 & M3: <b>H 30</b> 4 szyfty do kontroli zużycia matrycy		<b>CEKA SITE</b> <b>CEKA BOND</b> Patrz strona 22.

## CEKA OSIOWY - CZĘŚCI POMOCNICZE DO M2 I M3

	M2: <b>RE P 7</b> M3: <b>P 7</b> Szyft do paralelometru dla zielonych utrzymywaczy		M2: <b>RE H 17</b> <b>2 szt</b> M3: <b>H 17</b> <b>2 szt</b> Czapka ze stopu TITANAX do wkręcenia w pierścień patrycy
	M2: <b>RE P 4</b> M3: <b>P 4</b> Szyft do paralelometru dla pierścieni zatrząsków osiowych		M2: <b>RE H 1</b> <b>2 szt</b> M3: <b>H 1</b> <b>2 szt</b> Główka robocza do stosowania z podkładką dystansującą
	M2: <b>RE H 2</b> <b>2 szt</b> M3: <b>H 2</b> <b>2 szt</b> Szyft do pobierania wycisków z zatrząskami osiowymi, do stosowania z częścią (RE) H 14		M2: <b>RE H 4</b> <b>2 szt</b> M3: <b>H 4</b> <b>2 szt</b> Szyfty do lutowania przy zatrząskach osiowych
	M2: <b>RE H 14</b> <b>2 + 2 szt</b> M3: <b>H 14</b> <b>2 + 2 szt</b> Analog patrycy, do zastosowania z częścią pomocniczą (RE) H 2 lub z główką i podkładką dystansową, imitującą patrycę, stosujemy z częścią (RE) H 13		M2: <b>RE H 13</b> <b>2 + 2 szt</b> M3: <b>H 13</b> <b>2 + 2 szt</b> Analog matrycy stosujemy do napraw i podścielen protez

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

Wysokość 3,4 mm - 4,1 mm  
 ø 3,55 mm - 4 mm

## PRECI-CLIX OSIOWY

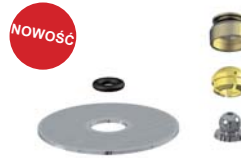
Osiowe zatrzaski kulkowe do protez z tworzywa, z trzema matrycami z tworzywa o różnych siłach działania. Matryce są wpolimeryzowane do tworzywa protezy, również do tworzywa w protezach szkieletowych. Patryca mogą być wkręcane do pierścieni odlanych razem z wkładem k-k z twardych stopów szlachetnych, dobrać odpowiedni stop metalu szlachetnego.



**PRECI-CLIX ATI # 1251**  
 Obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Patryca z tworzywa do odlania z wkładem k-k.  
 Odlewać tylko z twardych stopów.



**PRECI-CLIX AP # 1252**  
 Matryca z tworzywa do protez montowana w protezie szkieletowej. Patryca z tworzywa do odlania z wkładem k-k.  
 Odlewać tylko z twardych stopów.



**PRECI-CLIX CC # 1256**  
 Obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Do patrycy dolewać ze stop szlachetny.



**PRECI-CLIX CV # 1261**  
 Matryca z tworzywa do protez montowana w protezie szkieletowej. Patryca ze stopu tytanu przykręcana do pierścienia odlanego razem z wkładem k-k z twardych stopów szlachetnych.

## PRECI-CLIX RADICULAR

Przyjazne w pracy zatrzaski kulkowe do protez z trzema matrycami z tworzywa o trzech siłach działania. Matryce są wpolimeryzowane do tworzywa protezy, również do tworzywa w protezach szkieletowych. Tytanowe sztyfty występują w dwóch wersjach: z wykręcaną główką lub jako jedna część ze sztyftem. Części patrz strona 7.



**PRECI-CLIX RTI # 1291**  
 Obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Sztyft z tytanu z pierścieniem i tytanowa główką do wykrecania.



**PRECI-CLIX RP # 1292**  
 Z plastikową matrycą i elementem do dublowania w technice protez szkieletowych. Sztyft z tytanu z pierścieniem i tytanowa główką do wykrecania.



**PRECI-CLIX RCT # 1293**  
 Obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Sztyft z tytanu razem z kulka do cementowania.



**PRECI-CLIX RCP # 1294**  
 Z plastikową matrycą i elementem do dublowania w technice protez szkieletowych. Sztyft z tytanu razem z kulka do cementowania.



**PRECI-CLIX-ZESTAW DLA LEKARZA # 1299**  
 W zestawie 2 zatrzaski osiowe PRECI-CLIX RTI-z wszystkimi elementami i kluczami.

**Zestaw:**  
 2 x 1291 kulkowy zatrzask osiowy PRECI-CLIX RTI  
 1 x 1226 3 wiertła  
 1 x 1222 klucz do matrycy  
 1 x IMP-XS-042 śrubokret  
 1 x RE H 2 analog matrycy (2 szt)  
 1 x RE H 14 analog patrycy (2 szt)  
 1 x 1234 różne matryce (3 x 2 szt)  
 1 x CEKA BOND anaerobowa wiążący klej zapobiegający wykrecaniu się patrycy



**PRECI-CLIX-RC-ZESTAW DLA LEKARZA # 1297**  
 W zestawie 2 zatrzaski osiowe PRECI-CLIX RCT-z wszystkimi elementami i kluczami.

**Zestaw:**  
 2 x 1293 kulkowy zatrzask osiowy PRECI-CLIX RCT  
 1 x 1226 3 wiertła  
 1 x 1222 klucz do matrycy  
 1 x 1201 D analog patrycy  
 1 x 1234 różne matryce (3 x 2 szt)

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

Wysokość 3,55 mm - 4,35 mm  
 ø 3,5 mm

Sprężysty zatrask kulowy z możliwością aktywowania. Dzięki średnicy kulki 2,25 mm PRECI-BALL jest kompatybilny ze wszystkimi systemami implantologicznymi. Patryce są do lutowania, odlewania z możliwością przykręcenia główki. Matryce są złote lub tytanowe.



### PRECI-BALL OR/OR # 1201

Złota matryca do montowania w tworzywie i złota patryca do lutowania CEKA SOL FILIGRAN na wkład k-k



### PRECI-BALL PC # 1205

Tytanowa matryca do montowania w tworzywie i patryca z tworzywa do odlewania



### PRECI-BALL CV # 1206

Złota matryca do montowania w tworzywie i tytanowa patryca do wkręcania na pierścień ze szlachetnego wysokotopliwego stopu



### PRECI-BALL OR/IR # 1209

Złota matryca do montowania w tworzywie i patryca do wkręcania ze szlachetnego wysokotopliwego stopu

## PRECI-BALL/CLIX - CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE



### PRECI-BALL-MATRYCA

Matryca ze stopu TITANAX lub ORAX do montowania w tworzywie.

Wysokość: 2,8 mm - ø 3 mm

# 1201 A	STOP ORAX	1 szt
# 1201 AB	STOP ORAX	20 szt
# 1201 B	pierścień roboczy	1 szt
# 1205 A	STOP TITANAX	1 szt
# 1205 AB	STOP TITANAX	20 szt



### PRECI-BALL/CLIX UTRZYMYWACZ PRZESTRZENI

Duży utrzymywacz przestrzeni między protezą a wkładem k-k. FOLIE CYNOWA - Grubość: 0,4 mm

# RA 0055	1 szt
-----------	-------



### PRECI-CLIX-OBUDOWA

Obudowa matrycy jest anodowanym stopem tytanu, którą wpolimeryzowujemy do tworzywa protezy.

Wysokość: 2,65 mm - ø 4 mm

# 1235	6 szt
# 1235B	50 szt



### PRECI-CLIX-MATRYCA

Poliacetal - Wysokość: 2,65 mm - ø 3,55 mm

Normalna retencja:

# 1231	żółta	6 szt
# 1231B	żółta	50 szt

Słaba retencja:

# 1232	biała	6 szt
# 1232B	biała	50 szt

Silna retencja:

# 1233	czerwona	6 szt
# 1233B	czerwona	50 szt

Opakowanie mieszane:

# 1234	2 + 2 + 2 szt
--------	---------------



### PRECI-BALL/CLIX-PATRYCA

Patryca w formie kulki ze stopu ORAX (żółty) do lutowania przy użyciu CEKA SOL FILIGRAN lub ze stopu IRAX (biały) do dolewania ze stopów szlachetnych.

Wysokość: 2,43 mm - ø 2,25 mm - ø średnica: 3,2 mm

# 1201 C	STOP ORAX	1 szt
# 1209 C	STOP IRAX	1 szt



### PRECI-BALL/CLIX-PATRYCA PA

Patryca w formie kulki z tworzywa do odlewania z wkładem k-k i odlania.

Wysokość: 2,4 mm - ø 2,25 mm - ø średnica: 3,2 mm

# 1205 C	1 szt
# 1205 CB	50 szt



### PRECI-BALL/CLIX-PATRYCA V ALI V DŁUGA

Patryca w formie kulki ze stopu TITANAX przykręcana do pierścienia M2 na wkładzie k-k.

Wysokość patryca V: 3,05 mm / V długa: 3,35 mm

ø base: 2,25 mm - Gwint: M2 - Wewnętrzny sześciokąt: 0,9 mm

# 1206 C	1 szt
# 1206 CL	0,3 mm extra długa 1 szt



### PRECI-BALL/CLIX-PIERŚCIEŃ

Pierścień M2 ze stopu szlachetnego IRAX lub NOPRAX do wkręcania PRECI-CLIX patrycy V 1206 C. Do odlania lub lutowania.

Wysokość: 1,3 mm - ø 3,4 mm - Gwint: M2

# RA 0063	STOP IRAX	1 szt
# RA 0064	STOP NOPRAX	1 szt



### PRECI-CLIX-SZTYFT KORZENIOWY

Sztyft korzeniowy ze stopu TITANAX z gwintem do zastosowania z PRECI-CLIX patryca V 1206 C z kulką.

Długość: 7 mm (można skrócić) - ø 1,35 mm

ø base: 3,4 mm - Gwint: M2 - ø kulka: 2,25 mm

# 1291 C	z gwintem	1 szt
# 1293 C	z kulką	1 szt



### PRECI-CLIX-KOMPLETNA MATRYCA

Komplet 2 matryc w obudowie zamontowane PRECI-CLIX-matryce, można stosować ze wszystkimi patrycami o średnicy kulki 2,25 mm, również do kulek na implanty.

# 1242	2 komplet
--------	-----------



### PRECI-CLIX-ELEMENT DO POWIELANIA

Plastyczny element do powielania w technice protez szkieletowych. Nie stosować elastycznego pierścienia!

Wysokość: 2,8 mm - ø 3,55 mm

# 1236	6 szt
--------	-------



### PRECI-CLIX-PIERŚCIEŃ

Elastyczne pierścieniemieszczany w trakcie pracy pomiędzy matrycą i patrycą.

