

SCHEU-DENTAL ŻYWICE 3D

ŻYWICE ŚWIATŁOUTWARDZALNE
DO ZASTOSOWANIA W STOMATOLOGII

ŻYWICE DO DRUKU 3D
IMPRIMO® LC SPLINT

ŻYWICA DO DRUKOWANIA SZYN NAGRYZOWYCH
I SZABLONÓW CHIRURGICZNYCH



CE0044



ZALETY IMPRIMO® LC SPLINT

- sprawdzone parametry druku żywicy dokładnie odzwierciedlają kształty szyn
- wysoka wytrzymałość materiału na rozrywanie zapewnia dodatkowe zabezpieczenie
- po pełnej polimeryzacji szyny są stabilne wymiarowo i pozbawione zniekształceń
- materiał nie posiada intensywnego zapachu, ponieważ nie zawiera rozcieńczalników monomerów
- ze względu na wysoką precyzję wykonania, nakłady związane z dodatkową obróbką są niewielkie
- materiał jest biokompatybilny

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Splint, transparentny 1 kg (nr kat. 6503)

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 20795-2**)	64 MPa
Wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	93 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu ISO 178	10%
Moduł sprężystości (ISO 20795-2**)	1 584 MPa
Moduł sprężystości (ISO 178)	2 121 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	80 D
Lepkość (23°C) DIN 53019-1	0,7 Pa·s
Rozpuszczalność ISO 20795-2	1,4 µg mm ⁻³
Absorpcja wody ISO 20795-2	24 µg mm ⁻³

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność

IMPRIMO® LC Splint

Światłoutwardzalna żywica na bazie metakrylanu do produkcji precyzyjnych, przezroczystych szyn zgryzowych i szablonów chirurgicznych. Żywica charakteryzuje się elastycznością po przeprowadzonej polimeryzacji, dzięki czemu zapewnia wysoki komfort noszenia, niską podatność na pękanie i dobre właściwości do polerowania. Nie zawiera rozcieńczalników monomerów, kompatybilny do systemów DLP ze źródłem światła 385 nm.



Skład chemiczny:

Alkoksylowany dimetakrylan bisfenolu A, inicjatory, stabilizatory i barwniki.

ŻYWICE DO DRUKU 3D

IMPRIMO® LC GINGIVA

DO DRUKOWANIA ELASTYCZNYCH MASEK DZIAŚŁOWYCH
PRZY WYKONYWANIU PRAC IMPLANTOPROTETYCZNYCH





IMPRIMO® LC Gingiva

IMPRIMO® LC Gingiva jest przeznaczona do wykonywania elastycznych masek dziąsłowych przy wykonywaniu prac implantoprotetycznych o najwyższej precyzji. Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).

ZALETY

IMPRIMO® LC GINGIVA

- wysoka precyzja i estetyka, w szczególności potrzebna do wykonywania prac w regionie przednim
- różowy kolor pasuje do naturalnego koloru dziąsła
- elastyczność materiału jest zbliżona do naturalnych dziąseł
- IMPRIMO® LC Gingiva stanowi doskonałe uzupełnienie żywicy IMPRIMO® LC Model przy wykonywaniu modeli do prac implantologicznych w oparciu o dane biometryczne

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 5 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 5 min. (w ochronie azotu)



Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Gingiva, kolor różowy 1 kg nr kat. 6509

Właściwości

Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53505)	90%
Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53505)	5 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	50 A
Lepkość (23°C) (DIN 53019-1)	2,5 Pa·s
Gęstość	ok. 1,1 g/m

Skład chemiczny:

metakrylany uretanu,
inicjatory, stabilizatory
i barwniki

ŻYWICE DO DRUKU 3D **IMPRIMO® LC MODEL**

ŻYWICA DO DRUKOWANIA PRAC PROWIZORYCZNYCH
W CELU KONTROLI ZGRYZU I OKLUZJI





Fotopolimeryzująca fotoczuła żywica do wykonywania modeli dentystycznych, pełnych i wydrążonych oraz modeli składanych. Gładkie powierzchnie oferują najlepsze właściwości do dalszej pracy np. do termoformowania.

