

CERAMIKA HYBRYDOWA VITA ENAMIC®

Informacje dla stomatologa



VITA ustalenie koloru

VITA komunikacja koloru

VITA reprodukcja koloru

VITA kontrola koloru

Stan z 05.19



VITA – perfect match.

VITA



En

**VITA ENAMIC czyli formuła sukcesu:
odporność + elastyczność = niezawodność²**

VITA ENAMIC® – NOWA DEFINICJA ODPORNOŚĆ NA OBCIĄŻENIA*



Co?

- VITA ENAMIC to pierwsza ceramika hybrydowa na świecie, która posiada podwójnie usieciowaną strukturę ceramiczno-polimerową
- Nowatorski materiał łączy w sobie ogromną odporność na obciążenia z wysoką elastycznością i umożliwia tworzenie precyzyjnych uzupełnień oszczędzających substancję zębów.

W jakim celu?

VITA ENAMIC nadaje się szczególnie do:

- wykonywania małoinwazyjnych, delikatnych rekonstrukcji na implantach

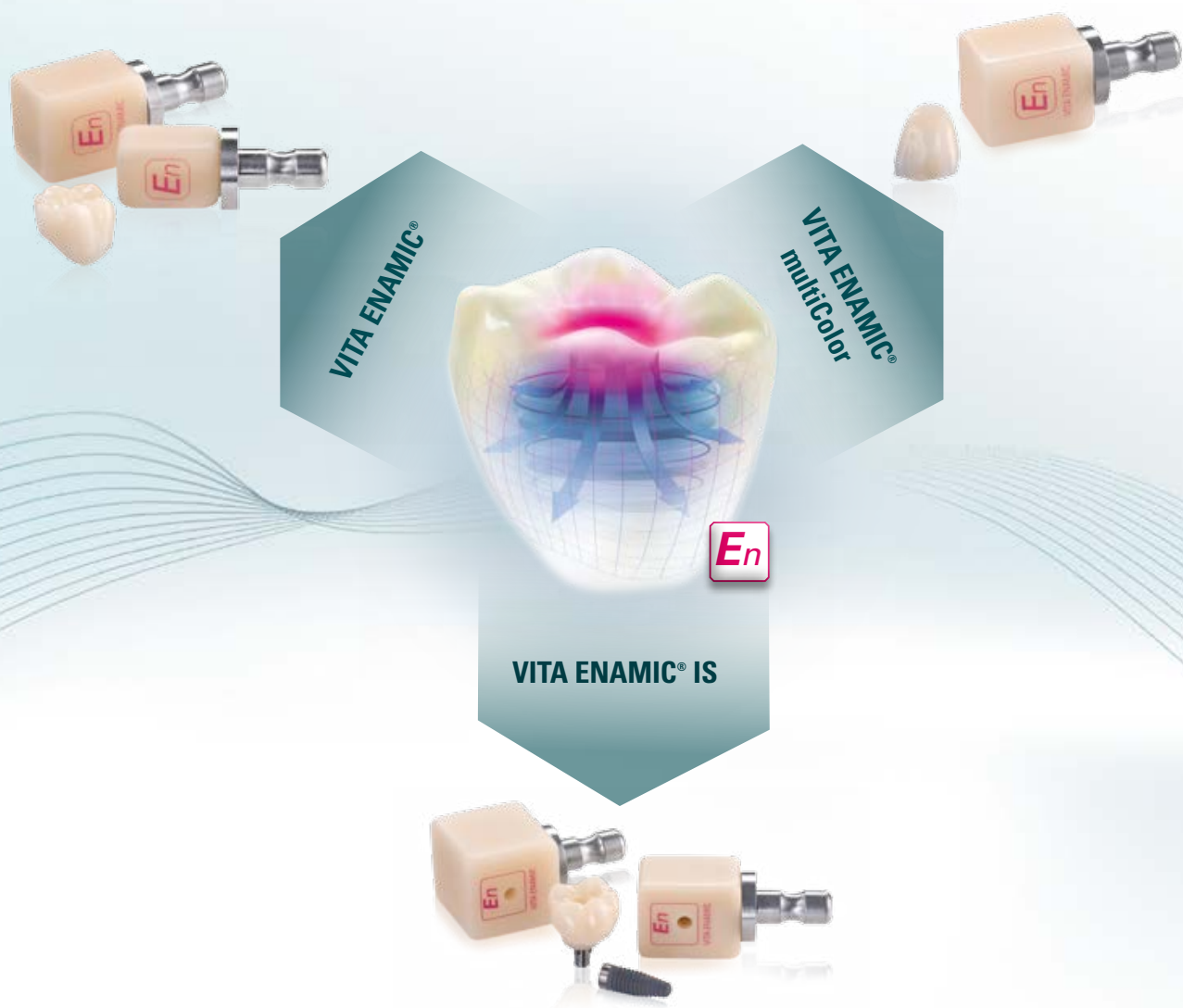
Czym?

Jest dostępna w trzech wariantach i różnych stopniach przezierności:

- VITA ENAMIC, VITA ENAMIC multiColor, VITA ENAMIC IS
- T (Translucent), HT (High Translucent), ST (Super Translucent)

*) Ta nowatorska ceramika hybrydowa po raz pierwszy gwarantuje nie tylko znakomitą elastyczność, lecz również wyjątkową odporność na obciążenia i to natychmiast po adhezyjnym zacementowaniu.

MATERIAŁ DO RÓŻNORODNYCH ROZWIĄZAŃ



VITA ENAMIC®

- Monochromatyczne półfabrykaty CAD/CAM w trzech stopniach przezierności do tworzenia uzupełnień oszczędzających substancję zęba.

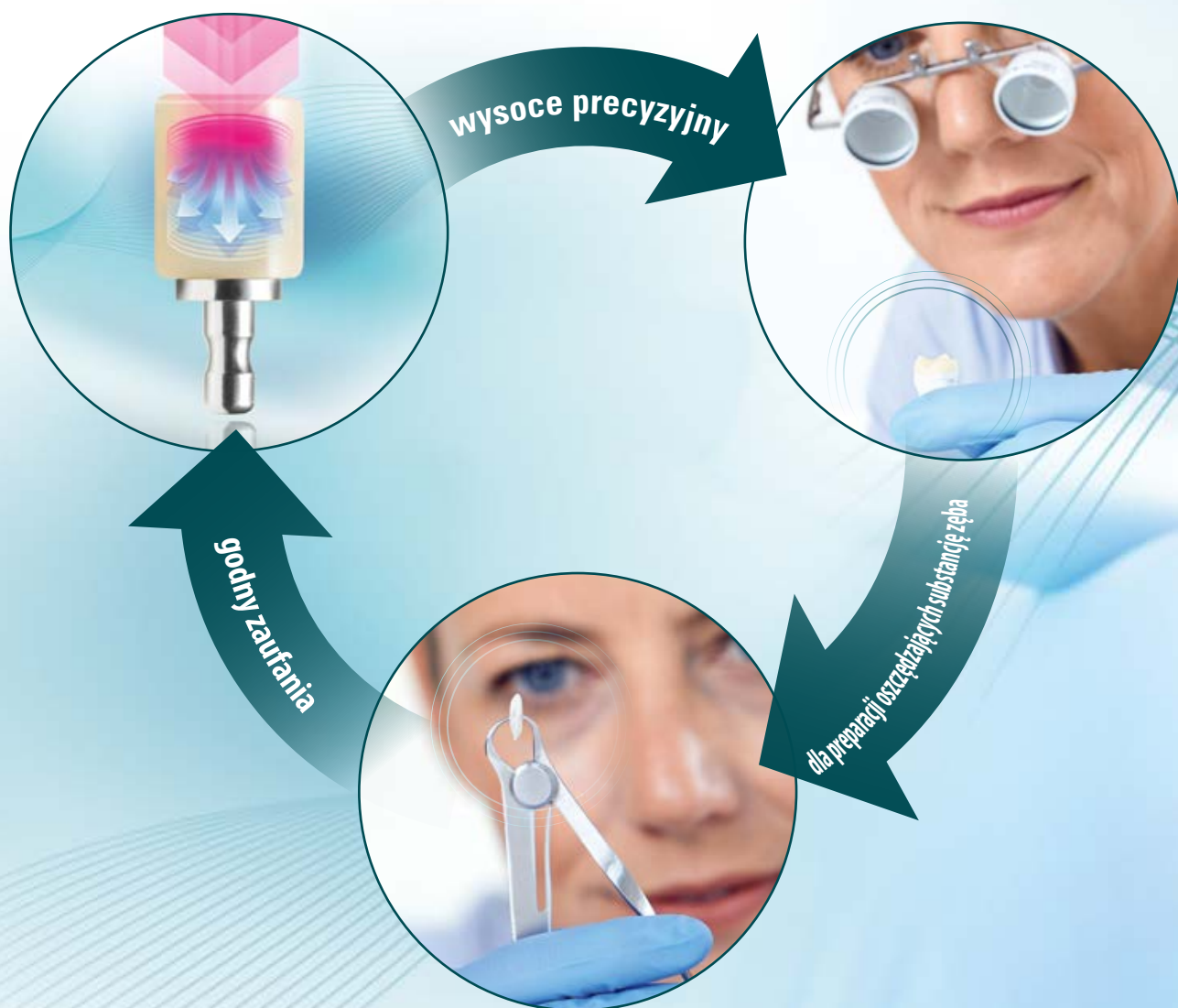
VITA ENAMIC® multiColor

- Multichromatyczne półfabrykaty CAD/CAM o zintegrowanym gradiencie (cieniowaniu) kolorów do wykonywania estetycznych uzupełnień za pośrednictwem jednego kliknięcia.