Gummi - Wysokość: 0,7 mm - ø 1,8 mm

# 1251 B	6 szt
----------	-------



### PRECI-CLIX R-WIERTAŁA

Zestaw 3 kalibrowanych wiertel.

Do przygotowania kanału przed cementowaniem tytanowych wkładów PRECI-CLIX.

# 1226	Zestaw: 1 prowadzące, 1 wykonania łoża, 1 precyzyjnej kalibracji
--------	--

# 1227	1 prowadzące
# 1228	1 wykonania łoża
# 1229	1 precyzyjnej kalibracji

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

## PRECI-BALL/CLIX - CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE



**ELEMENT DO WYCISKÓW M2**  
Element do wycisków sztyftów dla wkładu k-k/pierścień.  
Całkowita długość: 7 mm - Gwint: M2  
# RE H 2 **2 szt**



**ANALOG M2**  
Analog dla wkładu k-k/pierścień w połączeniu z częścią RE H 2 i patrycy.  
Całkowita długość: 6 mm - Gwint: M2  
# RE H 14 **2 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-FREZ DO PATRYCY**  
Frez do pracy z PRECI-BALL/CLIX-patrycą PA 1205 C i PRECI-CLIX-patrycą PE 1281 C.  
ø 2,35 mm  
# 1230 **2 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA PATRYCY**  
Aktywowany uchwyt do paralelometru dla patrycy.  
ø 2,35 mm  
# 1201 P **1 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA MATRYCY**  
Aktywowany uchwyt do paralelometru dla matrycy.  
Stosować z różnymi patrycami.  
ø 2,35 mm  
# 1211 P **1 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA PIERŚCIENIA**  
Uchwyt do paralelometru dla średnicy M2.  
ø 2,35 mm - Gwint: M2  
# RE P 4 **1 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA UTRZYMYWACZA PATRYCY**  
Uchwyt do paralelometru dla utrzymywacza patrycy RE 04 T1.  
ø 2,35 mm  
# RE P 7 **1 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-GWINTOWANY UCHWYT DLA PATRYCY**  
Sześciokąt: 0,9 mm - Długość: 26 mm  
# IMP-XS-042 **1 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-ANALOG PATRYCY**  
Analog patrycy do wykonania modelu w utrzymywacze przestrzeni  
# 1201 D **2 szt + 2 utrzymywacze przestrzeni**



**PRECI-BALL-KLUCZ DO AKTYWOWANIA**  
Klucz do aktywacji wszystkich skrzydełek PRECI-BALL  
# 1220 **1 szt**



**PRECI-BALL-KLUCZ DO DEZAKTYWOWANIA**  
Klucz do dezaktywacji wszystkich skrzydełek PRECI-BALL  
# 1221 **1 szt**



**PRECI-CLIX-KLUCZ DO WŁĄCZANIA MATRYCY**  
Klucz do włączania matrycy z w tworzywa.  
Całkowita długość: 67,5 mm  
# 1222 **1 szt**



**PRECI-BALL/CLIX-CZAPKA**  
Czapka ze stopu TITANAX do wkręcania w pierścień patrycy.  
ø 3 mm - Gwint: M2  
# RE H 17 **2 szt**



**CEKA SITE**  
Anaerobowy klej kompozytowy do klejenia zatrzasków  
# CEKA SITE **2 x 2 g**



**CEKA BOND**  
Anaerobowy klej do smarowania gwintowanych części zatrzasków, zabezpieczający przed ich wykręceniem się.  
# CB1 **5 ml**

\* Stopy i materiały patrz strona 23.



Wysokość 5,1 mm - 5,3 mm  
 ø 3,4 mm

## PRECI-CLIX ZEWNĄTRZKORONOWY

Przyjazne dla przyzębia zewnątrzkoronowe zatrzaski kulkowe do protez i konstrukcji z belkami z trzema matrycami z tworzywa o trzech siłach działania. Matryce są umieszczone w zafiksowanych w tworzywie elementach retencyjnych lub w uprzednio przygotowanych za pomocą elementów do powielania przestrzeniach w protezie szkieletowej. Patryce mogą być wykonane jako przy pomocy CEKA SITE, wkręcane, lub wykonane z tworzywa do odlania z konstrukcją koron. Odlewać tylko z twardego metalu. 1 zatrzask i 4 profile w opakowaniu.



**PRECI-CLIX TI-TI # 1271**  
 Tytanowa obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Tytanowa patryca wklejana jest do utrzymywacza patrycy.



**PRECI-CLIX TI-V # 1276**  
 Tytanowa obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Tytanowa patryca jest wkręcana do gwintowanego elementu który wklejamy.



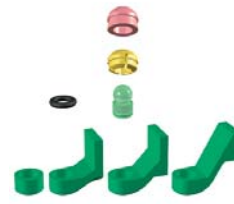
**PRECI-CLIX TI-P # 1281**  
 Tytanowa obudowa matrycy jest wpolimeryzowana do tworzywa protezy. Patryca z tworzywa jest odlewana wspólnie z utrzymywaczem patrycy.



**PRECI-CLIX P-TI # 1272**  
 Matryca z tworzywa jest montowana w protezie szkieletowej. Tytanowa patryca wklejana jest do utrzymywacza patrycy.



**PRECI-CLIX P-V # 1277**  
 Matryca z tworzywa jest montowana w protezie szkieletowej. Tytanowa patryca jest wkręcana do gwintowanego elementu który wklejamy.



**PRECI-CLIX P-P # 1282**  
 Matryca z tworzywa jest montowana w protezie szkieletowej. Patryca z tworzywa jest odlewana wspólnie z utrzymywaczem patrycy.

## CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE



**PRECI-CLIX-OBUDOWA**  
 Obudowa matrycy jest anodowanym stopem tytanu, którą wpolimeryzujemy do tworzywa protezy.  
 Wysokość: 2,65 mm - ø 4 mm  
**# 1235** 6 szt  
**# 1235B** 50 szt



**PRECI-CLIX-MATRYCA**  
 Poliacetal - Wysokość: 2,65 mm - ø 3,55 mm  
 Normalna retencja:  
**# 1231** żółta 6 szt  
**# 1231B** żółta 50 szt  
 Słaba retencja:  
**# 1232** biała 6 szt  
**# 1232B** biała 50 szt  
 Silna retencja:  
**# 1233** czerwona 6 szt  
**# 1233B** czerwona 50 szt  
 Opakowanie mieszane:  
**# 1234** 2 + 2 + 2 szt



**PRECI-CLIX-ELEMENT DO POWIELANIA**  
 Plastikowy element do powielania w technice protez szkieletowych. Nie stosować elastycznego pierścienia!  
 Wysokość: 2,8 mm - ø 3,55 mm  
**# 1236** 6 szt



**PRECI-CLIX-PATRYCA TI ALI PE**  
 Tytanowa patryca w formie kulki do wklejania w odlany utrzymywacz patrycy. Należy zastosować CEKA SITE lub patryca w formie kulki z tworzywa do modelowania w utrzymywaczu patrycy i odlania.  
 Wysokość: 3,95 mm - ø 2,25 mm  
**# 1271 C** 1 szt  
**# 1281 C** 1 szt



**PRECI-CLIX-PATRYCA V ALI V DŁUGA**  
 Patryca w formie kulki ze stopu TITANAX przykręcana do pierścienia M2 na wkładzie k-k.  
 Wysokość patrycy V: 3,05 mm / V długa: 3,35 mm  
 ø 2,25 mm - Gwint: M2 - Wewnętrzny sześciokąt: 0,9 mm  
**# 1206 C** 1 szt  
**# 1206 CL** 0,3 mm extra długa 1 szt



**PRECI-CLIX-WKŁADKA TI**  
 Gwint M2 ze stopu TITANAX do wklejania z CEKA SITE. Do stosowania z patrycą 1206 C.  
 Wysokość: 1,9 mm - ø 2,3 mm  
**# RE 4600 TI** 1 szt



**PRECI-CLIX-UTRZYMYWACZ PATRYCY**  
 4 utrzymywacz patrycy dla zatrzasków zewnątrzkoronowych i konstrukcji belkowych. Forma i wielkość do dopasowania.  
 ø wewnętrzna: 2,35 mm - ø zewnętrzna: 3,4 mm  
**# RE 04 TI** 1 x 0°, 1 x 30°, 1 x 45°, 1 x 60°



**PRECI-CLIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA UTRZYMYWACZA PATRYCY**  
 Uchwyt do paralelometru dla utrzymywacza patrycy RE 04 TI.  
 ø 2,35 mm  
**# RE P 7** 1 szt



**PRECI-CLIX-GWINTOWANY UCHWYT DLA PATRYCY**  
 Sześciokąt: 0,9 mm - Długość: 26 mm  
**# IMP-XS-042** 1 szt



**PRECI-CLIX-ANALOG PATRYCY**  
 Analog patrycy do wykonania modelu w utrzymywaczu przestrzeni  
**# 1201 D** 2 szt + 2 utrzymywacze przestrzeni



**PRECI-CLIX-KLUCZ DO WTLACZANIA MATRYCY**  
 Klucz do wtlaczania matrycy z tworzywa. Całkowita długość: 67,5 mm  
**# 1222** 1 szt



**PRECI-CLIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA PATRYCY**  
 Aktywowany chwyt do paralelometru dla patrycy.  
 ø 2,35 mm  
**# 1201 P** 1 szt

**CEKA SITE**  
**CEKA BOND**  
 Patrz strona 22.

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

## CEKA®-ZATRZASKI



**M2 (2 mm)**  
główka  
# RE 0031

Wysokość: 2,7 mm  
2 szt + 2 utrzymywacze przestrzeni



**M3 (3 mm)**  
główka  
# 694 C

Wysokość: 3,15 mm  
2 szt + 2 utrzymywacze przestrzeni

### CZĘŚĆ RETENCYJNA

- (A) do wklejania przy pomocy CEKA SITE
- (B) do montażu w akrylu z częścią zewnętrzną
- (C) do lutowania przy pomocy CEKA SOL
- (D) do montażu w akrylu

M2: Wysokość 3,80 mm - ø 3,4 mm  
M3: Wysokość 4,35 mm - ø 4,4 mm

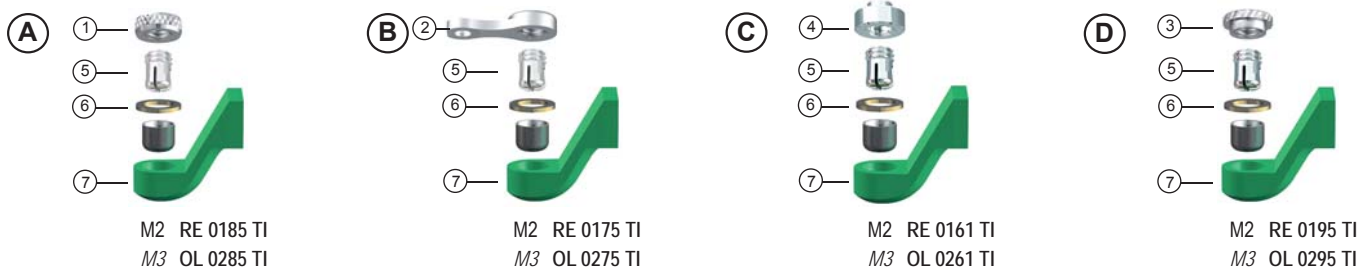
## CEKA REVAX

### ZEWNAŁRZKORONOWY ZIELONY

Matryca do wklejania z CEKA SITE. Do zastosowania z każdym metalem.