Dostępne w trzech kolorach: kość słoniowa, szary i beżowy. Przeznaczone do drukarek funkcjonujących w oparciu o technologię DLP (385 nm).



ZALETY IMPRIMO® LC MODEL

- modele wykonane z żywicy IMPRIMO® LC Model nadają się do powielania
- żywice nie chłoną wilgoci i są odporne na działanie parownicy
- wydrukowane modele posiadają wysoką stabilność wymiarową i gładką powierzchnię
- przy dalszej pracy z arkytanami zalecane jest stosowanie izolatora do modeli 3D
- żywica nie posiada żadnego zapachu, ponieważ nie zawiera od monomeru

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Model, kość słoniowa	1 kg	(nr kat. 6502)
IMPRIMO® LC Model, szary	1 kg	(nr kat. 6504)
IMPRIMO® LC Model, beżowy	1 kg	(nr kat. 6505)

Właściwości

wytrzymałość na zginanie ISO 178	108 MPa
wydłużenie przy zerwaniu ISO 178	5%
moduł sprężystości ISO 178	2,327 MPa
twardość Shore'a ISO 7619-1	85 D
lepkość (23°C) DIN 53019-1	0,7 Pa-s
gęstość:	ok. 1,1 g/ml
długość fali	385 nm



Zawiera:

Alkoksylowany dimetakrylan bisfenolu A, inicjatory, stabilizatory, barwniki i pigmenty.

ŻYWICE DO DRUKU 3D
IMPRIMO® LC MJF

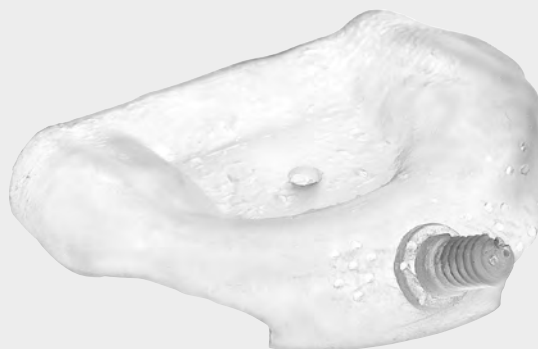
DO DRUKOWANIA APARATÓW STOSOWANYCH
W CHIRURGII SZCZĘKOWO-TWARZOWEJ



CE

IMPRIMO® LC MJF

To żywica światłoutwardzalna przeznaczona do wykonywania aparatów stosowanych w chirurgii szczękowo-twarzowej oraz implantologii. IMPRIMO® LC MJF jest biokompatybilna a także hemokompatybilna. Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).



ZALETY

IMPRIMO® LC MJF

- Obiekty wytworzone za pomocą żywicy LC IMPRIMO® MJF nadają się do zwykłej metody sterylizacji takie jak sterylizacja plazmowa, w autoklawie, promieniowaniem gamma i sterylizacja tlenkiem etylenu.
- żywica IMPRIMO® LC Try In jest biokompatybilna i hemokompatybilna
- materiał nie posiada zapachu ponieważ nie zawiera rozcieńczającego monomeru

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 6 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 5 min. (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Try In, kolor A1	1 kg	nr kat. 6526
------------------------------	------	--------------

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 20795-2)	80 MPa
Wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	117 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 178)	5%
Moduł sprężystości (ISO 178)	2,508 MPa
Moduł sprężystości (ISO 20795-2)	1,668 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	85 D
Lepkość (23°C) (DIN 53019-1)	0,7 Pa·s
Rozpuszczalność (ISO 20795-2)	0,51 µg mm ⁻³
Absorpcja wody (ISO 20795-2)	19,9 µg mm ⁻³

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność
Zgodność z normą ISO 10993-4: hemotoksyczność



Skład chemiczny:

Alkoksylowany dimetakrylan bisfenolu A, inicjatory, stabilizatory i barwniki.