VITA ENAMIC® IS

- Półfabrykaty posiadają kanał do spojenia z tytanowym łącznikiem niezbędnym do wykonania wydajnej suprakonstrukcji na implanty.

KORZYŚCI



Niezawodnie

dla preparacji oszczędzających substancję zęba

wysoce precyzyjnie

wydajnie

- Odporne uzupełnienia na implantach, dzięki ceramice hybrydowej wykazują właściwości absorpcji sił żucia.
- Nie-/minimalnie- inwazyjne uzupełnienia – ponieważ elastyczna ceramika hybrydowa umożliwia właściwą redukcję grubości ścianek
- Precyzyjne cyfrowe konstrukcje, doskonale dopasowane dzięki materiałom spajającym posiadającym czynnik elastyczności.
- Ekonomiczna rekonstrukcja dzięki oszczędnej i wydajnej produkcji CAM oraz finalnej politurze bez jakiegokolwiek procesu napalania.



VITA ENAMIC:

Proste polerowanie, a następnie bezpośrednie zamocowanie w jamie ustnej – gotowe!

POSZERZONY ZAKRES LECZENIA – STOMATOLOGIA 4.0

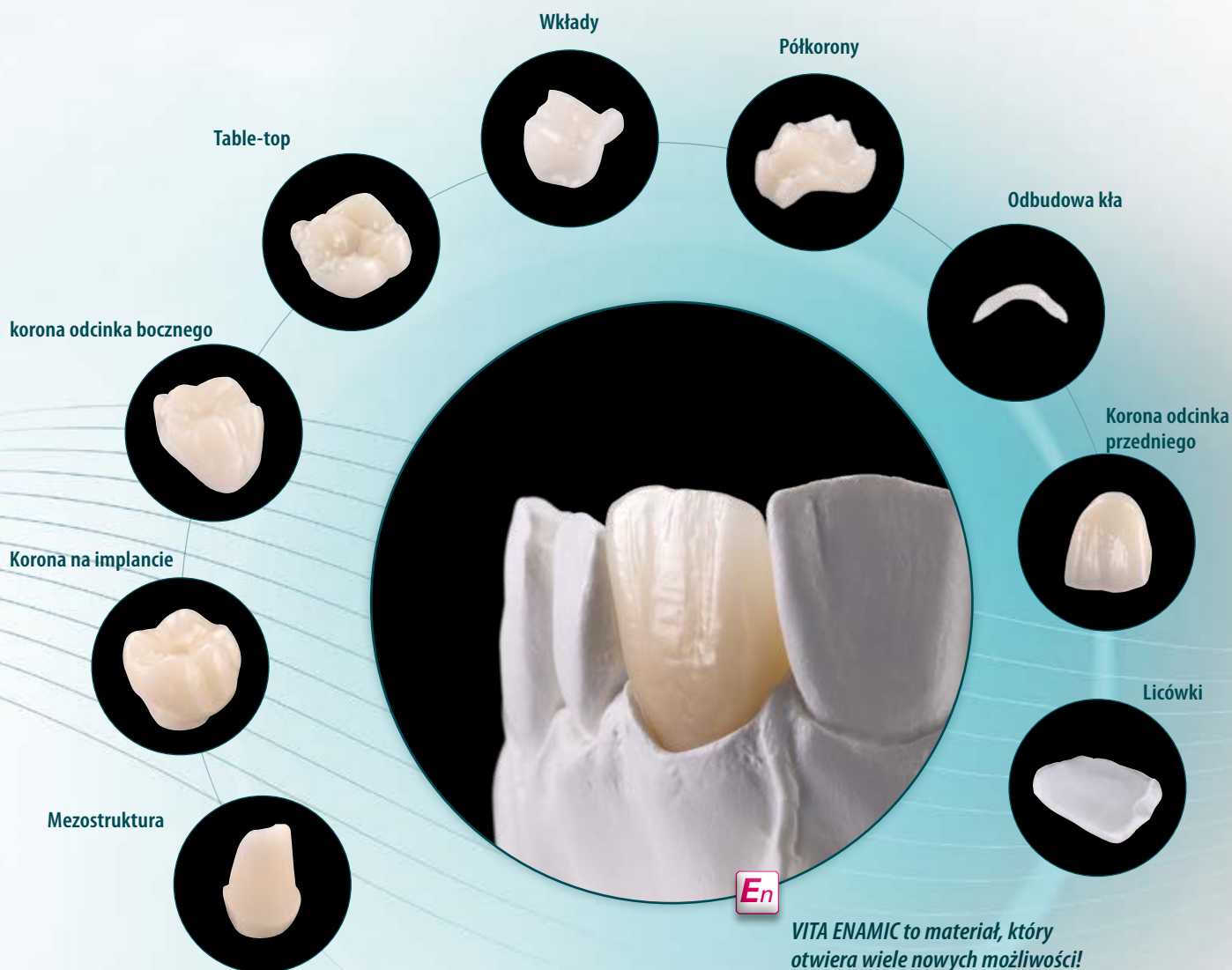


VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC® multiColor



VITA ENAMIC® IS



En

VITA ENAMIC to materiał, który otwiera wiele nowych możliwości!

Dlaczego?

VITA ENAMIC otwiera wiele nowych możliwości w zakresie koncepcji uzupełnień CAD/CAM – dla cyfrowej stomatologii 4.0

W jakim celu?

VITA ENAMIC – zalecane zastosowania:

- delikatne szlifowanie zęba i rekonstrukcja o zmniejszonej grubości ścianek
- korony odcinka bocznego o dużym obciążeniu i ograniczonym polu
- precyzyjne uzupełnienia małych defektów (np. pośrednie wypełnienia szyjkowe)
- nie-/minimalnie inwazyjne rekonstrukcje powierzchni żujących (Table-tops)

VITA ENAMIC multiColor – zalecane zastosowania:

- estetyczne korony z żywą grą światła i kolorów
- delikatne (non-prep-) licówki dla kosmetycznych rekonstrukcji

VITA ENAMIC IS – zalecane zastosowania:

- korony przykręcane na implantach i korony na mezostrukturach

SPRAWDZONA KONCEPCJA MATERIAŁU



Sprawdzona koncepcja materiału

- VITA ENAMIC - opracowana koncepcja wzmocnionych "materiałów kompozytowych" do zastosowań dentystycznych, sprawdzona już w budownictwie i przemyśle lotniczym.

Wzmocniona struktura ceramiczna

- W przypadku VITA ENAMIC dominuje siatka ceramiczna, która jest wzmocniona siatką polimerową w celu polepszenia właściwości mechanicznych.