Jedno opakowanie zawiera 1 zatrzask i 3 utrzymywacze matrycy z tworzywa (30°, 45°, 60°).

Części patrz strona 12, możliwe komponenty do spawania laserem.

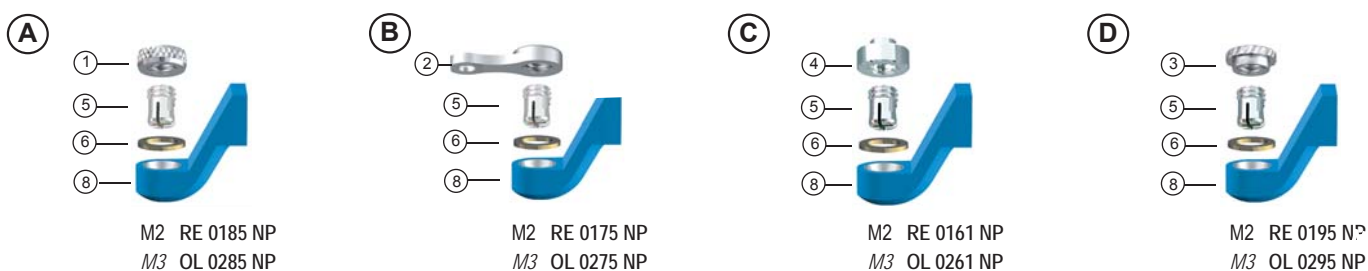


### ZEWNAŁRZKORONOWY NIEBIESKI

Matryca do zastosowania z każdym metalem nieszlachetnym.

Jedno opakowanie zawiera 1 zatrzask i 3 utrzymywacze matrycy z tworzywa (30°, 45°, 60°).

Części patrz strona 12, możliwe komponenty do spawania laserem.

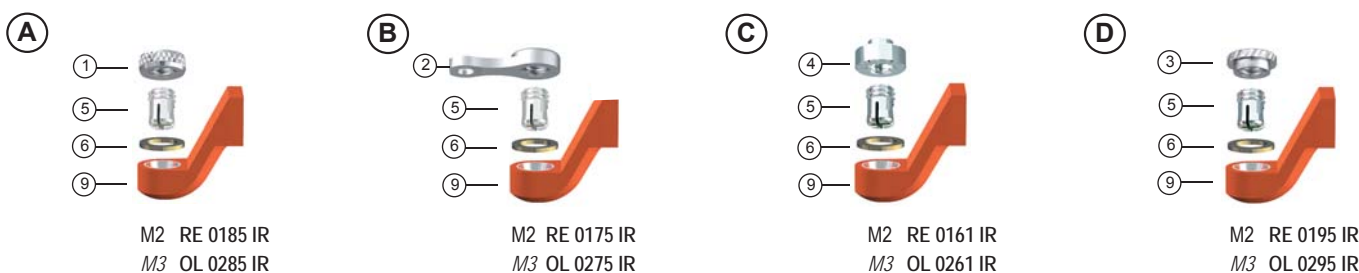


### ZEWNAŁRZKORONOWY POMORAŃCZOWY

Matryca do zastosowania z każdym metalem szlachetnym.

Jedno opakowanie zawiera 1 zatrzask i 3 utrzymywacze matrycy z tworzywa (30°, 45°, 60°).

Części patrz strona 12, możliwe komponenty do spawania laserem.



Wysokość 3,55 mm -  $\varnothing$  4,3 mm

## CEKA ZEWNĄTRZKORONOWY CLASSIC

Matryca do odlewania z utrzymywaczem ze stopu nieszlachetnego (niebieski), ze stopu szlachetnego (pomarańczowy), i do wszystkich stopów (żółty).

Jedno opakowanie zawiera 2 zatrzaski i jednym profilem belki. Części patrz strona 12, możliwe komponenty do spawania laserem.

### PATRYCA

**(A)** do wklejania przy pomocy CEKA SITE



M3 rozmiar OL 694 RNX

**(B)** do montażu w akrylu z częścią zewnętrzną



M3 rozmiar OL 694 KSNX

**(C)** do lutowania przy pomocy CEKA SOL



M3 rozmiar OL 694 SNX



M3 rozmiar OL 694 R



M3 rozmiar OL 694 KS



M3 rozmiar OL 694 S



M3 rozmiar OL 694 RPR



M3 rozmiar OL 694 KSPR



M3 rozmiar OL 694 SPR

M2: Wysokość 4,65 mm -  $\varnothing$  3,2 mm

M3: Wysokość 4,80 mm -  $\varnothing$  4,0 mm

## CEKA ID

Zewnętrzny zatrzask CEKA do dolewania z metali szlachetnych. Utrzymywacz przestrzeni 0,3 mm zapobiega przenoszeniu sił na utrzymywacz matrycy. Jedno opakowanie zawiera 1 zatrzask. Stosować utrzymywacz do paralelometru P 9.



M2 RE 0703 IR

M3 703 IR

Wysokość 4,4 mm -  $\varnothing$  4,3 mm

## CEKA 334

Matryca z profilem do odlewania z metali nieszlachetnych. Patryca z przykręcaną częścią retencyjną do protez metalowych. Części patrz strona 12.





















Wyłącznie M3 OL 334 NX  
2 zatrzaski w opakowaniu



Wyłącznie M3 OL 0234 NPR  
1 zatrzask w opakowaniu - Dostępny tylko jako 60° profil

## CEKA ZEWNĄTRZKORONOWY - CZĘŚCI\*

- |  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <p>① </p>   | <p>M2: <b>RE 0085</b><br/>M3: <b>694 AR</b><br/>Część retencyjna do wklejania z CEKA SITE.<br/>Z częścią do powielania.<br/>Stop TITANAX - 2 + 2 szt</p>                                    | <p>⑧ </p>  | <p>M2: <b>RE 0100 NP</b><br/>M3: <b>OL 0200 NP</b><br/>Matryca do dolewania ze stopami nieszlachetnymi.<br/>Stop NOPRAX - 1 + 3 szt</p> |
| <p>② </p>   | <p>M2: <b>RE 0075</b><br/>M3: <b>694 AKS</b><br/>Część retencyjna - zewnętrzna do montowania w tworzywie.<br/>Stop TITANAX - 2 szt</p>  | <p>⑨ </p>  | <p>M2: <b>RE 0100 IR</b><br/>M3: <b>OL 0200 IR</b><br/>Matryca do dolewania ze stopami szlachetnymi.<br/>Stop IRAX - 1 + 3 szt</p>      |
| <p>③ </p>   | <p>M2: <b>RE 0095</b><br/>M3: <b>694 AKS2</b><br/>Część retencyjna z kołnierzem do montowania w tworzywie.<br/>Stop TITANAX - 2 szt</p>   | <p>⑮ </p>  | <p>Wyłącznie M3: <b>OL 694 DNX</b><br/>Belka z matrycami do dolewania z metali nieszlachetnych.<br/>Stop NOPRAX - 1 szt</p>             |
| <p>④ </p>   | <p>M2: <b>RE 0061</b><br/>M3: <b>694 AS</b><br/>Część retencyjna do lutowania CEKA SOL.<br/>Stop PALLAX - 2 szt</p>   | <p>⑯ </p>  | <p>Wyłącznie M3: <b>OL 694 D</b><br/>Belka z matrycami do dolewania z metali szlachetnych.<br/>Stop IRAX - 1 szt</p>                    |
| <p></p>     | <p>M2: <b>RE 0065</b><br/>M3: <b>694 AL</b><br/>Część retencyjna do techniki spawania laserem.<br/>CZYSTY TITAN - 2 szt</p>   | <p>⑰ </p>  | <p>Wyłącznie M3: <b>OL 694 DPR</b><br/>Belka z matrycami do dolewania ze wszystkich metali.<br/>Stop PLATIRAX - 1 szt</p>               |
| <p>⑤ </p>  | <p>M2: <b>RE 0031</b><br/>M3: <b>694 C</b><br/>Główka retencyjna. Stosować z CEKA BOND który przeciw działa odkręceniu się główki.<br/>Stop PALLAX - 2 szt + 2 utrzymywacze przestrzeni</p> | <p>⑱ </p> | <p>Wyłącznie M3: <b>334 A</b><br/>Talerzyk patrycy do główki 334 C.<br/>Stop TITANAX - 1 szt</p>  |
| <p></p>   | <p>Wyłącznie M3: <b>724 C</b><br/>Nadwymiarowe główki tylko M3. Stosować z CEKA BOND który przeciw działa odkręceniu się główki.<br/>Stop PALLAX - 2 szt</p>                                | <p>⑳ </p> | <p>Wyłącznie M3: <b>334 F</b><br/>Pierścień z tworzywa do talerzyka patrycy.<br/>1 szt</p>  |
| <p>⑥ </p> | <p>M2: <b>RE 0096</b><br/>M3: <b>694 B</b><br/>Utrzymywacz przestrzeni o gr. 0,3 mm.<br/>INOX - 10 szt</p>  | <p>㉑ </p> | <p>M2: <b>RE 0083 IR</b><br/>M3: <b>703 A</b><br/>Część retencyjna CEKA ID do lutowania przy pomocy CEKA SOL.<br/>Stop IRAX - 1 szt</p> |
| <p>⑦ </p> | <p>M2: <b>RE 0100 TI</b><br/>M3: <b>OL 0200 TI</b><br/>Matryca do wklejania przy pomocy CEKA SITE.<br/>Do zastosowania ze wszystkimi stopami.<br/>Stop TITANAX - 1 + 3 szt</p>              | <p>㉒ </p> | <p>M2: <b>RE 0053 IR</b><br/>M3: <b>703 D</b><br/>Matryca CEKA ID do dolewania z metali szlachetnych.<br/>Stop IRAX - 1 szt</p>         |