ŻYWICE DO DRUKU 3D

IMPRIMO® LC DENTURE

DO DRUKOWANIA PŁYT PROTEZ RUCHOMYCH



C E0044

IMPRIMO® LC Denture

Żywica IMPRIMO® LC Denture jest przeznaczona do drukowania płyt protez ruchomych. Dostępna jest w trzech kolorach: orange pink, light pink oraz deep pink. Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).



ZALETY

IMPRIMO® LC DENTURE

- w porównaniu do konwencjonalnych materiałów na bazie akrylu, żywica IMPRIMO® LC Denture charakteryzuje się mniejszym skurczem i dzięki temu wysokim stopniem dopasowania.
- materiał jest biokompatybilny
- powierzchnia materiału po ostatecznej polimeryzacji łatwo daje się polerować
- nie zawiera żadnych rozpuszczalnych monomerów i jest dzięki temu bezzapachowa



Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 12 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 10 min. (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Denture, kolor orange pink	1 kg	nr kat. 6540
IMPRIMO® LC Denture, kolor light pink	1 kg	nr kat. 6547
IMPRIMO® LC Denture, kolor deep pink	1 kg	nr kat. 6548

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie ISO 20795-1	84 MPa
Wytrzymałość na zginanie ISO 178	114 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu ISO 178	8%
Moduł sprężystości ISO 20795-1	2,383 MPa
Moduł sprężystości ISO 178	2,438 MPa
Twardość Shore'a ISO 7619-1	85 D
Lepkość (23°C) DIN 53019-1	0,5 Pa·s
Rozpuszczalność ISO 20795-1	0,41 µg mm ⁻³
Absorpcja wody ISO 20795-1	≤ 25,8
Stabilność koloru ISO 10477	≤ 2,5

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-1: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność



Skład chemiczny:

funkcjonalne żywice metakrylowe, inicjatory, barwniki i stabilizatory

ŻYWICE DO DRUKU 3D
IMPRIMO® LC TRY IN

DO DRUKOWANIA PROTEZ PRZYMIARKOWYCH
PRZY WYKONYWANIU PŁYT PROTEZ W TECHNICIE CAD/CAM



CE

IMPRIMO® LC Try In

To żywica światłoutwardzalna przeznaczona do wykonywania funkcjonalnych przymiarek protez wykonywanych w technice CAD/CAM. Dostępna w odcieniach z kolornika VITA klasycznego: A1, A2 i A3. Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).



ZALETY

IMPRIMO® LC TRY IN

- płyty protez wykonane z żywicy IMPRIMO® LC Try In wraz z indywidualnie ustawionymi zębami służy do kontroli rejestracji zgryzu oraz okluzji.
- żywica IMPRIMO® LC Try In jest biokompatybilna
- materiał posiada delikatny zapach, ponieważ nie zawiera rozcieńczającego monomeru

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 11 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 10 min. (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Try In, kolor A1	1 kg	nr kat. 6541
IMPRIMO® LC Try In, kolor A2	1 kg	nr kat. 6542
IMPRIMO® LC Try In, kolor A3	1 kg	nr kat. 6543

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	91 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 178)	8%
Moduł sprężystości (ISO 178)	2,028 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	80 D
Lepkość (23°C) DIN (53019-1)	0,7 Pa·s

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność



Skład chemiczny:

Alkoksylowany dimetakrylan bisfenolu A, inicjatory, stabilizatory i barwniki

ŻYWICE DO DRUKU 3D

IMPRIMO® LC TEMP LT

DO DRUKOWANIA DŁUGOOKRESOWYCH, TYMCZASOWYCH
KORON I MOSTÓW ORAZ MOCK-UP'ÓW



C E0044

IMPRIMO® LC Temp LT

To żywica światłoutwardzalna przeznaczona do wykonywania długookresowych uzupełnień tymczasowych w obszarze zębów przednich i bocznych. Dostępna w odcieniach z kolornika VITA klasycznego: A1, A2 i A3.

Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).



