

BEGO ŻYWICE 3D

ŻYWICE ŚWIATŁOUTWARDZALNE
DO ZASTOSOWANIA W STOMATOLOGII

BEGO - ŻYWICE DO DRUKU 3D
VARSEOWAX TRAY

ŻYWICA DO DRUKOWANIA INDYWIDUALNYCH ŁYŻEK WYCISKOWYCH





ZALETY ŻYWICY VARSEOWAX TRAY

- materiał odporny na wodę i rozpuszczalniki stosowane w procesie produkcji
- specjalnie stworzone parametry druku i obróbki żywicy zapewniają szybkie i ekonomiczne wykonanie łyżek wyciskowych
- gładkie powierzchnie wydrukowanych obiektów tworzą bazę do prac o doskonałym dopasowaniu
- doskonała stabilność i zdolność do zachowania wymiarów zapewnia wykonywanie wycisków precyzyjnych i nie ulegających deformacjom
- dzięki wykonaniu CAD Wax Up wszystkie otwory retencyjne są wykonywane szybko za jednym razem - nie ma potrzeby dodatkowego nawiercania łyżki
- produkcja CAM zapewnia równomiernie zaokrąglone krawędzie co oznacza oszczędność czasu przy pracach wykończeniowych łyżek wyciskowych
- wydrukowane łyżki można zastosować ze wszystkimi dostępnymi masami wyciskowymi
- oznakowanie CE oznacza bezpieczeństwo, wydajność i stałe monitorowanie żywicy w celu zapewnienia najwyższych standardów
- biokompatybilność potwierdzona przez niezależne instytuty oznacza bezpieczeństwo dla pacjentów
- minimalna grubość łyżki wynosi 2 mm

Skład chemiczny

Poli(oksy-1,2-etanodiył), alfa, alfa'-[(1-metyloetylideno)di-4 1-fenyleno]bis[omega-[(2-metylo-1-okso-2-propenylo)oksy]-; fenylo-bis tlenek (2,4,6-trimetylobenzoilo)fosfiny



Żywica VarseoWax Tray dostępna jest w butelce 1kg (nr kat. 41013).

Wymagane czasy polimeryzacji

BEGO Otoflash (z gazem ochronnym)

HiLite Power

Proces polimeryzacji

2 x 2000 błysków

2 x 180 sekund

Kolor	niebieski
Gęstość	ok. 1.12 g/cm ³
Lepkość	2,500 – 6,000 mPa·s
Wytrzymałość na zginanie	1,100 mPa*s
Moduł sprężystości	≥ 1,500 MPa
Twardość	≥ 50 MPa
Grubość warstwy	100 μm
Długość fal	405 nm

BEGO - ŻYWICE DO DRUKU 3D **VARSEO SMILE TEMP**

ŻYWICA DO DRUKU 3D TYMCZASOWYCH KORON I MOSTÓW,
WKŁADÓW I NAKŁADÓW KORONOWYCH ORAZ LICÓWEK.



Zakres wskazań

VarseoSmile Temp to utwardzany światłem, płynny kompozyt na bazie estrów kwasu metakrylowego do wytwarzania tymczasowych koron i mostów, wkładów i nakładów koronowych oraz licówek.

Skład chemiczny

Produkty estryfikacji 4,4'-izopropylidodifenolu, etoksylovanego i kwasu 2-metyloprop-2-enowego, silanizowane szkło stomatologiczne, mrówczas metylobenzoilu, tlenek difenylo(2,4,6-trimetylobenzoilo) fosfiny.

Łączna zawartość wypełniaczy nieorganicznych (wielkość cząstek 0,7 µm) wynosi 30–50 % masy.

ZALETY DLA LABORATORIUM

- specjalnie stworzone parametry druku i obróbki żywicy zapewniają dokładne dopasowanie, płynne i powtarzalne sekwencje produkcyjne
- prosta obróbka dzięki gładkim powierzchniom wydrukowanych obiektów
- wydrukowane prace mogą być uzupełniane i naprawiane poza ustami pacjenta - lub po wydrukowane ponownie ze względu na niskie koszty materiałowe
- ekstremalnie krótkie czasy produkcji i małe zużycie materiałów sprzyjają ekonomicznej produkcji w laboratorium
- trzy kolory wg klasycznego kolornika VITA: A2, A3, C2

ZALETY DLA PACJENTA

- mocowanie w ustach pacjenta konwencjonalnymi, tymczasowymi cementami dentystycznymi
- biokompatybilność potwierdzona certyfikatem

* Produkt medyczny zdefiniowany w sekcji 201(h) of the Food, Drug & Cosmetic Act
Klasa IIa produktu medycznego zgodnie z Dyrektywą 93/42/EEC



Zakres dostawy

Materiał VarseoSmile Temp oferowany jest w odcieniach A2, A3, C2 wg. kolornika klasycznego VITA i dostarczany w światłoszczelnych, zamkniętych butelkach.