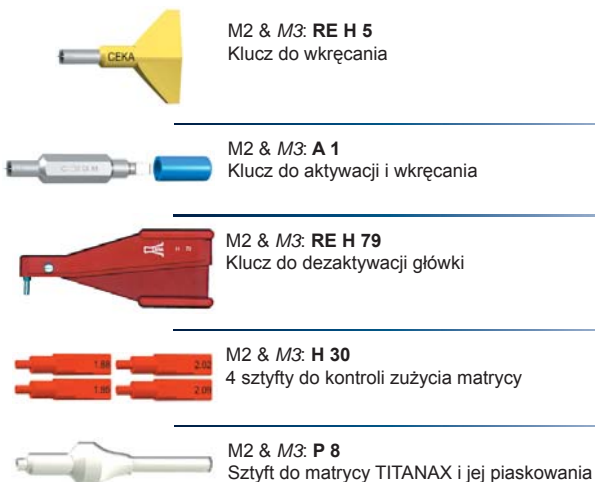
## CEKA ZEWNĄTRZKORONOWY - NADWYMIAROWE GŁÓWKI\*

- |  |   |  |  |
|--|---|--|--|
| <p></p> | <p>M2 - Główka (stop PALLAX) ze średnicą (ø 1,95 mm)<br/><b># RE 0031 195</b> <b>2 szt</b></p>  | <p></p> | <p>M3 - Główka (stop PALLAX) bardzo długa (o 0,3 mm dłuższa)<br/><b># 694 C/L</b> <b>2 szt</b></p>   |
| <p></p> | <p>M2 - Główka (stop PALLAX, poślaczana) bardzo długa (o 0,3 mm dłuższa)<br/><b># RE 0031 L</b> <b>2 szt</b></p>  | <p></p> | <p>M3 - Nadwymiarowe główki (stop PALLAX) z szerszą główką (ø 1,95 mm, 2,02 mm, 2,09 mm)<br/><b># 724 C / 195</b> <b>2 szt</b><br/><b># 724 C / 202</b> <b>2 szt</b><br/><b># 724 C / 209</b> <b>2 szt</b></p> |
| <p></p> | <p>M3 - Główki (stop PALLAX) z szerszą główką (ø 1,95 mm, 2,02 mm, 2,09 mm)<br/><b># 694 C / 195</b> <b>2 szt</b><br/><b># 694 C / 202</b> <b>2 szt</b><br/><b># 694 C / 209</b> <b>2 szt</b></p> | <p></p> | <p>M3 - Podkładka dystansującą (stop PALLAX), do stosowania z główkami.<br/>Stosować do 5 podkładek z CEKA BOND.<br/><b># AF 69</b> grubość 0,05 mm <b>10 szt</b></p>  |

Klasyczne główki są w dalszym ciągu dostępne patrz prospekt nr. BRO-98 jak również na stronie: WWW.CKPL.EU w dziale Download.

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

## CEKA ZEWNĄTRZKORONOWY - CZĘŚCI POMOCNICZE DO M2 I M3



M2 & M3: **RE H 5**  
Klucz do wkręcania

M2 & M3: **A 1**  
Klucz do aktywacji i wkręcania

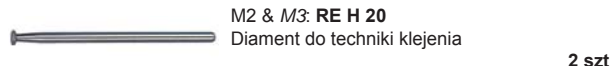
M2 & M3: **RE H 79**  
Klucz do dezaktywacji główki

M2 & M3: **H 30**  
4 sztyfty do kontroli zużycia matrycy

M2 & M3: **P 8**  
Sztyft do matrycy TITANAX i jej piaskowania

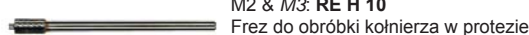


M2 & M3: **RE P 2/5**  
Sztyft do wklejania matrycy

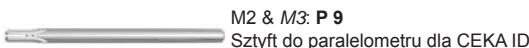


M2 & M3: **RE H 20**  
Diament do techniki klejenia

2 szt



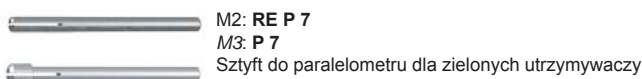
M2 & M3: **RE H 10**  
Frez do obróbki kołnierza w protezie



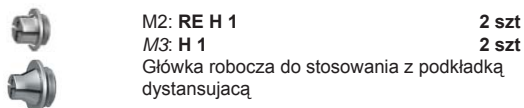
M2 & M3: **P 9**  
Sztyft do paralelometru dla CEKA ID

**CEKA SITE**  
**CEKA BOND**  
Patrz strona 22.

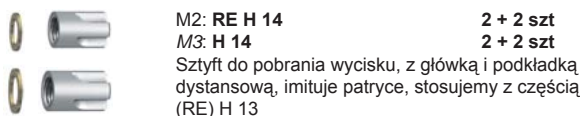
## CEKA ZEWNĄTRZKORONOWY - CZĘŚCI POMOCNICZE DO M2 LUB M3



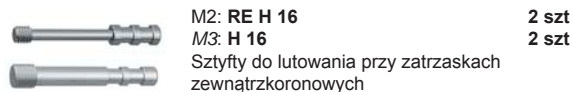
M2: **RE P 7**  
M3: **P 7**  
Sztyfty do paralelometru dla zielonych utrzymywaczy



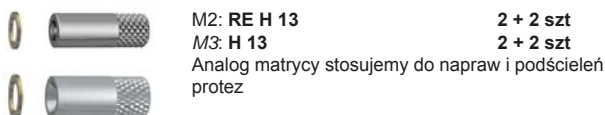
M2: **RE H 1** 2 szt  
M3: **H 1** 2 szt  
Główka robocza do stosowania z podkładką dystansującą



M2: **RE H 14** 2 + 2 szt  
M3: **H 14** 2 + 2 szt  
Sztyft do pobrania wycisku, z główką i podkładką dystansową, imituje patryce, stosujemy z częścią (RE) H 13



M2: **RE H 16** 2 szt  
M3: **H 16** 2 szt  
Sztyfty do lutowania przy zatrzaskach zewnątrzkoronowych



M2: **RE H 13** 2 + 2 szt  
M3: **H 13** 2 + 2 szt  
Analog matrycy stosujemy do napraw i podścielen protez

## KASETY CEKA



**Z CZĘŚCIAMI POMOCNICZYMI DLA LABORATORIUM\* # REVAX LK 3**  
Skład: AF 69, A 1, H 1, H 13, H 14, H 16, H 2, H 30, P 7, P 8, RE H 1, RE H 10, RE H 13, RE H 14, RE H 16, RE H 2, RE H 5, RE H 79, RE P 2/5, RE P 7, 694 C, RE 0031

**ZREDUKOWANA KASETA DLA LABORATORIUM # REVAX RK 3**  
Skład: H 1, H 13, H 14, H 16, H 2, P 7, P 8, RE H 1, RE H 10, RE H 13, RE H 14, RE H 16, RE H 2, RE H 5, RE P 2/5, RE P 7

**Z CZĘŚCIAMI POMOCNICZYMI DLA LEKARZA # REVAX OK 2**  
Skład: AF 69, A 1, H 30, RE H 5, RE H 79, RE 0031, 694 C, 724 C



**ZESTAW GŁÓWEK M2 & M3\*\* # REVAX SP 1**  
Skład: RE 0031, RE 0031 L, RE 0031 195, 694 C, 694 C/L, 694 C / 195, 694 C / 202, 694 C / 209, AF 69, A 1, RE H 5, CB1, H 30

**ZESTAW GŁÓWEK M2 # REVAX SP 2**  
Skład: RE 0031, RE 0031 L, RE 0031 195, A 1, RE H 5, CB1, H 30

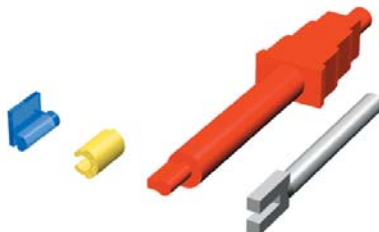
**ZESTAW GŁÓWEK M3 # REVAX SP 3**  
Skład: 694 C, 694 C/L, 694 C / 195, 694 C / 202, 694 C / 209, AF 69, A 1, RE H 5, CB1, H 30

## PRECI-VERTIX®

Zewnątrzkoronowa zasuwa z patrycą z całkowicie spalającego się tworzywa. Elastyczna matryca, którą łatwo można wymienić, w trzech wersjach siły utrzymującej. Z PRECI-VERTIX lekko się pracuje i wymaga minimalnej obsługi po zamontowaniu. Zasuwa oferuje doskonały komfort noszenia i optymalną estetykę. Do stosowania ze wszystkimi stopami metali. Wszystkie części pomocnicze są dostępne. Mają 40 letnie doświadczenie kliniczne.



**PRECI-VERTIX STANDARD**  
# 1801 **ZESTAW**  
6 zasów z końcówką do paralelometru  
6 żółtych matryc  
1 sztyft do wsuwania matrycy



**PRECI-VERTIX P**  
# 1811 **ZESTAW**  
6 ścięte skośnie zasuwy dla ochrony dziąsła i optymalnego mocowania do korony  
6 żółtych matryc  
1 sztyft do paralelometru  
1 sztyft do wsuwania matrycy



**PRECI-VERTIX P COMBI**  
# 1812 **ZESTAW**  
2 ścięte skośnie zasuwy dla ochrony dziąsła i optymalnego mocowania do korony  
2 + 2 + 2 matryce  
2 obudowy na matryce z tworzywa  
1 sztyft do paralelometru  
1 sztyft do wsuwania matrycy

## CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE

### PRECI-VERTIX-MATRYCE

Polipropylen  
Wysokość: 5 mm (redukowalna) -  $\varnothing$  3,3 mm  
Wymienne matryce o trzech siłach retencji:

normalna retencja:		
# 1802	żółta	6 szt
# 1802B	żółta	50 szt
słaba retencja:		
# 1805	biała	6 szt
# 1805B	biała	50 szt
silna retencja:		
# 1806	czerwona	6 szt
# 1806B	czerwona	50 szt
Opakowanie mieszane:		
# 1807	2 ż + 2 c + 2 b	
# 1807B	25 ż + 15 c + 10 b	



### PRECI-VERTIX-OBUDOWA MATRYCY

Cienka obudowa matrycy z tworzywa z odlewania można zamontować do konstrukcji przez lutownia, klejenie lub montaż w tworzywie.

Wysokość: 7 mm - Długość: 12 mm	
Najmniejsza wysokość: 5 mm - $\varnothing$ 4,1 mm	
# 1808	6 szt
# 1808B	50 szt



### PRECI-VERTIX-SZTYFT DO WCISKANIA MATRYCY

Dwustronny sztyft do 3 typów matrycy

# 1804	1 szt
--------	-------



### PRECI-VERTIX STANDARD-ZASUWY

Zasuwy ze sztyftem do paralelometru. Po zamocowaniu zasuwy sztyft odciąć gorącym instrumentem. Odlewać tylko z twardych metali. Zaokrąglić część okluzalną zasuwy przed dalszą pracą.

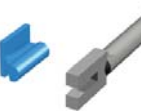
Wysokość: 5,9 mm (możliwa redukcja do 3 mm)	
$\varnothing$ 1,8 mm	
# 1803	6 szt
# 1803B	50 szt



### PRECI-VERTIX P-ZASUWY

Zasuwy ścięte pod kątem 45° dla optymalnego montażu do korony i ochrony przyzębia. Odlewać tylko z twardych metali. Zaokrąglić część okluzalną zasuwy przed dalszą pracą.