ZALETY

IMPRIMO® LC TEMP LT

- żywica posiada wysoką wytrzymałość na ścieranie oraz na złamania
- prace prowizoryczne wykonane z żywicy IMPRIMO® LC Temp LT mogą być cementowane przy zastosowaniu tymczasowych cementów
- żywica IMPRIMO® LC Temp LT jest biokompatybilna
- powierzchnia utwardzonych uzupełnień jest łatwa do polerowania
- materiał posiada delikatny zapach, ponieważ nie zawiera rozcieńczalników monomeru

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 11 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 10 min. (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Temp LT, kolor A1	1 kg	nr kat. 6544
IMPRIMO® LC Temp LT, kolor A2	1 kg	nr kat. 6545
IMPRIMO® LC Temp LT, kolor A3	1 kg	nr kat. 6546



Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 4049)	112 MPa
Wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	169 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 178)	4%
Moduł sprężystości (ISO 178)	5,528 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	80 D
Lepkość (23°C) (DIN 53019-1)	3,5 Pa·s
Rozpuszczalność (ISO 4049)	1,1 µg mm ⁻³
Absorpcja wody (ISO 4049)	31,1 µg mm ⁻³
Stabilność koloru (ISO 4049)	≤ 1,5

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność

Skład chemiczny:

funkcjonalne żywice metakrylowe i wypełniacze nieorganiczne o wielkości cząstek od 0,4 do 3 µm

ŻYWICE DO DRUKU 3D
IMPRIMO® LC TEMP

DO DRUKOWANIA KORON I MOSTÓW TYMCZASOWYCH
ORAZ MOCK-UP'ÓW



C E0044

IMPRIMO® LC Temp

To żywica światłoutwardzalna przeznaczona do wykonywania uzupełnień tymczasowych w obszarze zębów przednich.

Dostępna w odcieniach z kolornika VITA klasycznego: A1, A2 i A3.

Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).



ZALETY

IMPRIMO® LC TEMP

- żywica posiada wysoką wytrzymałość na ścieranie oraz na złamania
- prace prowizoryczne wykonane z żywicy IMPRIMO® LC Temp mogą być cementowane przy zastosowaniu tymczasowych cementów
- żywica IMPRIMO® LC Temp jest biokompatybilna
- powierzchnia utwardzonych uzupełnień jest łatwa do polerowania
- materiał posiada delikatny zapach, ponieważ nie zawiera rozcieńczalników monomeru

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 10 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 10 min. (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Temp, kolor A1	1 kg	nr kat. 6527
IMPRIMO® LC Temp, kolor A2	1 kg	nr kat. 6528
IMPRIMO® LC Temp, kolor A3	1 kg	nr kat. 6529

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 10477)	91 MPa
Wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	113 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 178)	4%
Moduł sprężystości (ISO 178)	2,442 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	80 D
Lepkość (23°C) DIN (53019-1)	1,5 Pa·s
Rozpuszczalność (ISO 4049)	1,1 µg mm ⁻³
Absorpcja wody (ISO 4049)	31,1 µg mm ⁻³
Stabilność koloru (ISO 4049)	≤ 1,5

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność



Skład chemiczny:

funkcjonalne żywice metakrylowe i wypełniacze nieorganiczne o wielkości cząstek od 0,4 do 3 µm

ŻYWICE DO DRUKU 3D

IMPRIMO® LC SPLINT FLEX

ŻYWICA DO DRUKOWANIA SZYN NAGRYZOWYCH
I SZABLONÓW CHIRURGICZNYCH



CE

IMPRIMO® LC Splint Flex

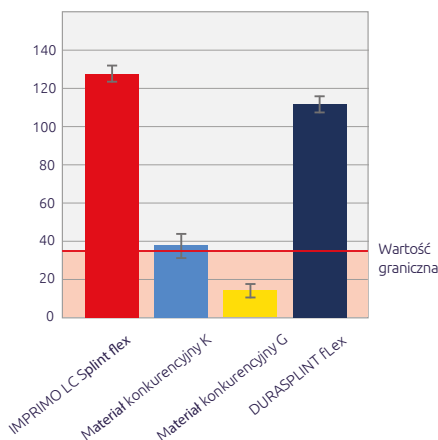
Nowa światłoutwardzalna żywica do drukarek 3D na bazie metakrylanu jest przeznaczona do produkcji precyzyjnych, przezroczystych szyn zgryzowych, szyn przeciw bruksizmowi oraz szyn protruzyjnych żuchwy. Termoaktywny efekt pamięci zapewnia idealne dopasowanie materiału. Duża elastyczność po końcowej polimeryzacji zapewnia wysoki komfort noszenia, wysoką odporność na pękanie i dobre właściwości do polerowania. Nie zawiera monomeru.