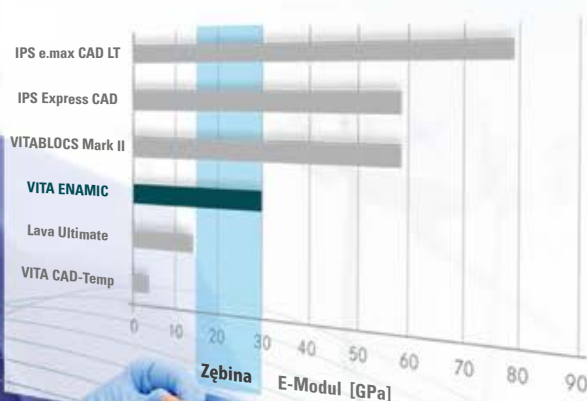
Zastosowany milion razy

- Od 2013 r. zostało wyprodukowanych w praktykach i laboratoriach na całym świecie. około 1,5 miliona uzupełnień z ceramiki hybrydowej VITA ENAMIC

TWORZYĆ UZUPEŁNIENIA BLISKIE NATURZE – PRZEKONAĆ PACJENTÓW

„Moje nowe uzupełnienie z materiału VITA ENAMIC odczuwam jak moją naturalną – substancję zęba”
H. Kimmich, Lörrach, Niemcy

Moduł elastyczności*



źródło: Badania przeprowadzono w VITA F&E; Moduły elastyczności ww. materiału zostały wyznaczone poprzez diagramy naprężeń i wydłużeń z wyniku pomiarów odporności na zginanie., raport 03/12 ([1], patrz. prospekt)

Właściwości podobne do naturalnego zęba

- VITA ENAMIC jest materiałem biomimetycznym, który może przekonać poprzez naturalne właściwości, takie jak elastyczność podobną do elastyczności naturalnej zębiny.*

Wysoki stopień zadowolenia pacjenta

- VITA ENAMIC to materiał, który pacjenci doceniają dzięki wrażeniu żucia porównywalnemu z zębami naturalnymi i często są do niego entuzjastycznie nastawieni.

Wielostronne możliwości

- Dzięki swojej elastyczności materiał pozwala ma szeroki zakres opcji terapeutycznych (np. w terapii funkcjonalnej), ale częściowo są nadal eksperymentalne.

*) Wskazówka: elastyczność VITA ENAMIC wynosi 30 GPa i znajduje się w zakresie elastyczności ludzkiej zębiny. Literatura naukowa dotycząca modułu elastyczności ludzkiej zębiny jest bardzo szeroka: Kinney JH, Marshall SJ, Marshall GW. The mechanical properties of human dentin: a critical review and re-evaluation of the dental literature. Critical Reviews in Oral Biology & Medicine 2003; 14:13–29



PRZYKŁADY KLINICZNE

Ceramikę hybrydową **VITA ENAMIC®** stosujemy poza klasycznymi uzupełnieniami zębów pojedynczych również do wykonywania małoinwazyjnych, delikatnych rekonstrukcji na implantach. Uzyskaj więcej informacji



En

VITA ENAMIC:
*Od 2013 r. zostało wyprodukowanych około
1,5 miliona uzupełnień z ceramiki hybrydowej!*

VITA ENAMIC® W ZASTOSOWANIU KLINICZNYM

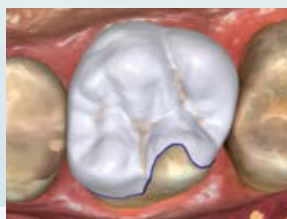
PRZYPADEK KLINICZNY 1: PÓŁKORONA



1. Niewystarczające wypełnienie amalgamatowe zęb 16



2. Sytuacja po ekskawacji, preparacji i adhezyjnej odbudowie oraz wypełnieniu.



3. Wirtualnie tworzona półkorona przy pomocy oprogramowania CEREC.



4. Politura półkorony narzędziem VITA ENAMIC do wysokiego połysku.

Zdjęcia: stomatolog Dr. Sebastian Horvath, Jestetten, Niemcy

PRZYPADEK KLINICZNY 2: KORONA PEŁNOCERAMICZNA



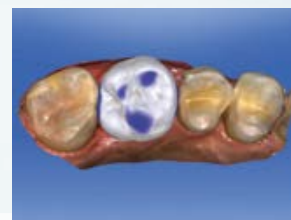
1. Niewystarczające wypełnienie kompozytowe i amalgamatowe zęb 16.



2. Odbudowa kikuta i preparacja zęba 16.



3. Wirtualny model preparacji.



4. Computer-aided Design korony.

Zdjęcia: stomatolog dr. Julián Conejo, Philadelphia, USA

PRZYPADEK KLINICZNY 3: KORONA NA IMPLANCIE



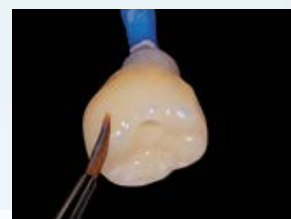
1. Impalntacja 46. Sytuacja w jamie ustnej, idealnie uformowana tkanka miękkka.



2. Pooperacyjne Scanbody do skanowania pozycji implantu.



3. Cyfrowo tworzona korona przykręcana.



4. Charakteryzacja farbami VITA ENAMIC STAINS wyfrezowanego uzupełnienia.

Zdjęcia: stomatolog dr. Andreas Kurbad, Viersen-Dülken, Niemcy



5. Gotowe uzupełnienie przed adhezyjnym cementowaniem.



6. Finalne cementowanie adhezyjne półkorony VITA ENAMIC w jamie ustnej.



5. Wirtualnie uplasowana restauracja w boczku.



6. Definitywne mocowanie korony VITA ENAMIC-korona in situ.



5. Zamknięcie kanału śruby kompozytem.



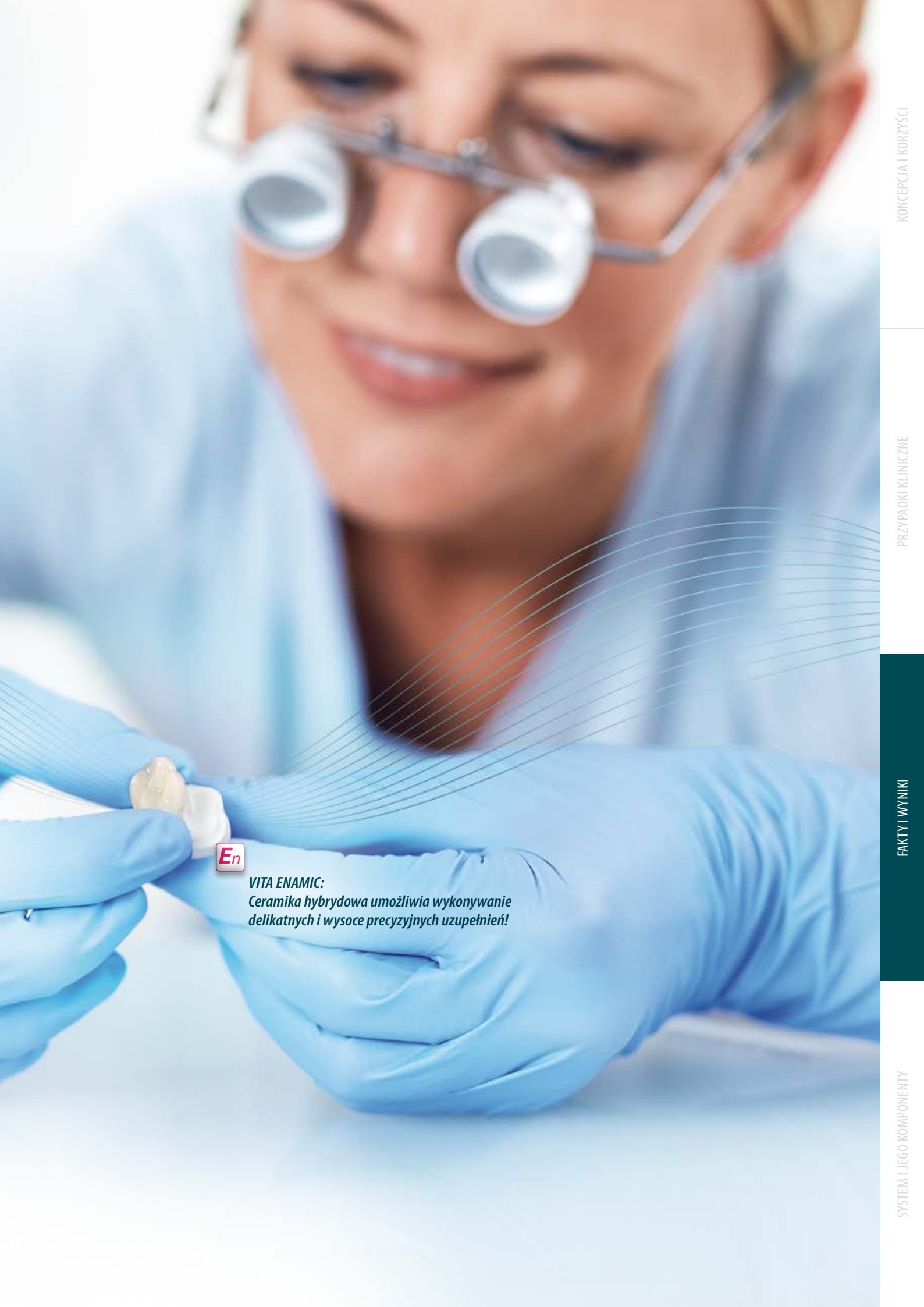
6. Czerwona i biała harmonia po zacementowaniu 46.