Wysokość: 5,9 mm (możliwa redukcja do 3 mm)	
$\varnothing$ 1,8 mm	
# 1813	6 szt + sztyft do paralelometru
# 1813B	50 szt



### PRECI-VERTIX-SZTYFT DO PARALELOMETRU

Aktywowany sztyft dz metalu do zasów PRECI-VERTIX P i AT.

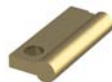
Średnica sztyftu: 1,1 mm	
$\varnothing$ sztyft do paralelometru: 2,35 mm	
# 1845	1 szt



### PRECI-VERTIX-ANALOG ZASUWY

Analog zasuwy z miedzi stosowany do napraw lub przy wykonywaniu nowych protez.

Wysokość: 9 mm - $\varnothing$ 1,8 mm	
# 1819	2 szt



## PRECI-TUBIX/MORTIX

Wewnątrzkoronowe lub zewnątrzkoronowe zasuwy z tworzywa do mostów składanych przy nierównoległych fi larach zębów



**PRECI-TUBIX N**  
Cylindryczna, mała  
Stosować do zębów przednich.  
Wysokość: 7 mm (redukowana)  
Całkowita szerokość: 2 mm  
 $\varnothing$  patrycy: 1,05 mm  
# 10001 6 szt



**PRECI-MORTIX N**  
Stożkowe  
Wysokość: 7 mm (redukowana)  
Całkowita szerokość: 2,85 mm  
Konizität: 2°23'  
# 10002 6 szt



**PRECI-TUBIX M**  
Cylindryczna, duża,  
**odwracalna**  
Wysokość: 6 mm (redukowana)  
Całkowita szerokość: 3 mm  
 $\varnothing$  patrycy: 1,45 mm  
# 10004 6 szt

### PRECI-TUBIX MORTIX COMBI

Opakowanie mieszane  
# 10005 2 x 10001, 2 x 10002, 2 x 10004

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

Wysokość 4,4 mm -  $\varnothing$  2,6 mm

## PRECI-VERTIX<sup>®</sup> AT

Zewnątrzkoronowa regulowana zasawa. Siła jest regulowana przez wkręcanie śruby do tytanowej obudowy matrycy, która zwiększa docisk części z tworzywa do zasawy. Dobra stabilizacja boczna. Dostarczamy część do powielania w technice klejenia CEKA SITE (matrycy) i sztyft do paralelometru.



**PRECI-VERTIX AT K**  
# 1820 **ZESTAW**  
1 zasawa z tworzywa  
1 matryca tytanowa z śrubą i częścią z tworzywa do regulacji siły  
1 część do powielania  
1 sztyft do paralelometru z tworzywa



**PRECI-VERTIX AT M**  
# 1821 **SATZ**  
1 Patrze zum Angießen an Edelmetalllegierungen  
1 Titanmatrice mit Schraube und Friktionsteil  
1 część do powielania  
1 sztyft do paralelometru z tworzywa

## CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE



**PRECI-VERTIX AT-CZĘŚĆ DO POWIELANIA**  
Część z tworzywa do powielania, stosowana przed wykonaniem modelu z masy, przy protezach szkieletowych stosowany będzie klej CEKA SITE.  
Wysokość: 4,5 mm - Długość: 6,1 mm - Szerokość: 3,1 mm  
# 1827 **6 szt**



**PRECI-VERTIX AT M-ZASUWA**  
Zasawa ze stopu IRAX do dolewania z metali szlachetnych.  
Możliwość skrócenia o 1 mm.  
Wysokość: 4 mm -  $\varnothing$  1,78 mm  
# 1823 **1 szt**



**PRECI-VERTIX AT-MATRYCE**  
Matryca ze stopu TITANAX ze śrubą i częścią z tworzywa do regulacji siły.  
Możliwość skrócenia o 1 mm.  
Wysokość: 4,4 mm - Długość: 6 mm - Szerokość: 2,6 mm  
# 1826 **1 szt**



**PRECI-VERTIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU**  
Aktywowany uchwyt do paralelometru z metalu do montażu zasawy PRECI-VERTIX P i AT.  
Średnica: 1,1 mm  
 $\varnothing$  uchwyt do paralelometru: 2,35 mm  
# 1845 **1 szt**



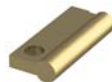
**PRECI-VERTIX AT-ŚRUBA**  
Śruba ze stopu TITANAX do zwiększania siły działania.  
Żółta normalna siła.  
Czerwona duża siła.  
Acetal homopolimer - Wysokość: 3,75 mm  
# 1822 **żółta 6 szt**  
# 1822R **czerwona 6 szt**



**PRECI-VERTIX AT-ŚRUBOKRĘT**  
Śrubokręt do wkręcania i aktywacji zasawy z możliwości sterylizacji.  
Końcówka: 0,3 mm - Całkowita długość: 30 mm  
Długość rękojeści: 17,5 mm -  $\varnothing$  1,1 mm  
# 1829 **1 szt**



**PRECI-VERTIX AT K-ZASUWA**  
Zasawa z całkowicie spalającego się tworzywa.  
Możliwość skrócenia o 1 mm.  
Odlewać tylko z twardych metali.  
Wysokość: 4 mm -  $\varnothing$  1,78 mm  
# 1824 **6 szt**



**PRECI-VERTIX AT-ANALOG ZASUWY**  
Analog zasawy z miedzi stosowany do napraw lub przy wykonywaniu nowych protez.  
Wysokość: 9 mm -  $\varnothing$  1,8 mm  
# 1819 **2 szt**

**CEKA SITE**  
Patrz strona 22.

## PRECI-52

Kulkowe attachmenty duży i mały, uniwersalny element obudowy z zabezpieczeniem przed ruchami pionowymi i umożliwiający ruchy zawiasowe, dostępne w dwóch wykonaniach: PRECI-52 U (Mini) i PRECI-52 S (Standard). Matryce wykonane z tworzywa spalającego się bez reszty do odlania z ekstr twardych stopów. Patryca z nierdzewnej stali, wysięgnik zabezpieczający przed siłami pionowymi.



**PRECI-52 U** # 1551  
1 żółta matryca z tworzywa  
1 INOX-patryca



**PRECI-52 S** # 1556  
1 czerwona matryca z tworzywa  
1 INOX-patryca

## CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE



**PRECI-52-MATRYCA**  
Matryca z tworzywa, dostępne w dwóch wykonaniach: żółte (całkowita wysokość: 4,6 mm - całkowita szerokość: 2,8 mm) i czerwone (całkowita wysokość: 4,8 mm - całkowita szerokość: 3,4 mm)  
# 1561 **żółte 2 szt**  
# 1566 **czerwone 2 szt**



**PRECI-52-KLUCZ DO MATRYCY**  
# 1551 P **PRECI-52 U 1 szt**  
# 1556 P **PRECI-52 S 1 szt**



**PRECI-52 - CZĘŚĆ WEWNĘTRZNA PATRYCY**  
# 1563 **wnętrze patrycy U 2 szt**  
 $\varnothing$  kulka: 1,55 mm - długość: 5,8 mm -  $\varnothing$  2,6 mm



**PRECI-52-ŚRUBA DO POLIMERYZACJI**  
Uniwersalna śruba do polimeryzacji  
# 1564 **6 szt**



# 1568 **wnętrze patrycy S 2 szt**  
 $\varnothing$  kulka: 1,7 mm - długość: 6,4 mm -  $\varnothing$  2,95 mm



**PRECI-52-KLUCZ**  
Uniwersalny 5 częściowy klucz  
# 1570 **1 szt**

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

**MINI:** Wysokość 3,1 mm -  $\phi$  3,1 mm  
**STANDARD:** Wysokość 4,1 mm -  $\phi$  4,2 mm

## PRECI-SAGIX

Sagitalny zatrzask kulkowy z dzieloną matrycą do częściowych protez i do prac z zastosowaniem implantów. Wymienna matryca z tworzywa jest dostępna w 3 wartościach siły retencji, do bezpośredniego umieszczenia w protezie szkieletowej. Patryca wykonana ze spalającego się bezresztkowo tworzywa do odlewu z twardego stopu lub wykonana z metalu do dolewania ze stopów metali nieszlachetnych. Z przykręcaną patrycą można pracować ze stopami szlachetnymi i nieszlachetnymi. PRECI-SAGIX jest dostępny w dwóch średnicach: Mini 1,7 mm i Standard 2,2 mm.



### PRECI-SAGIX ZESTAW STARTOWY P

Zestaw startowy zawiera: **patryce z tworzywa do odlewu**, potrzebne narzędzia i matryce o 3 wartościach retencyjnych dla rozmiaru  $\phi$  1,7 i  $\phi$  2,2.

Odlewać patryce każdym twardym stopem dentystycznym.

#### Zestaw 22 elementowy:

- 2 + 2 patryce z tworzywa do odlewu
- 2 + 2 żółte matryce (normalna retencja)
- 2 + 2 białe matryce (zredukowana retencja)
- 2 + 2 czerwone matryce (silna retencja)
- 2 + 2 matryce pomocniczne
- 1 uniwersalny utrzymywacz równoległości
- 1 uniwersalne narzędzie chwytek

Zestaw startowy patryce do odlewu:

# 1301

### PRECI-SAGIX ZESTAW STARTOWY M

Zestaw startowy zawiera: **patryce do odlewu NOPRAX**, potrzebne narzędzia i matryce o 3 wartościach retencyjnych dla rozmiaru  $\phi$  1,7 i  $\phi$  2,2.

Używać stopów metali nieszlachetnych.

#### Zestaw 22 elementowy:

- 2 + 2 patryce do odlewu NOPRAX
- 2 + 2 żółte matryce (normalna retencja)
- 2 + 2 białe matryce (zredukowana retencja)
- 2 + 2 czerwone matryce (silna retencja)
- 2 + 2 matryce pomocniczne
- 1 uniwersalny utrzymywacz równoległości
- 1 uniwersalne narzędzie chwytek

Zestaw startowy patryce do odlewu:

# 1303

## CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE

### PRECI-SAGIX-MATRYCA - poliacetal

**Mini  $\phi$  1,7:** wysokość: 3,1 mm -  $\phi$  3,1 mm

żółta - normalna retencja:

# 1311 6 szt # 1311B 50 szt

biała - słaba retencja:

# 1312 6 szt # 1312B 50 szt

czerwona - silna retencja:

# 1313 6 szt # 1313B 50 szt

opakowanie mieszane:

# 1314 2 + 2 + 2 szt

**Standard  $\phi$  2,2:** wysokość: 4,1 mm -  $\phi$  4,2 mm

żółta - normalna retencja:

# 1361 6 szt # 1361B 50 szt

biała - słaba retencja:

# 1362 6 szt # 1362B 50 szt

czerwona - silna retencja:

# 1363 6 szt # 1363B 50 szt

opakowanie mieszane:

# 1364 2 + 2 + 2 szt

### PRECI-SAGIX-OBUDOWA MATRYCY

**Mini  $\phi$  1,7:**

# 1316 6 szt # 1316B 50 szt

**Standard  $\phi$  2,2:**

# 1366 6 szt # 1366B 50 szt

### PRECI-SAGIX-PATRYCA P

Patryca w formie kulki z tworzywa do odlewu stopu dentystycznego

**Mini  $\phi$  1,7:**

# 1321 6 szt # 1321B 50 szt

**Standard  $\phi$  2,2:**

# 1371 6 szt # 1371B 50 szt

### PRECI-SAGIX-PATRYCA M

Patryca ze stopu NOPRAX do dolewania z metali nieszlachetnych

**Mini  $\phi$  1,7:**

# 1322 2 szt # 1322B 20 szt

**Standard  $\phi$  2,2:**

# 1372 2 szt # 1372B 20 szt

### PRECI-SAGIX 2,2 PATRYCA VCC

Patryca  $\phi$  2,2 ze stopu TITANAX do aplikacji CAD/CAM z gwintem M2 x 0,35. Wewnętrzny sześciokąt: 0,9 mm. Używać śrubokręta IMP-XS-042.