Opis	Op.	Nr kat.
VarseoSmile Temp A2	500 g butelka	41022
VarseoSmile Temp A2	250 g butelka	41102
VarseoSmile Temp A3	500 g butelka	41023
VarseoSmile Temp A3	250 g butelka	41103
VarseoSmile Temp C2	500 g butelka	41024
VarseoSmile Temp C2	250 g butelka	41104

Kolory	A2, A3, C2
Gęstość	1.4 – 1.5 g/cm ³
Lepkość	2,500 – 6,000 mPa·s
Wytrzymałość na zginanie	≥ 100 MPa
Grubość warstwy	50 µm
Długość fali	405 nm



BEGO - ŻYWICE DO DRUKU 3D

VARSEOWAX SURGICAL GUIDE

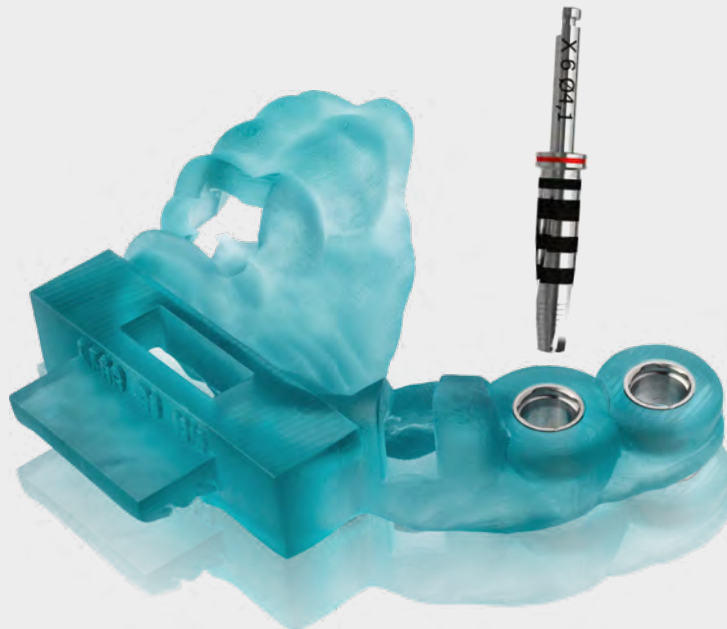
ŻYWICA DO DRUKOWANIA SZABLONÓW CHIRURGICZNYCH



PEWNIE • BEZPIECZNIE • SZYBKO

ZALETY VARSEOWAX SURGICAL GUIDE

- wysoka odporność chemiczna - wydrukowane szablony można czyścić i dezynfekować w sposób konwencjonalny
- specjalnie stworzona żywica do drukowania szablonów chirurgicznych zapewnia precyzyjne odwzorowanie kształtów w m.in. wokół obszarów przy otworach na tuleje i zapewnia powtarzalność oraz jakość dopasowania wydrukowanych prac w ustach pacjenta
- bardzo szybkie czasy wykonywania szablonów i niskie zużycie materiałów wpływają na efektywną i ekonomiczną produkcję w laboratorium
- oznakowanie CE oznacza bezpieczeństwo, wydajność i stałe monitorowanie żywicy w celu zapewnienia najwyższych standardów
- biokompatybilność potwierdzona przez niezależne instytuty oznacza bezpieczeństwo dla pacjentów



POLECAMY BEGO GUIDE



Chirurgia nawigowana BEGO

Polecamy System do chirurgii nawigowanej BEGO Guide, który jest przeznaczony do systemów implantologicznych BEGO Semados® S/SC/SCX oraz RS/R SX.

Żywica VarseoWax Surgical Guide dostępna jest w butelce 1kg (nr kat. 41012).