ZALETY IMPRIMO® LC SPLINT FLEX

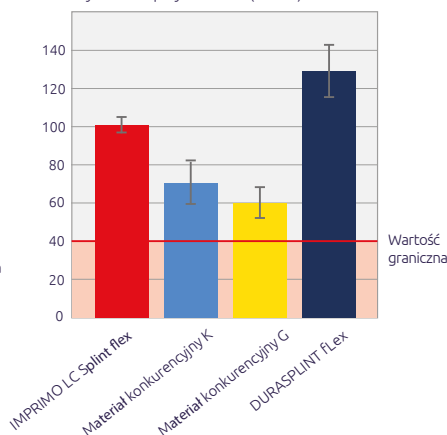
- wysoka elastyczność dzięki termoaktywnemu efektowi pamięci
- doskonałe właściwości mechaniczne
- materiał biokompatybilny
- nie zawiera rozcieńczalników monomeru



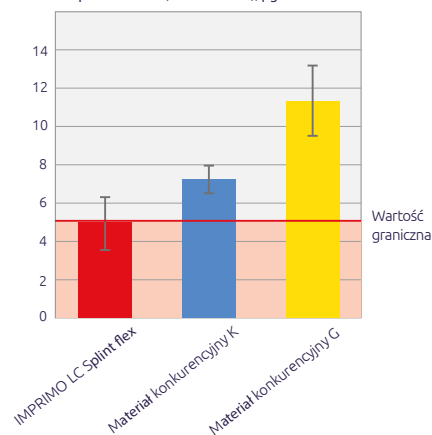
Odporność na uderzenia
IZOD karbowana (ASTM D256)



Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37)



Rozpuszczalność (ISO 20795-2), µg/mm³



Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Splint Flex, transparentny	1 kg	(nr kat. 6503)
IMPRIMO® LC Splint Flex, transparentny	250 g	(nr kat. 6503)

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 20795-2)	≥ 10 MPa
Wytrzymałość na zginanie (ISO 20795-2)	≥ 250 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504)	≥ 80 %
Odporność na uderzenia IZOD karbowana (ASTM D256)	≥ 100 J/m
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	≥ 65 D
Lepkość (23°C) DIN 53019-1	0,7 Pa·s
Rozpuszczalność (ISO 20795-2)	≤ 5 µg/mm-3
Absorpcja wody (ISO 20795-2)	≤ 20 µg/mm-3

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność



Zawiera:

Alkoksylowany dimetakrylan bisfenolu A, inicjatory, stabilizatory i barwniki.

ŻYWICE DO DRUKU 3D

IMPRIMO® LC IMPRESSION

ŻYWICA DO DRUKOWANIA INDYWIDUALNYCH
ŁYŻEK WYCISKOWYCH



CE



IMPRIMO® LC Impression

Żywica światłoutwardzalna do wykonywania baz i indywidualnych łyżek wyciskowych. Wykonane z materiału IMPRIMO® LC Impression łyżki gwarantują pacjentowi wykonanie precyzyjnych wycisków z biologiczną zgodnością. Przeznaczona do drukarek opartych o technologię DLP (385 nm).