FAKTY I DOWODY

VITA ENAMIC® oferuje wysoką niezawodność i precyzję obróbki, oszczędza substancję zęba i może być wydajnie przetwarzany. Główne fakty i wyniki znajdują Państwo w poniższym tekście.



En

VITA ENAMIC:
*Ceramika hybrydowa umożliwia wykonywanie
delikatnych i wysoce precyzyjnych uzupełnień!*

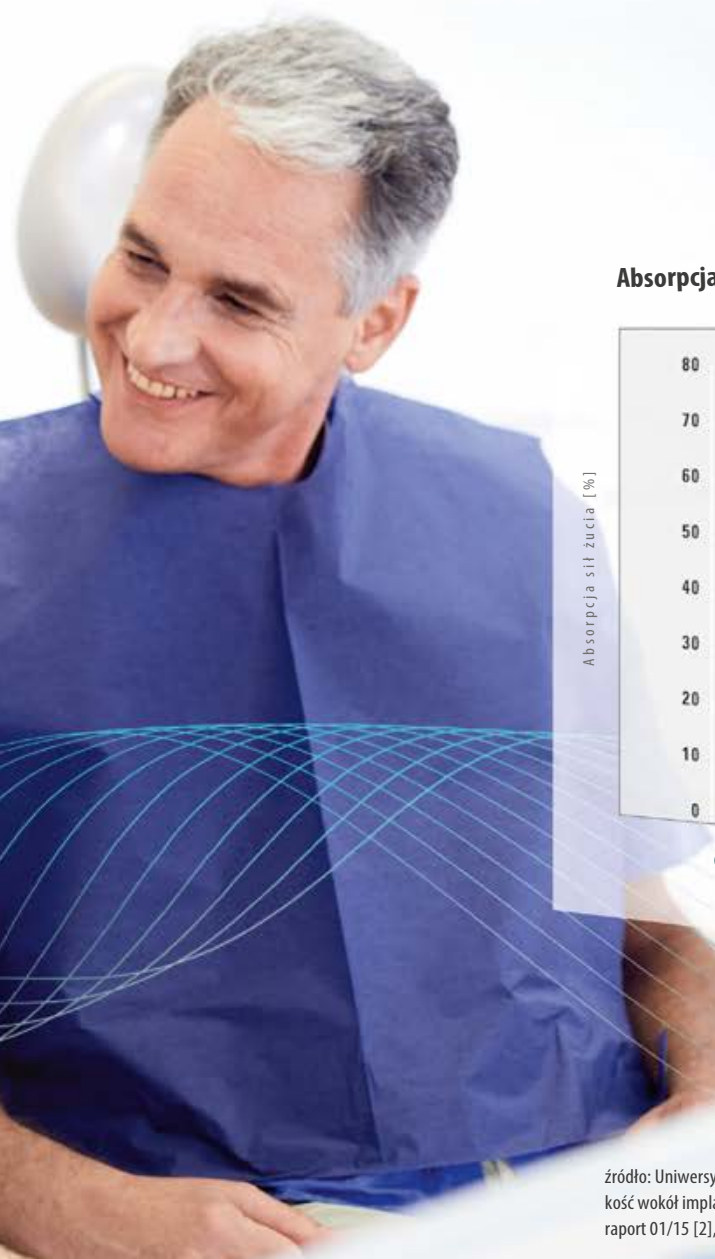
5 PRZYCZYNY WYSOKIEJ NIEZAWODNOŚCI

1. Wysoka odporność, ponieważ ceramika hybrydowa absorbuje siły żucia!

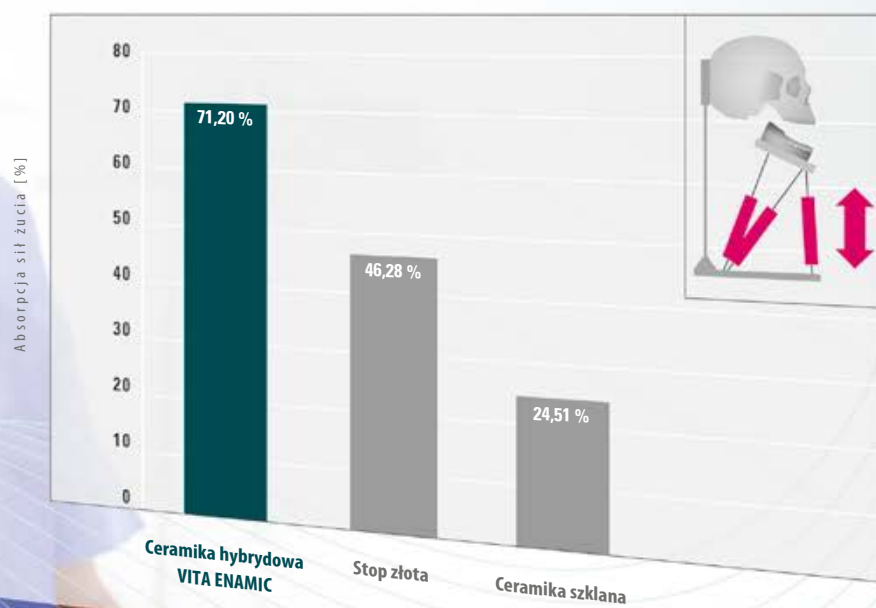


En

*Dzięki siatce polimerowej VITA ENAMIC
posiada zintegrowaną „funkcję buforową”.*



Absorpcja sił żucia, porównanie z tlenkiem cyrkonu (ZrO₂)



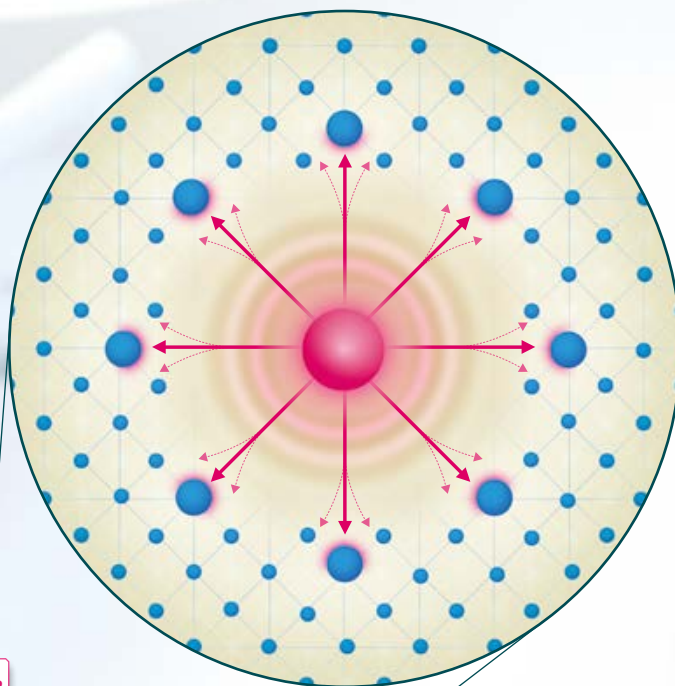
źródło: Uniwersytet Genua, Dr. Maria Menini et al., Genua, Włochy; Pomiary przenoszonych siły na symulowaną kość wokół implantu za pomocą monolitycznych koron z ww. materiału na stylizowanym zaczepie implantu, raport 01/15 [2], porów. strona odwrotna prospektu.

VITA ENAMIC

- umożliwia rekonstrukcję o wyjątkowej odporności dzięki "funkcji buforowej" materiału
- w trakcie testu wykazał 70 procent absorpcji sił w porównaniu z bardzo sztywnym tlenkiem cyrkonu

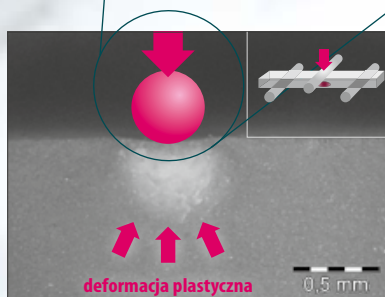
5 PRZYCZYNY WYSOKIEJ NIEZAWODNOŚCI

2. Niezawodność dzięki odpornej na uszkodzenia strukturze materiału!

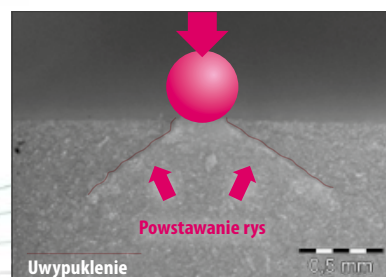


En

VITA ENAMIC: materiał ze zintegrowaną funkcją "blokady powstawania rys".