# 1374

1 szt

### PRECI-SAGIX-PATRYCA V

Patryca Standard  $\phi$  2,2 mm ze stopu NOPRAX z gwintem M2. Wewnętrzny sześciokąt: 0,9 mm. Należy użyć śrubokręta IMP-XS-042.

# 1373

1 szt

### PRECI-SAGIX-PIERŚCIEŃ

Do dolewania - ze stopu IRAX (ze stopami szlachetnymi) lub NOPRAX (ze stopami nieszlachetnymi).

Gwint M2 dla patrycy Standard 1373

# RA 0063 STOP IRAX 1 szt

# RA 0064 STOP NOPRAX 1 szt

### PRECI-SAGIX-OBUDOWA

Obudowa matrycy z Cr-Co (Co 65 - Cr 28 - Mo 6) do wpolimeryzowania do tworzywa akrylowego, do lutowania za pomocą CEKA SOL lub do spawania za pomocą lasera.

**Mini  $\phi$  1,7:**

Wysokość: 4,4 mm - szerokość: 4,0 mm - długość: 5,2 mm

# 1325 2 szt # 1325B 20 szt

**Standard  $\phi$  2,2:**

Wysokość: 5,4 mm - szerokość: 4,9 mm - długość: 5,7 mm

# 1375 2 szt # 1375B 20 szt

### PRECI-SAGIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU DLA PATRYCY

Uniwersalny uchwyt do paralelometru dla patrycy PRECI-SAGIX

# 1300 P dla  $\phi$  1,7 i 2,2 1 szt

### PRECI-SAGIX-ŚRUBOKRĘT DLA PATRYCY Z GWINTEM

Całkowita długość: 26 mm  
Końcówka sześciokątna: 0,9 mm

# IMP-XS-042 1 szt

### CEKA BOND

Srodek zabezpieczający patrycę przed odkręcaniem

# CB1 5 ml

### PRECI-SAGIX-KLUCZ DO WTŁACZANIA MATRYCY

Uniwersalny klucz do wtłaczania matrycy PRECI-SAGIX

# 1323 dla  $\phi$  1,7 i 2,2 1 szt

### PRECI-SAGIX-ANALOG PATRYCY

Analog patrycy

# 1331 dla  $\phi$  1,7 2 szt

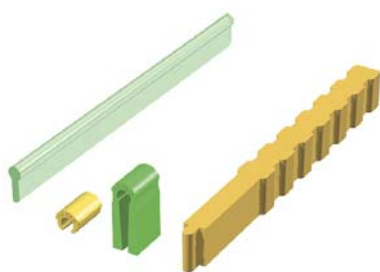
# 1381 dla  $\phi$  2,2 2 szt

NOWOŚĆ

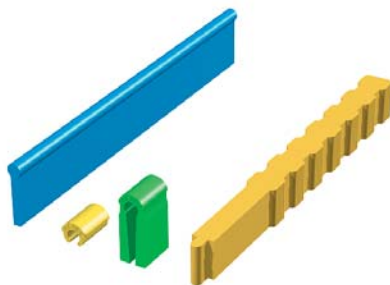
\* Stopy i materiały patrz strona 23.



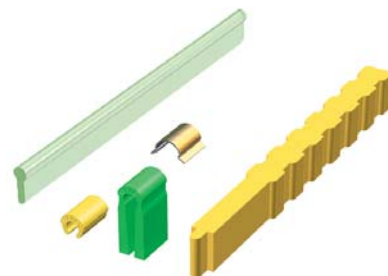
Całkowicie spalający się profil kładki z tworzywa sztucznego z elastycznymi matrycami z tworzywa sztucznego. Kształt kładki pozwala na rotację matrycy i przez ich ściskanie powstają małe ruchy pionowe. Matryce można łatwo wymieniać i występują w trzech różnych siłach retencyjnych.



**PRECI-HORIX STANDARD**  
# 1701 ZESTAW  
2 belki z tworzywa  
6 żółtych matryc  
6 elementy do powielania  
1 sztyft do wciskania matrycy



**PRECI-HORIX PLASTICWAX**  
# 1731 ZESTAW  
2 belki z wosku PLASTICWAX  
6 żółtych matryc  
6 elementy do powielania  
1 sztyft do wciskania matrycy



**PRECI-HORIX COMBI**  
# 1741 ZESTAW  
1 belki z tworzywa  
2 żółtych matryc  
2 elementy do powielania  
2 obudowa matrycy - stop INOX  
1 sztyft do wciskania matrycy

## CZĘŚCI\* & CZĘŚCI POMOCNICZE



### PRECI-HORIX-OBUDOWA

Bardzo cienkie obudowy ze stopu INOX pokryte warstwą azotanowo-tytanowa w żółtozłotym kolorze do dokładnego umieszczenia matrycy w protezie. Obudowy można polimeryzować do protezy (z zastosowaniem utrzymywacza przestrzeni). Nie lutować!  
Długość: 5 mm - Szerokość: 5 mm - Wysokość: 0,2 mm  
# 1706 6 szt  
# 1706B 50 szt



### PRECI-HORIX-PROFIL KŁADKI Z TWORZYWA

Profil kładki z tworzywa do tworzenia lekkich konstrukcji z możliwością redukcji kładki w trudnych sytuacjach zwarciovych. Odlewać tylko z twardych stopów.  
Wysokość: 4 mm - Długość: 50 mm -  $\phi$  1,8 mm  
# 1704 6 szt  
# 1704B 50 szt



### PRECI-HORIX-MATRYCA

Polipropylen  
Wysokość: 2,87 mm - Długość: 5 mm -  $\phi$  3,3 mm  
Wymienne matryce o trzech siłach retencji:  
normalna retencja:  
# 1802 żółta 6 szt  
# 1802B żółta 50 szt  
słaba retencja:  
# 1805 biała 6 szt  
# 1805B biała 50 szt  
silna retencja:  
# 1806 czerwona 6 szt  
# 1806B czerwona 50 szt  
Opakowanie mieszane:  
# 1807 2  $\dot{z}$  + 2 c + 2 b  
# 1807B 25  $\dot{z}$  + 15 c + 10 b



### PRECI-HORIX-PROFIL KŁADKI Z WOSKU PLASTICWAX

Profil kładki z wosku PLASTICWAX do tworzenia lekkich konstrukcji z możliwością redukcji kładki w trudnych sytuacjach zwarciovych. Idealna do pracy z szybkimi masami odlewniczymi. Odlewać tylko z twardych stopów.  
Wysokość: 8,25 mm (możliwość redukcji do 3 mm)  
Długość: 50 mm -  $\phi$  1,8 mm  
# 1734 4 szt  
# 1734B 50 szt



### PRECI-HORIX-ANALOG PROFILU BELKI

Analog profilu belki do wykonania modeli roboczych przy naprawach, podścieleniach itp.  
Np. przy wykonaniu nowej protezy.  
Wysokość: 8,25 mm - Długość: 50 mm -  $\phi$  1,8 mm  
# 1707 2 szt



### PRECI-HORIX-UTRZYMYWACZ PRZESTRZENI

Utrzymywacz przestrzeni z tworzywa do dopasowania na kładce, nie łączy się z tworzywem.  
Długość: 5 mm (możliwość redukcji długości od wysokości belki)  
# 1703 6 szt  
# 1703B 50 szt



### PRECI-HORIX-SZTYFT DO WCISKANIA MATRYC

Sztyft do wciskania matryc - wszystkie 3 typy  
# 1705 2 szt



### PRECI-HORIX-UCHWYT DO PARALELOMETRU

Uchwyt do paralelometru dopasowany do profilu belki. Idealny do utrzymania równoległości między segmentami.  
# 1708 1 szt

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

Belki są w dwóch rozmiarach: MINI i STANDARD. Profil belki jest w kształcie "U" lub owalny. Możliwość wykonania belki na trzy sposoby. Albo gotową belkę ze stopu złota/stopu palladu lutujemy przy użyciu CEKA SOL FILIGRAN (żółty) ali CEKA SOL W (biały), albo odlewamy ze stopu (profil z tworzywa). Belki z metalu są sprzedawane w długościach 50 mm i 200 mm.

### MINI BELKA

Wysokość: 2,3 mm - Szerokość: 1,6 mm



**MINI BELKA OWALNA Z ORAX\***  
# 1103/B/OR 50 mm  
# 1103/BL/OR 200 mm



**MINI BELKA OWALNA Z PALLAX\***  
# 1103/B/PA 50 mm  
# 1103/BL/PA 200 mm



**MINI BELKA OWALNA Z TWORZYWA**  
# 1012/B 4 x 50 mm

### MINI MATRYCA

Wysokość: 2,8 mm - Szerokość: 4 mm



**MINI MATRYCA Z ORAX\***  
# 1102/H/MR/OR 50 mm



**MINI MATRYCA Z PALLAX\***  
# 1102/H/MR/PA 50 mm



**MINI MATRYCA Z INOX\***  
# 1102/H/MR/IN 50 mm

### STANDARDOWA BELKA

Wysokość: 3 mm - Szerokość: 2,2 mm



**STANDARDOWA BELKA OWALNA Z ORAX\***  
# 1101/B/OR 50 mm  
# 1101/BL/OR 200 mm



**STANDARDOWA BELKA OWALA Z PALLAX\***  
# 1101/B/PA 50 mm  
# 1101/BL/PA 200 mm



**STANDARDOWA BELKA OWALA Z TWORZYWA**  
# 1013/B 4 x 50 mm



**STANDARDOWA BELKA "U" Z ORAX\***  
# 1100/B/OR 50 mm  
# 1100/BL/OR 200 mm



**STANDARDOWA BELKA "U" Z PALLAX\***  
# 1100/B/PA 50 mm  
# 1100/BL/PA 200 mm



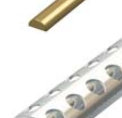
**STANDARDOWA BELKA "U" Z TWORZYWA**  
# 1011/B 4 x 50 mm

### STANDARDOWA MATRYCA

Wysokość: 3,5 mm - Szerokość: 5 mm



**STANDARDOWA MATRYCA Z ORAX\***  
# 1100/H/MR/OR 50 mm



**STANDARDOWA MATRYCA Z PALLAX\***  
# 1100/H/MR/PA 50 mm



**STANDARDOWA MATRYCA Z INOX\***  
# 1100/H/MR/IN 50 mm

### \* TABELA STOPÓW

**ORAX** - Żółty - Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13

Przetrzywać: 60 min. w 400 °C

Punkt topienia: 910-955 °C

**PALLAX** - Biały - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 14,5

Przetrzywać: 60 min. w 450 °C

Punkt topienia: 1055-1130 °C

**INOX** - Biały - Fe 73 - Cr 18 - Ni 8 - Mo, Cu, C, Mn i Si 1

Nie przegrzewać!