Wymagane czasy polimeryzacji

BEGO Otoflash (z gazem ochronnym)

HiLite Power

Proces polimeryzacji

1 x 1,000 + 2 x 2,000 błyków

1 x 90 + 2 x 180 sekund

Kolor	niebieski, transparentny
Gęstość	ok. 1.12 g/cm ³
Lepkość	1,100 mPa·s
Wytrzymałość na zginanie	≥ 50 MPa
Moduł sprężystości	≥ 1,500 MPa
Grubość warstwy	100 μm
Długość fal	405 nm

BEGO - ŻYWICE DO DRUKU 3D
VARSEOWAX MODEL

ŻYWICA DO DRUKOWANIA MODELI DENTYSTYCZNYCH



ZALETY VARSEOWAX MODEL

- żywica do wykonywania pełnych lub wydrążonych modeli dentystycznych w technice druku 3D - pełnych lub częściowych oraz modeli składanych.
- odpowiednie do wykonywania modeli powielonych w masie silikonowej lub agarowej oraz do wykonywania szyn, alignerów itp. wykonywanych w technice termoformowania
- specjalnie stworzone parametry druku i obróbki żywicy zapewniają dokładne dopasowanie, płynne i powtarzalne sekwencje produkcyjne
- stabilność wymiarowa i gładkie powierzchnie nie zawierające porów na powierzchni modelu stanowią doskonałą bazę do wykonywania uzupełnień protetycznych o najwyższej jakości
- modele mogą być izolowane przed woskiem są odporne na wilgoć ułatwiając bezproblemowe czyszczenie, a co za tym idzie, jego obróbka jest porównywalna z tradycyjnym modelem gipsowym



- optymalna widoczność wszystkich kontrurów modelu i granicy preparacji dzięki szaremu kolorowi żywicy
- odpowiednia dla drukarek DLP o długości fali od 385 nm do 405 nm
- łatwa w stosowaniu - wysoka stabilność fizyczna minimalizuje sedymentację podczas przechowywania i podczas mieszania



Skład chemiczny

poli(oksy-1,2-etanodiyl), alfa, alfa'-[(1-metyloetylideno) di-4 1-fenyleno]bis[omega-[(2-metylo-1-okso-2-propenylo)oksy], fenylbis (2,4,6-tlenek trimetylobenzoilo) fosfiny

Żywica VarseoWax Model dostępna jest w butelkach 1kg (nr kat. 41140) oraz 250g (nr kat. 41141).

Wymagane czasy polimeryzacji	Proces polimeryzacji	Informacje dodatkowe
BEGO Otoflash (z gazem ochronnym)	2 x 2 000 błysków	Obrócić obiekt pomiędzy cyklami
HiLite Power	2 x 180 sekund	
Form Cure	2 x 20 min. (temp. 60°C)	

Kolor	szary
Gęstość	ok. 1.12 g/cm ³
Lepkość	1,300 – 1,800 mPa·s
Wytrzymałość na zginanie	≥ 80 MPa
Moduł elastyczności	≥ 2,500 MPa
Grubość warstwy	50 μm
Twardość	≥ 84 Shore D
Długość fali	385 nm do 405 nm

BEGO - ŻYWICE DO DRUKU 3D
VARSEOWAX CAD/CAST

ŻYWICA DO DRUKOWANIA OBIEKTÓW DO ODLEWU





ZALETY **VARSEOWAX CAD/CAST**

- VarseoWax CAD/Cast to żywica do zastosowań stomatologicznych przy produkcji protez szkieletowych, koron i mostów, wkładów i nakładów
- żywica spala się całkowicie bezresztkowo i zapewnia optymalną bazę do wykonania gładkich, precyzyjnych płyt protez szkieletowych bez porów
- specjalnie stworzone parametry druku i obróbki żywicy zapewniają dokładne dopasowanie, płynne i powtarzalne sekwencje produkcyjne
- dalsze etapy pracy następują z wykorzystaniem specjalnych mas ostaniających do pracy z obiektami 3D - VarseoVest P plus oraz VarseoVest C&B
- doskonała stabilność wymiarowa obiektów sprawia, że podczas zalewania masą ostaniającą nie powstają odkształcenia



VARSEOVEST P PLUS

Precyzyjna, fosforanowa masa ostaniająca do odlewania protez szkieletowych wykonywanych w technice 3D.



VARSEOVEST C&B

Precyzyjna, fosforanowa masa ostaniająca do odlewania koron i mostów wykonywanych w technice 3D.

Żywica VarseoWax CAD/Cast dostępna jest w butelkach 1kg (nr kat. 41137) oraz 250g (nr kat. 41136).