ZALETY IMPRIMO® LC IMPRESSION

- wysoka stabilność materiału gwarantuje bezproblemowe pobieranie wycisków
- po przeprowadzeniu końcowej polimeryzacji IMPRIMO® LC Impression nadaje się do pracy ze wszystkimi dostępnymi masami wyciskowymi
- otwory retencyjne mogą być zaprojektowane w oprogramowaniu CAD
- gładkie powierzchnie gwarantują optymalne dopasowanie
- żywica jest biokompatybilna
- materiał posiada lekki zapach, ponieważ nie zawiera rozcieńczalników monomeru

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 6 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - 5 min. (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Impression, pomarańczowy 1 kg (nr kat. 6506)

Właściwości

Wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	84 MPa
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 178)	10%
Moduł sprężystości (ISO 178)	1,776 MPa
Twardość Shore'a (ISO 7619-1)	80 D
Lepkość (23°C) (DIN 53019-1)	0,7 Pa·s

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10993-3: genotoksyczność, rakotwórczość i toksyczność reprodukcyjna
Zgodność z normą ISO 10993-11: toksyczność ogólnoustrojowa
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoxyczność



Skład chemiczny:

Alkoksylowany dimetakrylan bisfenolu A, inicjatory, stabilizatory i barwniki.

ŻYWICE DO DRUKU 3D

IMPRIMO® LC CAST

ŻYWICA DO DRUKOWANIA OBIEKTÓW DO ODLEWU



IMPRIMO® LC Cast

to żywica do drukowania
obiektów przeznaczonych
do precyzyjnego odlewania
np. protez szkieletowych.

Kompatybilna z drukarkami
w technologii DLP (385 nm).



**ZALETY
IMPRIMO® LC CAST**

- żywica spalająca się bezresztkowo
- gładka i precyzyjna powierzchnia
- przeznaczona także do skomplikowanych struktur
- kompatybilna ze wszystkimi dostępnymi na rynku masami ośnającymi
- czerwone zabarwienie żywicy ułatwia kontrolę

Formy dostawy

IMPRIMO® LC Cast, czerwony 1 kg (nr kat. 6507)

Właściwości

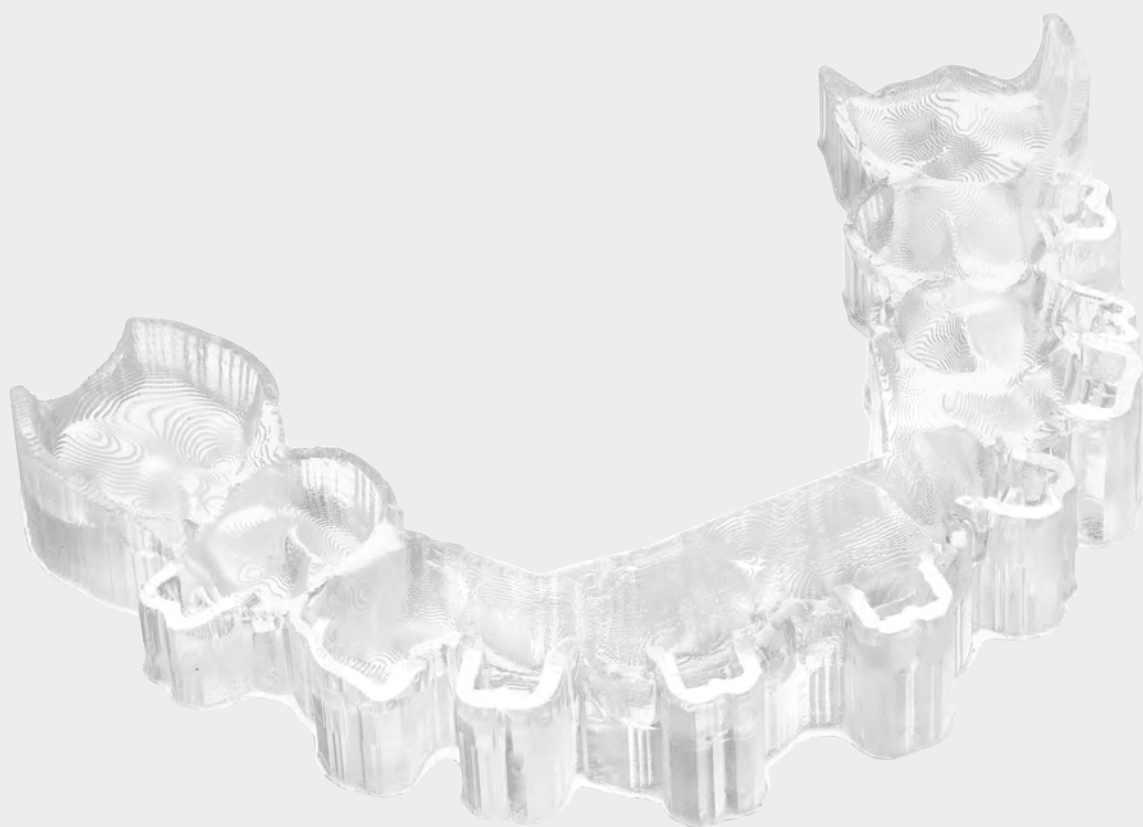
wytrzymałość na zginanie (ISO 178)	86 MPa
wydłużenie przy zerwaniu (ISO 178)	5%
moduł sprężystości (ISO 178)	1.791 MPa
twardość Shore'a (ISO 7619-1)	85 D
lepkość (23°C) DIN (53019-1)	0,3 Pa·s
gęstość:	ok. 1,1 g/ml
długość fali	385 nm