Ceramika hybrydowa VITA ENAMIC



Tradycyjna ceramika krzemianowa

Źródło: badania przeprowadzone w firmie VITA F&E; Analiza przekroju powierzchni pęknięć w próbkach ww. materiałów po wcześniejszym uszkodzeniu za pomocą kulki z węgla wolframu; strona odwrotna prospektu 11/13 [1]

VITA ENAMIC

- wykazuje doskonałą odporność na uszkodzenia, ponieważ sieć polimerowa może zatrzymać rozchodzenie się rys.
- w teście materiał odkształca się plastycznie po wcześniejszym uszkodzeniu, natomiast tradycyjna ceramika wykazuje wyraźne pęknięcia

3. Kliniczna odporność dzięki wysokiej wytrzymałości na obciążenia!



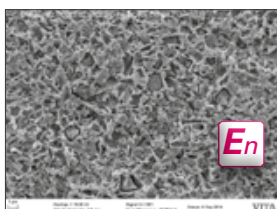
źródło: Boston University, prof. dr. Russell Giordano, Boston, USA; Test obciążenia statycznego dla koron monolitycznych, wykonanych w systemie CAD / CAM i adhezyjnie zacementowanych koron z ww. materiału ,raport 07/13 ((3) porównanie odwrotna strona prospektu).

VITA ENAMIC

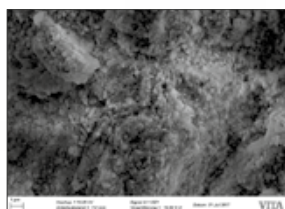
- **spodziewamy się bardzo dobrej odporności klinicznej** ponieważ po adhezyjnym zacementowaniu materiał staje się niezwykle odporny
- **osiągnął najwyższe średnie obciążenie zrywające w teście wynoszące 2.766 N** wśród wszystkich zbadanych materiałów CAD / CAM

5 PRZYCZYNY WYSOKIEJ NIEZAWODNOŚCI

4. Pewne zacementowanie dzięki sprawdzonemu protokołowi!



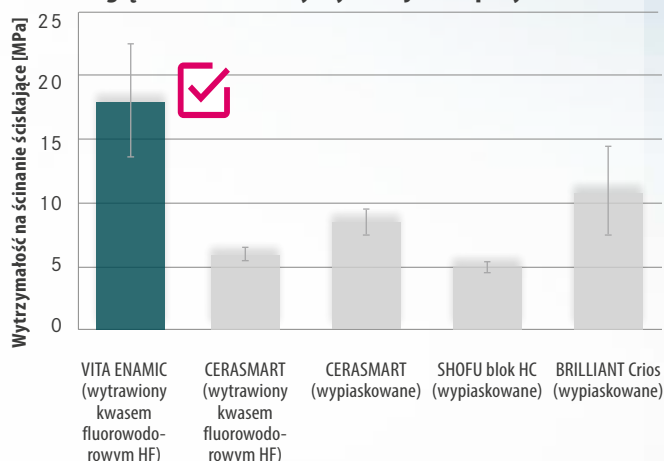
VITA ENAMIC
Wytrawiona ceramika hybrydowa



CERASMART
Wypiaszkowany kompozyt

źródło: VITA F&E, zdjęcie wykonane pod mikroskopem skaningowym REM (lewe) wytrawionej powierzchni ceramiki (5%-owy kwas fluorowodorowy, 60 sek.) plus zdjęcie wykonane pod mikroskopem skaningowym REM (prawe) wypiaszkowanej powierzchni kompozytu (Al2O3 50 µm, 1,5 bar) 10.000-krotne powiększenie.

Spojenie i przyczepność Variolink Esthetic względem ceramiki hybrydowej i kompozytów

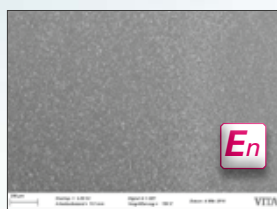


źródło: Badania przeprowadzono w VITA F&E, dr. Berit Müller, sprawozdanie 10/17, Test: dla każdego materiału CAD / CAM wykonano pięć próbek testowych, dwie części próbki sklejono, a następnie obliczono za pomocą uniwersalnej maszyny wytrzymałościowej (Z10, Zwick) wytrzymałość na ścinanie ściskając; zob. broszura.

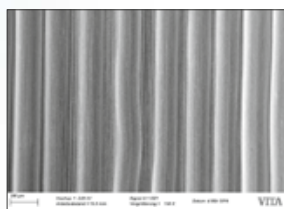
VITA ENAMIC

- **dzięki sprawdzonemu protokołowi określono kondycjonowanie,** które jest identyczne z kondycjonowaniem ceramiki skaleniowej,
- **dzięki wytrawieniu powierzchni struktury ceramicznej (86% wagowo)** kwasem fluorowodorowym, ceramika hybrydowa wytwarza dobre mikro-mechaniczne retencje.

5. Stabilna abrazja dzięki solidnej siatce ceramicznej!



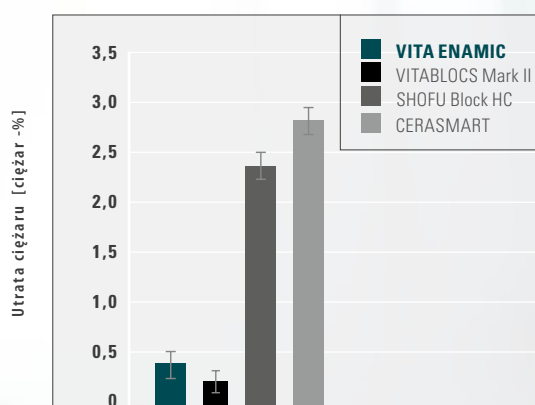
VITA ENAMIC
Próbka ceramiki hybrydowej po teście



CERASMART
Próbka materiału kompozytowego po teście

źródło: VITA F&E, zdjęcia REM próbek materiału po ścieraniu szczoteczką do zębów, próbki szczotkowane za pomocą maszyny o określonym ładunku za pomocą ścierniej pasty do zębów, 150-krotne powiększenie.

Test ścierania szczoteczką



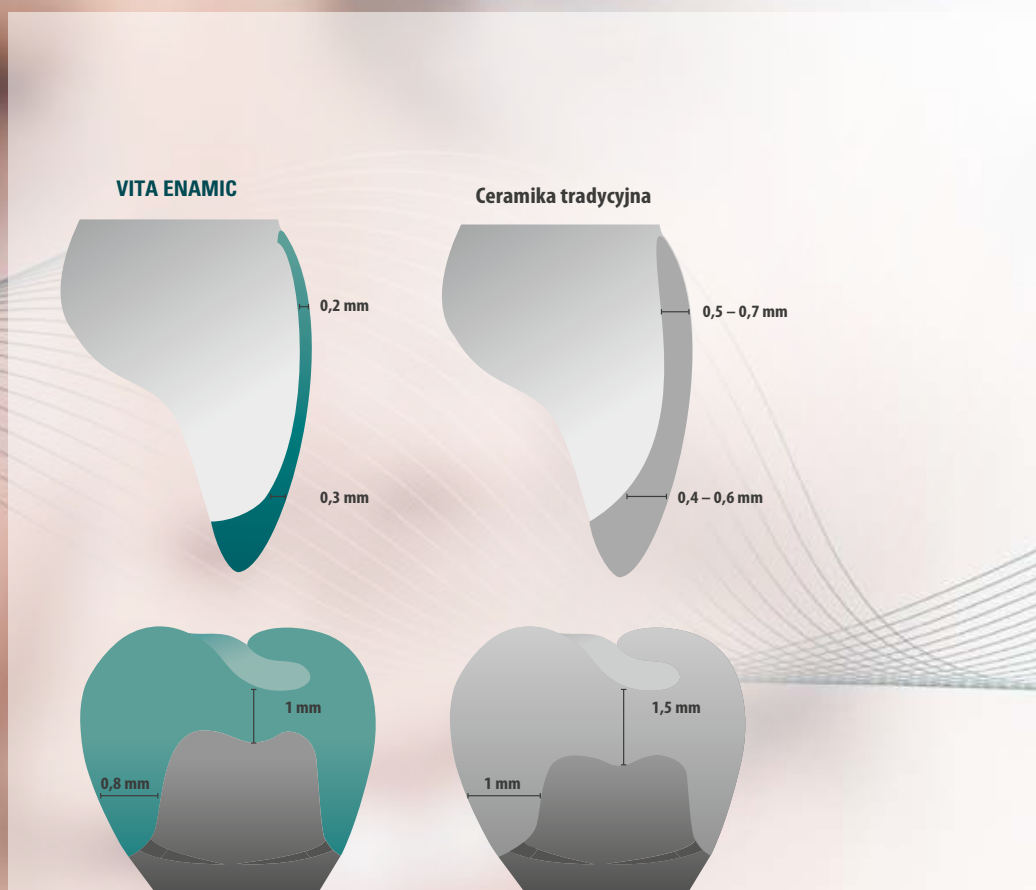
źródło: badania przeprowadzono w VITA F&E; średnie straty masy po starciu szczoteczką (32 godziny przy użyciu ścierniej pasty do zębów) na podstawie pięciu próbek materiału na ww. materiale, raport 03/16 ([1], patrz odwrotna strona prospektu)