Proces polimeryzacji

Wymagane czasy polimeryzacji

Informacje dodatkowe

BEGO Otoflash (z gazem ochronnym) 2 x 500 błysków

HiLite Power 2 x 90 sekund

Pierwszy etap polimeryzacji na modelu. Druga etap powierzchnią kontaktową w kierunku oświetlenia

Kolor	żółty
Gęstość (przy 22°C)	ok. 1.10 g/cm ³
Lepkość	700 – 1,500 mPa·s
Wytrzymałość na zginanie	≥ 50 MPa
Moduł elastyczności	≥ 1,500 MPa
Grubość warstwy	50 μm
Pozostałość resztek po wypaleniu	< 0.1 % przy 700 °C
Długość fali	405 nm

Skład chemiczny

7,7,9(lub 7,9,9)-trimetylo-4,13-diokso-3,14-dioksa-5,12-diazaheksadekan 1,16-diylbismetakrylan (oktahydro-4,7-metano-1H-indenodiył) diakrylany bis(metylenu); fenylobis (2,4,6-trimetylobenzoilo)-tlenek fosfiny

BEGO - ŻYWICE DO DRUKU 3D
VARSEO SMILE CROWN^{PLUS}

HYBRYDOWA ŻYWICA Z WYPEŁNIENIEM CERAMICZNYM
DO WYKONYWANIA STAŁYCH UZUPEŁNIEŃ PROTETYCZNYCH



#WISHESCOMETRUE

OSTATECZNE. SZYBKIE, ESTETYCZNE



ZALETY DLA LABORATORIUM

- specjalnie stworzone parametry druku i obróbki żywicy zapewniają dokładne dopasowanie, płynne i powtarzalne sekwencje produkcyjne
- właściwości chemiczne i mechaniczne żywicy zostały specjalnie dopasowane do zastosowania dentystycznego
- różne zastosowanie: od pojedynczej korony na zębie naturalnym, po wkłady, nakłady i licówki do licowania na metalowej podbudowie
- wydrukowane obiekty mogą być dopasowane i naprawiane poza ustami pacjenta lub wydrukowane po raz kolejny
- minimalna sedimentacja żywicy zapewnia prostą obsługę, bez potrzeby mieszania czy wibrowania podczas regularnego wykorzystania
- łatwa do obróbki i polerowania przy użyciu standardowych narzędzi
- siedem kolorów według kolornika klasycznego VITA: A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3
- spełnia wymogi FDA 510(k) oraz wymagania dotyczące produktu medycznego klasy IIa*
- dzięki pełnej integracji z cyfrowymi procedurami i niskiemu kosztowi materiałowemu możliwe jest szybkie dostarczenie pracy z doskonałym współczynnikiem ceny - jakości
- przeznaczona do pracy w wielu drukarkach 3D uznanych producentów

ZALETY DLA LEKARZA

- właściwości chemiczne i mechaniczne zostały specjalnie dopasowane do zastosowań dentystycznych
- łatwe w obróbce i do polerowania przy pomocy powszechnie stosowanych narzędzi
- spełnia wymogi FDA 510(k) oraz wymagania dotyczące produktu medycznego klasy IIa*
- dzięki pełnej integracji z cyfrowymi procedurami i niskiemu kosztowi materiałowemu możliwe jest szybkie dostarczenie pracy z doskonałym współczynnikiem ceny - jakości
- naukowo sprawdzona wysoka wytrzymałość z zastosowaniem ogólnie dostępnych cementów na tytanowych bazach adhezyjnych oraz łącznikach
- uzupełnienia wykonane z VarseoSmile Crown plus tworzą czytelny i przejrzysty obraz na zdjęciach rentgenowskich
- bezpieczne mocowanie wydrukowanych obiektów w ustach pacjenta dzięki niewielkiemu wysiłkowi związanemu z przygotowaniem powierzchni styknych
- rozległe badania naukowe przeprowadzone przez uznane instytuty naukowe i uczelnie potwierdzają doskonałe właściwości uzupełnień wykonanych z żywicy VarseoSmile Crown plus

ZALETY DLA PACJENTA

- wysoka estetyka dzięki wyważonemu stosunkowi krycia i translucencji
- fluorescencja wydrukowanych obiektów przypomina zęby naturalne
- mała tendencja do starzenia się uzupełnienia i przebarwienia dzięki bardzo niskiej absorpcji wody
- niska akumulacja płytki nazębnej dzięki gładkiej powierzchni
- wysoki komfort użytkowania dzięki niskiemu przewodzeniu ciepła
- przyjazny dla zębów przeciwstawnych z efektem mechanicznego buforowania - idealny dla koron na implantach
- zminimalizowane tworzenie wtórnej próchnicy dzięki cementom o wysokiej adhezji
- potwierdzona biokompatybilność

* Produkt medyczny zdefiniowany w sekcji 201(h) of the Food, Drug & Cosmetic Act
Klasa IIa produktu medycznego zgodnie z Dyrektywą 93/42/EEC

Zakres wskazań

VarseoSmile Crown plus to żywica wykorzystywana do drukowania 3D stałych uzupełnień protetycznych

takich jak pojedyncze korony, wkłady, nakłady i licówki, w odcinku przednim i bocznym włącznie z powierzchniami okluzyjnymi.