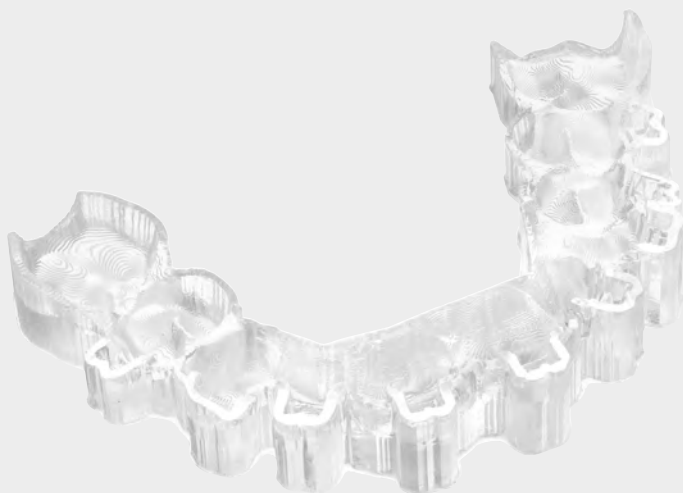


Skład chemiczny:
Dimetakrylany uretanu,
inicjatory, stabilizatory i barwniki

ŻYWICE DO DRUKU 3D **IMPRIMO® LC IBT**

DO DRUKOWANIA SZYN TRANSFEROWYCH
DO PRZENOSZENIA ZAMKÓW W APARATACH STAŁYCH





IMPRIMO® LC IBT

Żywica światłoutwardzalna IMPRIMO® LC IBT jest przeznaczona do wykonywania szyn do przenoszenia zamków w metodzie pośredniej. Przeznaczona do drukarek 3D opartych na technologii DLP (385 nm).

ZALETY IMPRIMO® LC IBT

- materiał jest przezroczysty co ułatwia kontrolę pozycjonowania zamka
- szyny transferowe mogą być dezynfekowane
- szyny wykazują stabilność oraz nie odkształcają się
- żywica IMPRIMO® LC IBT jest biokompatybilna

Końcowa polimeryzacja

Konieczne jest zastosowanie próżni lub gazu ochronnego, aby uniknąć powstania warstwy dyspersyjnej:

- urządzenie RS cure - 7 min. (w próżni)
- urządzenie IMPRIMO® Cure - czas zaprogramowany (w ochronie azotu)

Formy dostawy:

IMPRIMO® LC Temp LT, kolor A1

1 kg

nr kat. 6508

Właściwości

Wydłużenie przy zerwaniu DIN 53504	50%
Wytrzymałość na rozciąganie DIN 53504	6.2MPa
Twardość Shore'a ISO 7619-1	40 D
Lepkość (23°C) DIN 53019-1	2.5 Pa s

Biokompatybilność

Zgodność z normą ISO 10993-10: podrażnienie typu opóźnionego i alergia
Zgodność z normą ISO 10339-5: cytotoksyczność



Skład chemiczny:
metakrylany uretanu,
inicjatory, stabilizatory
i barwniki.