VITA ENAMIC

- **dzięki solidnej siatce ceramicznej wykazuje w testach doskonałą odporność na ścieranie**, co zapewnia niezawodne funkcjonowanie
- **uzyskany w teście stan zużycia wykazuje bardzo dobre wartości**, które są porównywalne ze sprawdzonymi ceramikami dentystycznymi

2 PRZYCZYNY DELIKATNEGO SZLIFOWANIA ZĘBÓW I ICH REKONSTRUKCJE

1. Minimalnieinwazyjne uzupełnienia dzięki zredukowanej grubości ścianek!



VITA ENAMIC

- umożliwia oszczędną redukcję substancji zęba i dzięki wysokiej odporności umożliwia wykonywanie uzupełnień o cienkich ściankach
- jest szczególnie korzystny w przypadku braku miejsca, jeżeli w tym obszarze należy zachować dużo substancji zęba

2. Delikatne rekonstrukcje dzięki zintegrowanej elastyczności!



En



źródło: Badania przeprowadzono w VITA F&E; Wizualna ocena "licówek non-prep" z ww. materiałów o grubości ścianek ok. 0,2 mm po produkcji CAM frezarką Sirona MC XL, Ważne: Produkty IPS Empress CAD i IPS e.max CAD nie są dopuszczone przez producenta dla grubości ścianki ok. 0,2 mm; raport 10/2011 ([1], zob. patrz odwrotna strona prospektu)

VITA ENAMIC

- umożliwia produkcję systemem CAM bardzo delikatnych uzupełnień dzięki niskiej kruchości materiału
- w teście wykazuje doskonałą przetwarzalność systemem CAM, ponieważ tworzenie licówki (około 0,2 mm) było możliwe tylko w przypadku ceramiki hybrydowej*

*) Ważne! Produkty IPS Empress CAD i IPS e.max CAD o grubości ścianek wynoszących około 0,2 mm nie zostały dopuszczone przez producenta.

2 BARDZO PRECYZYJNE WYNIKI

1. Dokładna morfologia dzięki idealnej obróbce CAM!



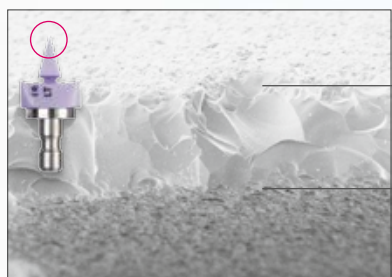
En

VITA ENAMIC: materiał CAD/CAM, to dokładnie dopasowane i wierne kształty nowego uzupełnienia!

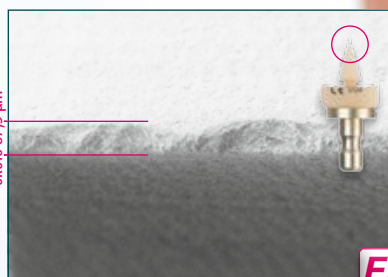
VITA ENAMIC

- umożliwia wierną rekonstrukcję CAM z wszystkimi szczegółami w celu dokładnego odtworzenia funkcji

2. Precyzyjny rezultat to dokładne krawędzie uzupełnienia osiągnane dzięki stabilności materiału!



IPS e.max CAD



VITA ENAMIC

Źródło: badania przeprowadzono w firmie VITA F&E. Badanie znormalizowanych obiektów trójkątnych (30 klinów) z próbek ww. materiałów przy pomocy mikroskopu skaningowego po procesie CAM w frezarce Sirona MC XL, powiększenie 200x, raport 05/10 [1], zob. broszura.

VITA ENAMIC

- **dzięki wysokiej wytrzymałości krawędziowej,** materiał umożliwia uzyskiwanie delikatnych i precyzyjnych kształtów co zapewnia szczelne i dokładne dopasowanie brzegów uzupełnienia
- **osiągnął w teście wysoką dokładność krawędzi** nawet w przypadku uzupełnień o bardzo cienkich brzegach

2 PRZYCZYNY BARDZO PRECYZYJNYCH WYNIKÓW

1. Oszczędność czasu produkcji – w kilka minut!!



1. Wykonywanie uzupełnienia metodą CAD/CAM:
około 5 min.



2. Dodatkowa obróbka:
około 2 min.



3. Polerowanie:
około 3 min.



4. Cementowanie:
około 5 – 10 min.

Gotowe!

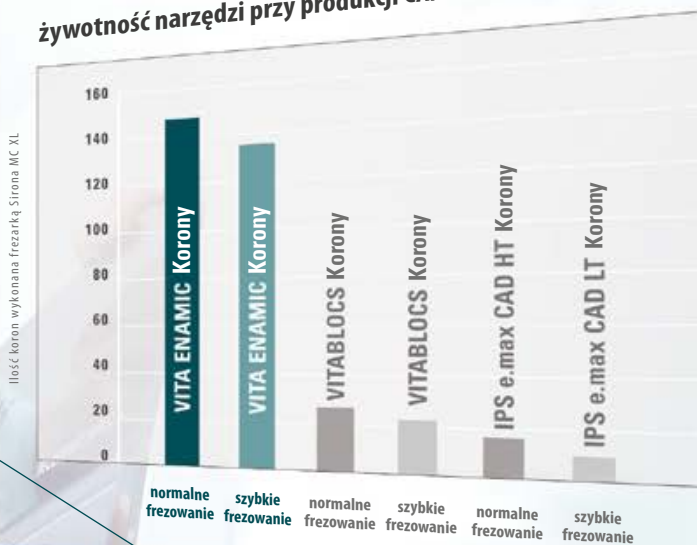


VITA ENAMIC

- umożliwia wykonywanie suprakonstrukcji w parę minut, ponieważ po procesie CAM i wykonaniu polityry możemy natychmiast zacementować nowe uzupełnienie.
- dzięki wysokiej elastyczności i idealnie dopasowanym strategiom frezowania wykazuje w teście niezwykle szybkie przetwarzanie CAM

2. Ekonomiczne wykonawstwo systemem CAD/CAM, dzięki długiej żywotności narzędzi.

żywotność narzędzi przy produkcji CAM koron na trzonowce



źródło: badania przeprowadzono w VITA F&E, Testy żywotności w produkcji CAM koron trzonowych z ww. materiału z jedną nową parą szlifierską, każda z wykorzystaniem frezarki Sirona MC XL, oprogramowanie 3.8 x, raport 03/10 ([1] patrz poprzednia strona)