Kolor	A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3
Gęstość	approx. 1.4 – 1.5 g/cm ³
Lepkość	2,500 – 6,000 mPa·s
Wytrzymałość na zginanie	116 – 150 MPa*
Moduł sprężystości	4,090 MPa
Twardość	≥ 90 Shore D
Rozpuszczalność w wodzie	< 1 µg/mm ³
Sorpcja wody	< 12 µg/mm ³
Grubość warstwy	50 µm
Długość fal	385 nm and 405 nm

Skład chemiczny

Produkty estryfikacji 4,4-izopropylidifenolu, etoksyłowanego i kwasu 2-metyloprop-2-enowego. Silanizowane szkło dentystyczne

benzoiłomrówczan metylu, tlenek difenylu (2,4,6-trimetylobenzoilo) fosfiny. Całkowita zawartość wypełniaczy nieorganicznych (wielkość cząstek 0,7 µm) wynosi 30 – 50% masy.

Dostępność	Zawartość***	Nr kat.
VarseoSmile Crown plus A1	0.5 kg butelka	41107
VarseoSmile Crown plus A2	0.5 kg butelka	41108
VarseoSmile Crown plus A3	0.5 kg butelka	41109
VarseoSmile Crown plus B1	0.5 kg butelka	41110
VarseoSmile Crown plus B3	0.5 kg butelka	41111
VarseoSmile Crown plus C2	0.5 kg butelka	41112
VarseoSmile Crown plus D3	0.5 kg butelka	41113
VarseoSmile Crown plus A1	0.25 kg butelka	41117
VarseoSmile Crown plus A2	0.25 kg butelka	41118
VarseoSmile Crown plus A3	0.25 kg butelka	41119
VarseoSmile Crown plus B1	0.25 kg butelka	41120
VarseoSmile Crown plus B3	0.25 kg butelka	41121
VarseoSmile Crown plus C2	0.25 kg butelka	41122
VarseoSmile Crown plus D3	0.25 kg butelka	41123

*** 0,25 kg butelki wyłącznie do zastosowania w Varseo XS.



Polimeryzacja końcowa

Polimeryzacji końcowej dokonuje się przy pomocy lampy np. BEGO Otoflash (dwie ksenonowe lampy stroboskopowe, częstotliwość błysku 10 Hz, widmo światła 300 – 700 nm)

lub HiLite Power*, Fa. Heraeus Kulzer* (jedna stroboskopowa lampa ksenonowa, częstotliwość błysku 20 Hz, widmo światła 390 – 540 nm).

Wymagane czasy polimeryzacji

BEGO Otoflash (z gazem ochronnym)

HiLite Power

Proces polimeryzacji

2 x 1500 błysków

2 x 90 sekund

Informacje dodatkowe

Obrócić obiekt pomiędzy cyklami

Indywidualizacja

Po przeprowadzonej końcowej polimeryzacji obiekty można dostosować za pomocą dostępnych na rynku kompozytów do licowania i barwników kompozytowych.

Należy zawsze przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji użytkowania producenta materiału.

Preparacja

Przed preparacją zęba należy wziąć pod uwagę następujące punkty, aby zapewnić pomyślne wykonanie pracy z żywicą VarseoSmile Crown plus:

- granica preparacji musi być wyraźnie widoczna
- należy przestrzegać minimalnej grubości ścian wynoszącej 1 mm dla uzupełnienia
- zalecane jest fazowanie lub przygotowanie schodkowe

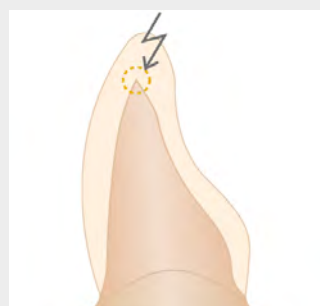
Zasadniczo zalecane jest zredukowana preparacja anatomiczna. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie powstały ostre kąty ani krawędzie, aby uniknąć szczytowych naprężeń w materiale. Należy je odłamać przed pobraniem wycisku za pomocą odpowiedniego narzędzia, np. elastycznego plastikowego kota diamentowego.



Preparacja schodkowa



Preparacja fazowana



Unikać ostrych krawędzi

Cementowanie

Uzupełnienia stałe wykonane z VarseoSmile Crown plus można mocować za pomocą dostępnych na rynku cementów samoadhezyjnych (np. RelyX Unicem*, 3M Espe*) lub cementów kompozytowych z podkładem (np. Variolink Esthetic DC* i Monobond Plus*, Ivoclar Vivadent*). Przestrzegać instrukcji użycia środka do cementowania.