**UCHWYT DO PARALELOMETRU**

# 1100 P

Uchwyt do paralelometru STANDARD

# 1102 P

Uchwyt do paralelometru MINI

## PRECI-CLIP

Okrągła belka z matrycą do aktywacji. Matryca w części okluzyjnej posiada zewnętrzne retencje dla tworzywa. Matryca są dostępne jako złote i ze stopu INOX. Okrągły profil belki można lutować CEKA SOL FILIGRAN, spawać laserem lub odlewać z twardych metali.



### PRECI-CLIP-MATRYCA LA

Matryca do aktywowania z retencjami bocznymi dla tworzywa. Matrycy nie lutować!  
Wysokość: 3,65 mm - Długość: 3,5 mm - Utrzymywacze przestrzeni: 0,7 mm

Erhältlich in:

# 1105	STOP ORAX*	2 szt. + 2 utrzymywacze przestrzeni
# 1105AB	STOP ORAX*	20 szt. + 20 utrzymywacze przestrzeni
# 1106	INOX*	2 szt. + 2 utrzymywacze przestrzeni
# 1106AB	INOX*	20 szt. + 20 utrzymywacze przestrzeni



### PRECI-CLIP-MATRYCA OC

Matryca do aktywowania z retencjami okluzyjnymi dla tworzywa. Matrycy nie lutować!  
Wysokość: 3,65 mm - Długość: 3,5 mm - Utrzymywacze przestrzeni: 0,7 mm

Erhältlich in:

# 1125	STOP ORAX*	2 szt. + 2 utrzymywacze przestrzeni
# 1125AB	STOP ORAX*	20 szt. + 20 utrzymywacze przestrzeni
# 1126	INOX*	2 szt. + 2 utrzymywacze przestrzeni
# 1126AB	INOX*	20 szt. + 20 utrzymywacze przestrzeni



### PRECI-CLIP-OKRĄGŁY PROFIL BELKI

Okrągły profil belki ze stopu ORAX\* do lutowania (stosować lut CEKA SOL FILIGRAN) lub z czystego tytan do spawania laserem.

Długość: 50 mm -  $\varnothing$  1,8 mm

# 1105/B	STOP ORAX*	1 szt
# 1109/B	CZYSTY TITAN	1 szt



### PRECI-CLIP-OKRĄGŁY PROFIL BELKI Z TWORZYWA

Okrągły profil belki z tworzywa do odlewania tylko z twardych stopów, między korony lub implanty.

Długość: 50 mm -  $\varnothing$  1,8 mm

# 1014/B		4 szt
----------	--	-------



### PRECI-CLIP-ANALOG BELKI

Analog profilu belki z twardego tworzywa, nie łączącego się tworzywem akrylanowym, do wykonywania modeli roboczym, stosowany przy naprawach podścieleniach lub przy wykonywaniu nowych protez.

Wysokość: 8,25 mm - Długość: 50 mm -  $\varnothing$  1,8 mm

# 1707		2 szt
--------	--	-------

\* Stopy i materiały patrz strona 23.

## PRECI-POST M

System do racjonalnego wykonania wkładów k-k o stoku 2°30' na całej długości. Forma kształt wg Dr. Mooser.  
Do wykonywania wkładów k-k i inlay-i korzeniowych - pasuje do większości kanałów. Kolorowe kody żółty i niebieski.



### PRECI-POST M-ZESTAW

- # 2001  
1 wiertło żółte  
1 wiertło, niebieskie  
25 sztyfty do wycisku żółte opakerowe  
25 sztyfty do wycisku niebieskie opakerowe  
25 sztyfty laboratoryjne żółte transparentne  
25 sztyfty laboratoryjne niebieskie transparentne



### PRECI-POST M-SZTYFTY LABORATORYJNE

Transparentne sztyfty do laboratorium z tworzywa. Także przy pracy z zestawem do jamy ustnej.

- # 2003GL 50 szt żółte ø średnica 0,80 mm, długość stożka 10,70 mm, całkowita długość 18,60 mm  
# 2003BL 50 szt niebieskie ø średnica 1,00 mm, długość stożka 12,30 mm, całkowita długość 22,90 mm  
# 2003L 2 x 50 szt opakowanie mieszane żółte i niebieskie

### PRECI-POST M-SZTYFTY DLA LEKARZA

Opakerowe sztyfty do pobierania wycisków przez lekarza z retencją dla wszystkich mas wyciskowych (także posrebrzane dla modeli z tworzywa).

- # 2002G 50 szt żółte ø średnica 0,80 mm, długość 14,10 mm  
# 2002B 50 szt niebieskie ø średnica 1,00 mm, długość 16,70 mm  
# 2002 2 x 50 szt opakowanie mieszane żółte i niebieskie

### PRECI-POST M-POMOCNICZE

Sztyfty ze stopu INOX z płaską końcówką do tymczasowego mocowania

- # 2500 20 szt żółte ø średnica 0,85 mm, długość stożka 7,40 mm, całkowita długość 11 mm  
# 2501 20 szt ø średnica 0,85 mm, długość stożka 8,50 mm, całkowita długość 13 mm  
# 2501B 20 szt ø średnica 0,85 mm, długość stożka 10,70 mm, całkowita długość 15 mm  
# 2502 20 szt niebieskie ø średnica 1,05 mm, długość stożka 10,70 mm, całkowita długość 16 mm  
# 2502B 20 szt ø średnica 1,05 mm, długość stożka 11,80 mm, całkowita długość 17 mm  
# 2503 20 szt ø średnica 1,05 mm, długość stożka 12,80 mm, całkowita długość 19 mm



### PRECI-POST M-POSZERZACZE

Poszerzacze systemu Dr. Moosera

- # 2004G 1 szt żółte ø średnica 0,80 mm  
# 2004B 1 szt niebieskie ø średnica 1,00 mm



## PRECI-POST CC

System cylindryczno stożkowy o stożku 5°30' w głównej części daje dobrą retencję.  
Do wykonywania wkładów k-k i inlay-i korzeniowych - pasuje do większości kanałów. Kolorowe kody żółty, czerwony, niebieski i zielony.



### PRECI-POST CC-ZESTAW

- # 2050 50 żółtych sztyftów, 50 czerwonych sztyftów, 50 niebieskich sztyftów, 50 zielonych sztyftów  
# 2060 20 żółtych sztyftów, 15 czerwonych sztyftów, 10 niebieskich sztyftów, 5 zielonych sztyftów



### PRECI-POST CC-SZTYFTY Z TWORZYWA

Sztyfty z tworzywa dla laboratorium

- # 2051A 50 szt żółte ø 1,40 mm, ø średnica 0,65 mm, długość stożka 4,60 mm, całkowita długość 16,60 mm  
# 2052B 50 szt czerwone ø 1,60 mm, ø średnica 0,70 mm, długość stożka 5,60 mm, całkowita długość 18,60 mm  
# 2053C 50 szt niebieskie ø 1,80 mm, ø średnica 0,75 mm, długość stożka 6,40 mm, całkowita długość 20,00 mm  
# 2054D 50 szt zielone ø 2,00 mm, ø średnica 0,80 mm, długość stożka 7,05 mm, całkowita długość 22,40 mm

### PRECI-POST CC-POMOCNICZE

Stalowe sztyfty do tymczasowych odbudów

- # 2551A 20 szt ø 1,40 mm, ø średnica 0,70 mm, długość stożka 4,40 mm, całkowita długość 11 mm  
# 2552B 20 szt ø 1,60 mm, ø średnica 0,75 mm, długość stożka 5,30 mm, całkowita długość 13 mm  
# 2553C 20 szt ø 1,80 mm, ø średnica 0,80 mm, długość stożka 6,20 mm, całkowita długość 15 mm  
# 2554D 20 szt ø 2,00 mm, ø średnica 0,85 mm, długość stożka 7,10 mm, całkowita długość 17 mm



### PRECI-POST CC-POSZERZACZE

Poszerzacze cylindryczne

- # 2951A 1 szt żółte ø średnica 0,65 mm  
# 2952B 1 szt czerwone ø średnica 0,70 mm  
# 2953C 1 szt niebieskie ø średnica 0,75 mm  
# 2954D 1 szt zielone ø średnica 0,80 mm



## CEKA SOL

CEKA SOL to kompletny zestaw niskotemperaturowych lutów w formie rurki do dowolnego zastosowania.  
Dzięki topnikowi w rurce dobrze łączy elementy.  
Dostępny także do spawania laserem



		METALI SZLACHETNYCH	METALI NIESZLACHETNYCH	CR-CO	INOX	LASER
<b>CEKA SOL</b>	# CS00	X	X	X	X	
Żółty 780-820 °C, Au 80 - Cu 13 - In 5 - Zn 2 Ø 1,15 mm, 2 x 25 cm						
<b>CEKA SOL FILIGRAN</b>	# CS00 F	X	X	X	X	
Żółty 780-820 °C, Au 80 - Cu 13 - In 5 - Zn 2 Zawiera mało topników, Ø 0,9 mm, 2 x 25 cm						
<b>CEKA SOL W</b>	# CS22	X	X	X	X	
Biały 865-930 °C, Au 76,5 - Cu 0,4 - Zn 6,5 - Ni 16,6 Ø 1,15 mm, 2 x 25 cm						
<b>CEKA SOL L</b>	# CS21	X		X	X	
Żółty 615-630 °C, Au 42 - Ag 38,5 - Zn 11 - In 8,5 Ø 1,15 mm, 2 x 25 cm						
<b>CEKA SOL G</b>	# CS20	X	X			
Żółty 755-820 °C, Au 68 - Ag 13,3 - Cu 12,8 - Sn 1 - Zn 4,9 Ø 1,15 mm, 2 x 25 cm						
<b>CEKA SOL CR</b>	# CS23			X		
Biały 1000-1030 °C, Au 10 - Ag 37 - Pd 37 - Cu 12 - Zn 4 Ø 1,15 mm, 4 x 25 cm						
<b>CEKA SOL T1</b>	# CS31					X
Biały, czysty tytan, dobrze pochłaniając energię drut do spawania laserem bez topnika Okragły, 8 x 25 cm, przekrój: 0,4 mm						
<b>CEKA SOL OR</b>	# CS32					X
Żółty 910-995 °C, Au 70 - Pt 5 - Ag 12 - Cu 13, dobrze pochłaniając energię drut do spawania laserem bez topnika Okragły, 2 x 25 cm, przekrój: 0,4 mm						
<b>CEKA SOL PA</b>	# CS33					X
Biały 1055-1130 °C, Au 2 - Pt 9,5 - Ag 37 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2, dobrze pochłaniając energię drut do spawania laserem bez topnika, okragły, 2 x 25 cm, przekrój: 0,4 mm						

## CEKALLOY



NOWOŚĆ

**CEKALLOY CB** jest stopem na bazie Cr-Co-W z możliwością napalania ceramiki i wykonywania konstrukcji na implantach. Stop posiada dużą wytrzymałość na zmęczenie i dobrze się łączy z zatrzaskami.  
Dobrze się odlewa, łatwo się frezuje i obrabia przy optymalnej twardości.