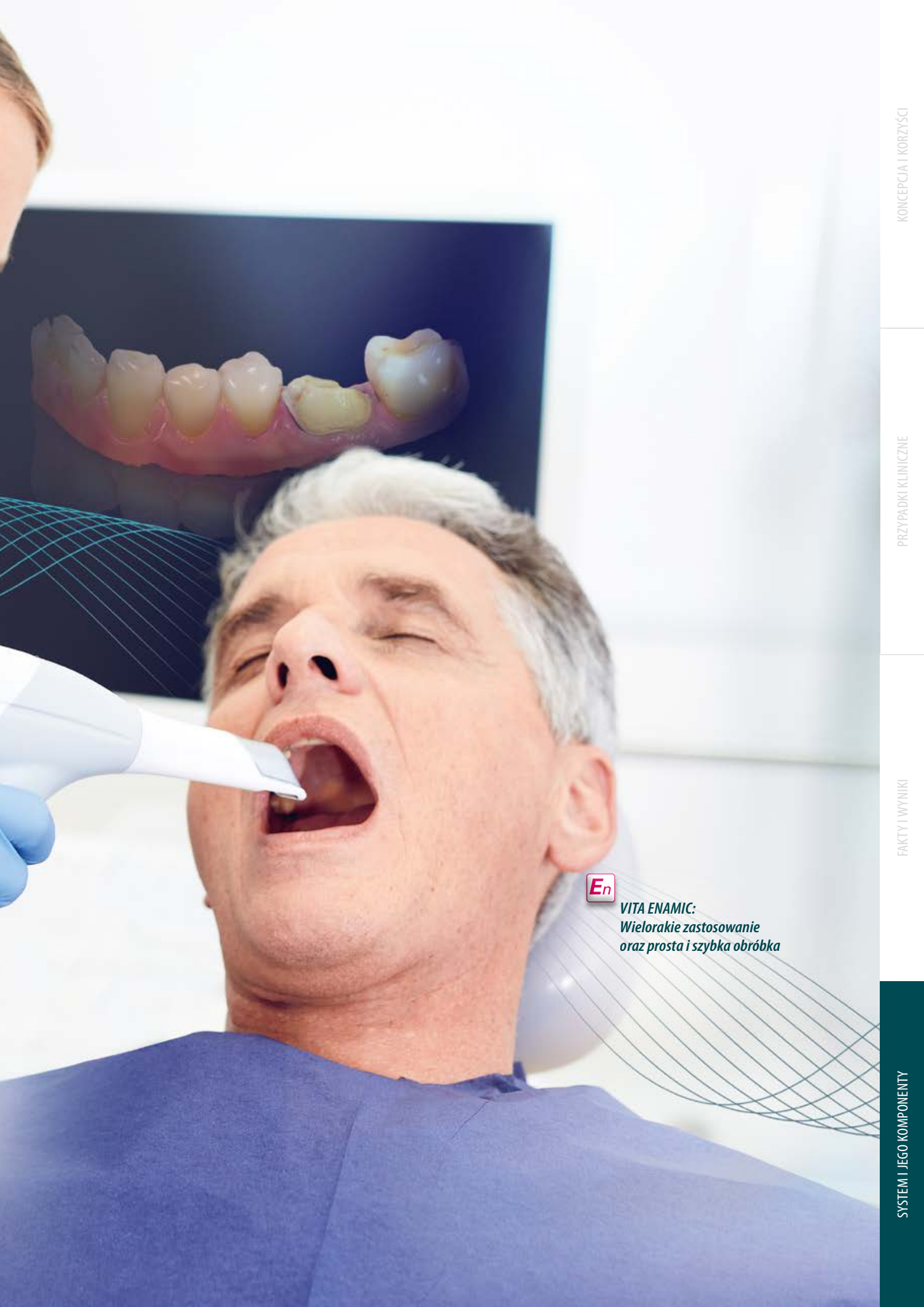
VITA ENAMIC

- mogą być przetwarzane ekonomicznie w wielu systemach, ponieważ ceramika hybrydowa zapewnia wysoką trwałość narzędzi obróbki
- wykazał w teście do 7 razy większą trwałość osprzętu do produkcji koron maszyną Sirona MC XL w porównaniu do ceramiki szklanej



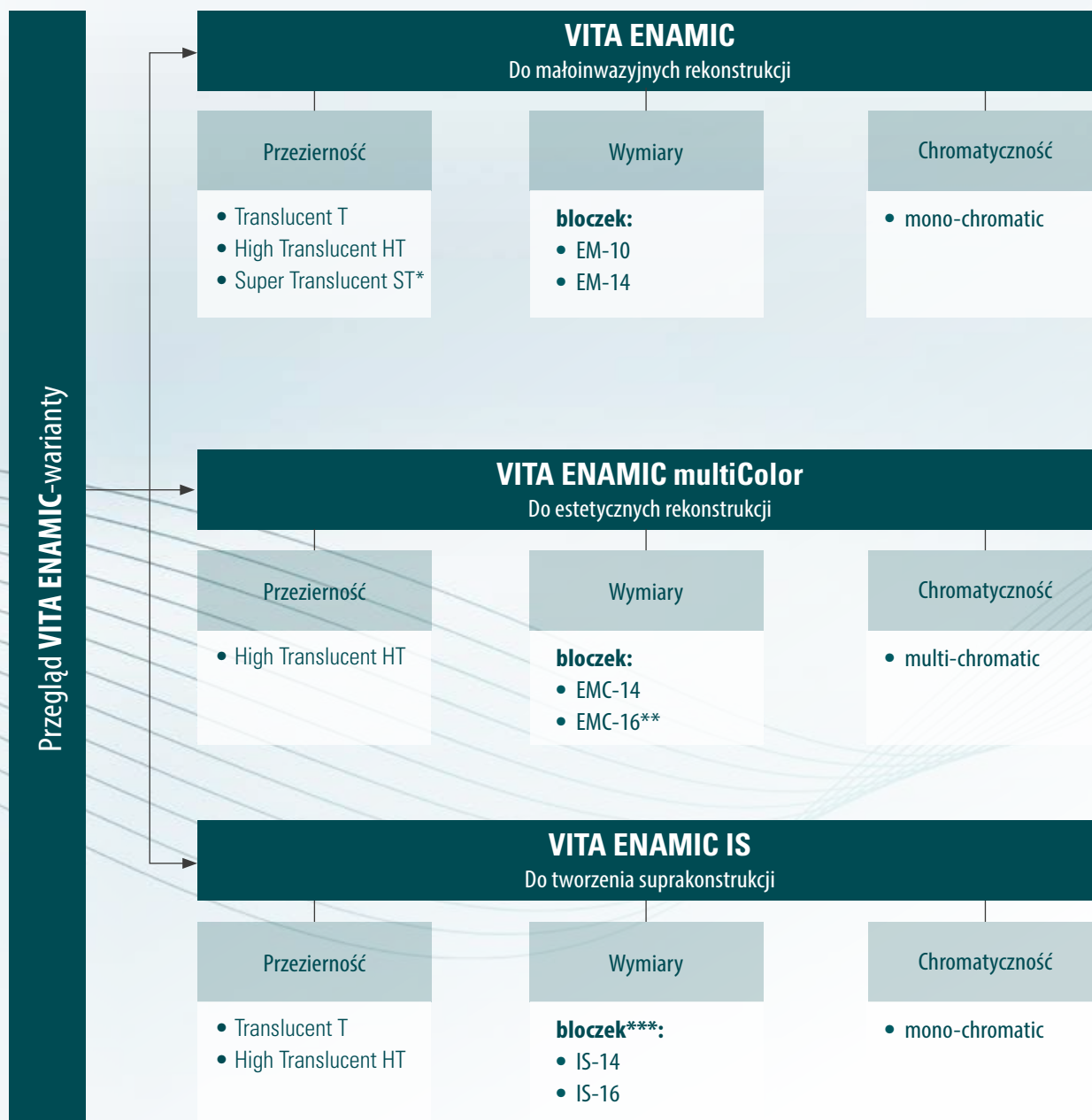
SYSTEM I KOMPONENTY

VITA ENAMIC® jest dostępny w różnych wariantach, stopniach przezierności i kolorach. Idealnie dobrane komponenty systemu umożliwiają wydajne przetwarzanie. Uzyskaj więcej informacji.



VITA ENAMIC:
*Wielorakie zastosowanie
oraz prosta i szybka obróbka*

WARIANTY ,KSZTAŁTY, STOPNIE PRZEZIernośCI



*) Wariant ST (super translucent) jest dostępny tylko w kształcie EM-14.

***) dostępne od jesieni 2019

****) Kształt IS-14 dostępny w wersji T, a kształt IS-16 w wersji HT.

PALETA KOLORÓW

Stopnie przezierności	VITA SYSTEM 3D-MASTER spektrum kolorów									
	0M1	1M1	1M2	2M1	2M2	2M3	3M1	3M2	3M3	4M2
Super Translucent*		■	■		■			■		■
High Translucent**	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Translucent***	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

*) Super Translucent (ST) jest dostępny w wariantcie EM-14.

**) Limitowana paleta kolorów dla VITA ENAMIC multiColor EMC-14, IS-16 i krążki: dostępne w 1M1-HT, 1M2-HT, 2M2-HT, 3M2-HT, 4M2-HT.

***) Limitowana paleta kolorów dla VITA ENAMIC IS-14/Disc: IS-14 dostępny w kolorach 1M1-T, 1M2-T, 2M2-T, 3M2-T, 4M2-T; krążki dostępne w 1M2-T, 2M2-T i 3M2-T.