Skład: Co ~60 Cr ~29 W 8,5 Mn 0,25 Fe <0,5 Si 1,6 C <0,1  
Temp. podgrzewania wstępnego: 950 °C  
Temp. topnienia: 1390-1415 °C - Temp. odlewania: 1445 °C  
WAK: 14,5 µm/K  
E-Moduł: 190000 MPa  
Twardość Vickers HV10: 285  
Wydłużenie: 10 %  
Oksydacja: 980 °C powietrze 5 min.  
Bez Niklu i Berylu

# 6001                      1000 g  
# 6002                      250 g



**CEKALLOY MC** jest twardym stopem do odlewów płyt protez szkieletowych na bazie Cr-Co-Mo. Stop ten ze względu na swoją dużą wytrzymałość i dużą precyzję najlepiej nadaje się do prac z elementami retencyjnymi i wzmocnionymi konstrukcjami na implantach. Szczególne cechy: bardzo dobre właściwości lejne, małe utlenianie, łatwa obróbka i bardzo ładna powierzchnia po polerowaniu.

Skład: Co ~62 Cr ~29 Mo 6 W 1 Mn 0,6 C 0,5 Si 0,4 Fe <1  
Temp. topnienia: 1355-1390 °C - Temp. odlewania: 1450 °C  
Wytrzymałość na rozciąganie: 900 M/mm<sup>2</sup>  
Twardość Vickers HV10: 410  
Wydłużenie: > 6 %  
Bez Niklu i Berylu

# 6101                      1000 g  
# 6102                      250 g



## CEKA SITE



CEKA SITE jest anaerobowym dwuskładnikowym klejem kompozytowym wiążącym bez dostępu tlenu.

Mieszamy materiał przez 30 sekund (1:1) i w ciągu minuty nakładamy na wypiskowane elementy. Klej twardnieje po 10 min. Pozostałości niezwiązanego kleju można łatwo usunąć. Przechowywać w chłodnym miejscu, stosować po dojściu do temperatury pokojowej.

# CEKA SITE 2 x 2 g



## CEKA BOND



CEKA BOND nie wiążący klej zapobiegający wykręcaniu się główek.

Elementy mogą być wykręcone przy użyciu odpowiednich narzędzi.

Utwardzanie w ustach: 3 godziny

# CB1 5 ml



## 3C-BOND



Materiał kryjący przed wypalaniem ceramiki wolny od tytanu na stopy nieszlachetne (Cr-Co-Mo i Ni-Cr).

Doskonale kryje zielonkawe i szare tlenki na ceramice.

# 140-3CB-20 20 g

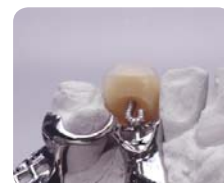


## PERMA-RET



Mechaniczna retencja dla zębów z akrylu i kompozytu. Idealny do naprawy wypadających pojedynczych zębów.

# 1601 Zestaw: 1 trzymadło do drutu, 3 wiertła,  
100 cm srebrnego gwintowanego drutu  
# 1602 13 x 80 mm srebrnego gwintowanego drutu  
# 1604 1 trzymadło do drutu  
# 1606 3 wiertła



## PRECI-SEP

NOWOŚĆ



PRECI-SEP jest separatorem, utrzymywaczem przestrzeni na podstawie lateksu dla licznych zastosowań w technice dentystycznej:

- warstwa dystansująca (lub utrzymywacz przestrzeni) dla precyzyjnych elementów retencyjnych warstwa dystansująca (lub utrzymywacz przestrzeni) dla kompozytu lub prowizorycznych odbudów z tworzywa sztucznego
- warstwa dystansująca (lub utrzymywacz przestrzeni) dla indywidualnych łączników przy modelowaniu z użyciem tworzywa sztucznego lub światła utwardzającego się
- ochrona przy piaskowaniu i działaniu kwasów (np. elektropolerowanie)
- warstwa dystansująca (lub utrzymywacz przestrzeni) przy stosowaniu technik tłoczenia wglębnego
- materiał blokujący i izolujący przy wykonywaniu modeli z wycisków w których znajdują się korony

# 6501 15 ml



## PLASTICWAX

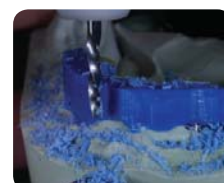


Wosk utwardzany tworzywem.

Idealny do odbudowy i techniki frezowania.

Występuje do modelowania i w profilach, belki (45 g) i kącie 8° (wysokość: 4,5 mm - szerokość: 60 mm - góra: 1,9 mm / dół: 2,8 mm)

# IMP-CK-045 pudełko 45 g  
# IMP-CK-014 8° profile 4 szt



## PRECI-PROFILE

Tytanowe profile do spawania laserem przy wykonywaniu tymczasowych mostów z tworzywa, na implantach. Do stosowania razem z CEKA SOL T1 CS31 przy spawaniu czystego tytanu z użyciem lasera. Szybki, wiele możliwości, korzystna cena. Czysty tytan 2 stopień.

Wysokość: 2,9 mm - Szerokość: 2 mm - Długość: 50 mm - Twardość Vickersa: 210 ± 20

### PROSTE PROFILE TYTANOWE DO SPAWANIA LASER

# IMP-CK-015	1 szt
# IMP-CK-025	25 szt

### ŁUKOWE PROFILE TYTANOWE DO SPAWANIA LASER

# IMP-CK-016	1 szt
# IMP-CK-026	25 szt

Krzywizna: 20 mm - Ulepszonej



## EXPANDO®

Expando służy do ochrony ust, policzków i języka podczas leczenia dentystycznego (procedur dentystycznych). Expando pomagają zrelaksować się pacjentowi, a także pozwala na lepsze położenie ssaka. Po umiejscowieniu expando, dentysta ma lepszy dostęp do leczonego obszaru, także dzięki dwóm wolnym rękóm. Leczenie może być prowadzone na powierzchni żyjącej bez pomocy asystentki. Możliwość sterylizacji.

3 rodzaje wielkości:

# 7301	mały	1 szt
# 7302	średni	1 szt
# 7303	duży	



## CEKA Multi

**CEKA Multi Composite** – jest samoutwardzalnym, neutralnym kolorystycznie cementem do stosowania w pośrednich rekonstrukcjach protetycznych. Stanowi on wszechstronne spoiwo dla różnorodnych materiałów dentystycznych, takich jak: tlenek cyrkonu, porcelana, kompozyty, tytan oraz stopy metali szlachetnych i nieszlachetnych. Zawsze należy go łączyć z CEKA Multi Primer. Zazwyczaj stosuje się go do mocowania baz tytanowych oraz łączników w konstrukcjach implantów oraz do montowania zatrząsków.

**CEKA Multi Primer** w swoim składzie zawiera najnowszą formułę monomerową, która pobudza wiązanie się akrylu oraz tworzyw kompozytowych z łącznikami implantów, tlenkami cyrkonu, porcelaną, konstrukcjami metalowymi, precyzyjnymi zatrząskami oraz aparatami ortodontycznymi.

Posiada znakomite właściwości wiążące z wieloma materiałami, np.: z tlenkiem cyrkonu, stopami metali szlachetnych i nieszlachetnych, porcelaną oraz kompozytami. Nie wymaga utwardzania światłem. Wystarczy wcześniejsze piaskowanie. Bez trawienia. Łatwa aplikacja. Posiada bardzo dobre właściwości lejne, nie tworzy bąbelków. Strzykawką Automix.

# 6700	CEKA Multi Set	2 x 4 g Composite, 5 ml Primer, 6 końcówek mieszających, pędzel, podkładka do mieszania
# 6701	CEKA Multi Composite	2 x 4 g + 6 końcówek mieszających
# 6702	CEKA Multi Primer	5 ml
# 6705	CEKA Multi Mix Tips-końcówki	20 szt



NOWOŚĆ

## STOPY - TABELA MATERIAŁÓW

**PALLAX - Do lutowania metali szlachetnych i nieszlachetnych**  
Biały - Au 2 - Ag 37 - Pt 9,5 - Pd 37 - Cu 12,5 - Co 2  
Punkt topienia: 1055-1130 °C

**IRAX - Wyłącznie do dolewania do metali szlachetnych**  
Biały - Au 60 - Pt 24 - Pd 15 - Ir 1  
Punkt topienia: 1400-1460 °C

**NOPRAX - Wyłącznie do dolewania do metali nieszlachetnych**  
Biały - Ni 72 - Cr 17 - Fe 10 - Mn 1  
Punkt topienia: 1355-1450 °C

**ORAX - Do lutowania metali szlachetnych i nieszlachetnych**  
Żółty - Au 67 - Pt 8,6 - Ag 13,2 - Cu 11 - Zn 0,2  
Punkt topienia: 910-995 °C  
Przetrzywać: 60 min. w 400 °C

**PLATIRAX - Do dolewania ze wszystkich metali**  
Biały - Pt 85 - Ir 15  
Punkt topienia: 1790-1820 °C

**TITANAX - Tylko do klejenia lub montowania w tworzywie**  
Biały - Ti 90 - Al 6 - V 4 - Nie rozgrzewać!

**INOX - Tylko do klejenia lub montowania w tworzywie**  
Biały - Fe 66 - Cr 17 - Ni 11 - Mo 2 - pozostałe 4 - Nie rozgrzewać!

**POLIPROPYLEN**  
# 1802, 1805, 1806

**POLIACETAL**  
# 1231, 1232, 1233, 1311, 1312, 1313, 1361, 1362, 1363, 1822

**TERMOPLASTYCZNY ELASTOMER**  
# 1201 B



[WWW.CKPL.EU](http://WWW.CKPL.EU)

CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE



Prospekt nr. **269.PL-ed.E**  
© Copyright ALPHADENT NV 10/2012 - BTW BE 0414.789.321 RPR Kortrijk

**ALPHADENT NV** • Textielstraat 24 8790 Waregem, Belgium  
T +32 56 629 100 - F +32 56 629 101 - E [info@ckpl.eu](mailto:info@ckpl.eu)