ZALECANY ZAKRES ZASTOSOWANIA (w zależności od wariantu/stopnia przezierności):


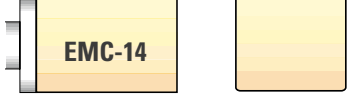
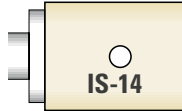

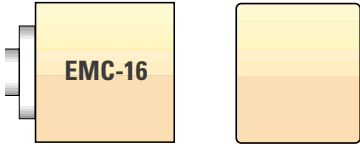
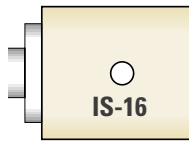
Stopień przezierności	VITA ENAMIC			VITA ENAMIC multiColor	VITA ENAMIC IS	
	T Translucent	HT High Translucent	ST Super Translucent	HT High Translucent	T Translucent	HT High Translucent
Zastosowanie						
	—	○	●	○	—	—
	—	○	●	○	—	—
	—	●	○	—	—	—
	—	●	○	○	—	—
	—	●	●	●	—	—
	—	●	○	●	—	—
	●*	●	—	●	—	—
	○	—	—	—	●	○
	●*	○	—	—	○	●

● zalecane

○ jest możliwe

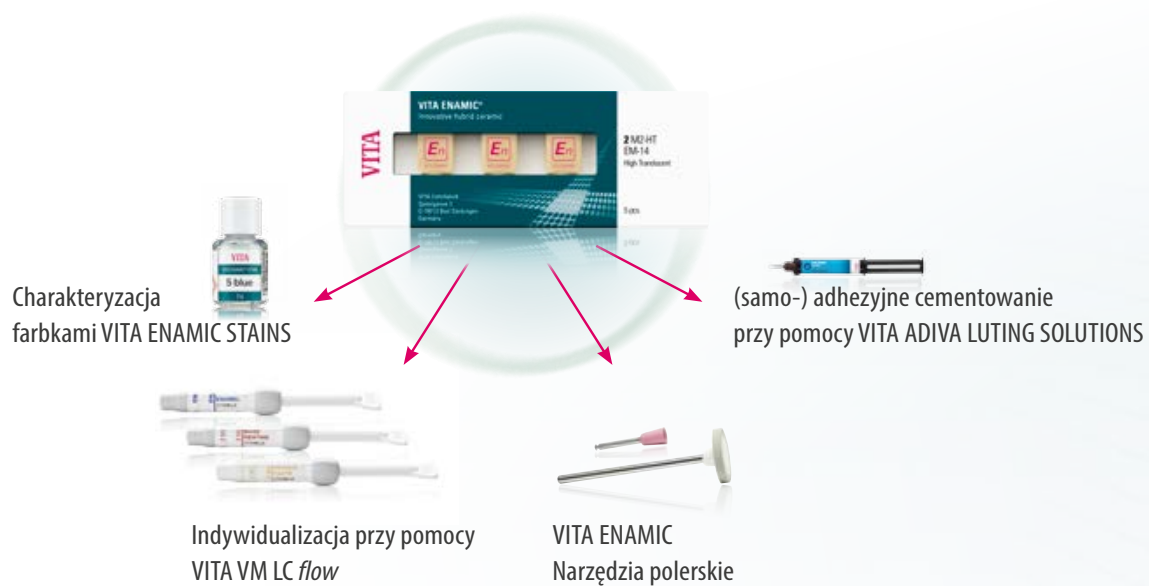
*) Wersja Translucent ze względu na stosunkowo wysoką nieprzezroczystość zalecana jest w takich przypadkach klinicznych, kiedy należy zamaskować podbudowy z metalu lub przebarwienia zębów.

DOSTĘPNE WYMIARY

VITA ENAMIC	VITA ENAMIC multiColor	VITA ENAMIC IS
 <p>EM-14: 12 x 14 x 18 mm</p>	 <p>EMC-14: 12 x 14 x 18 mm</p>	 <p>IS-14: 18 x 14 x 12 mm (do mezostruktur)</p>
 <p>EM-10: 8 x 10 x 15 mm</p>	 <p>EMC-16*: 18 x 16 x 18 mm</p>	 <p>IS-16: 18 x 16 x 18 mm (do koron przykręcanych)</p> <p>Wskazówka: na każdy wymiar przypada zintegrowane przejście S lub L.</p>

*) dostępne na wiosnę 2019

DOSTĘPNE KOMPONENTY SYSTEMOWE



OPIS KOMPONENTÓW



VITA ENAMIC półfabrykaty

Opakowanie VITA ENAMIC zawiera pięć półfabrykatów z ceramiki hybrydowej



VITA ENAMIC Starter Set clinical

10 opakowań po pięć półfabrykatów VITA ENAMIC w pięciu kolorach i w dwóch stopniach przejrzystości jak również VITA ENAMIC Polishing Set clinical/technical



VITA ENAMIC Polishing Set clinical/technical

2-stopniowy system polerowania z sześcioma lub ośmioma instrumentami do polerowania wstępnego i na wysoki połysk do prostnicy lub kątnicy.



VITA ENAMIC STAINS KIT

Komplet zawiera sześć farbek i akcesoria, które stosujemy do reprodukcji naturalnych niuansów kolorystycznych w uzupełnieniach z ceramiki VITA ENAMIC.



VITA VM LC flow

kompozyt światłoutwardzalny o niskiej lepkości służy do indywidualizacji uzupełnień np. z materiału VITA ENAMIC.



VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS

System do pełno-adhezyjnego, samo-adhezyjnego i tymczasowego cementownia uzupełnień.



KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMU

SYSTEMY CAD/CAM

VITA ENAMIC – rozwiązania systemowe*

Firma VITA oferuje bloczki VITA ENAMIC z różnymi uchwytami do różnych systemów CAD/CAM:

- CEREC/inLab (Dentsply Sirona)
- Ceramill mikro IC/Ceramill Motion 2 (Amann Girrbach AG)
- KaVo ARCTICA/Everest (KaVo Dental GmbH)
- Planmill 40/PlanMill 40S (Planmeca)
- TS150 (Glidewell Laboratories)
- MyCrown Mill (FONA Dental s.r.o.)

VITA ENAMIC – rozwiązania uniwersalne*

VITA udostępnia materiał VITA ENAMIC z uniwersalnym uchwytem mocującym dla systemów CAD/CAM:

- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation)
- CS 3000 (Carestream Inc.)
- N4/R5/S1/S2/Z4/R5 (vhf camfacture AG)
- DMG ULTRASONIC-Serie (DMG Mori AG)
- Röders RXD Serie (Röders GmbH)
- Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH)
- Milling UNIT M Serie (Zirkonzahn S.r.l.)
- Organical Desktop Serie (R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG)

SYSTEMY CEMENTUJĄCE**

Uzupełnienia z VITA ENAMIC można cementować w pełni adhezyjnie i samoadhezyjnie. Cementowanie przeprowadzamy wg. sprawdzonego protokołu dla ceramiki skaleniowej. Ceramikę hybrydową wytrawia się kwasem fluorowodorowym (VITA ADIVA CERA-ETCH) (60 sekund), oczyszcza, a następnie silanizuje (VITA ADIVA C-PRIME).



Zalecane systemy:

- VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS (w pełni-/samoadhezyjne)

Pozostałe systemy

- Variolink Esthetic (Ivoclar Vivadent), Vitique (DMG)
- NX3 (KerrHawe), Calibra Ceram (DENTSPLY), RelyX Ultimate (3M ESPE), Bifix QM (VOCO)
- PANA VIA F2.0/PANA VIA V5 (Kuraray), DuoCem (Coltène/Whaledent)

SYSTEMY IMPLANTOLOGICZNE***



VITA IMPLANT SOLUTIONS (VITA ENAMIC IS, VITA CAD-Temp IS) posiadają zintegrowane przejście do platformy tytanowej/spajającej (TiBase, Sirona Dental GmbH) łączącej kompatybilne systemy implantów producentów, których podano poniżej:

- Nobel Biocare
- Straumann
- Dentsply Sirona
- Zimmer
- Medentika
- CAMLOG
- BIOMET 3i
- BioHorizons
- Osstem
- Henry Schein

*) Rozmiary i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów CAD/CAM i partnerów systemowach mogą się różnić.

**) Systemy samoadhezyjne można stosować tylko do koron.

***) Aktualny, obszerny przegląd systemów implantologicznych kompatybilnych do TiBase znajdują Państwo na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com/VITA_ENAMIC_IS#titan_compatibility

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA PROCESU TECHNOLOGICZNEGO

Ustalanie koloru



- W celu cyfrowego poboru koloru stosujemy urządzenie **VITA Easychade V** lub metodę tradycyjną: kolornikami **VITA Linearguide 3D-MASTER**.

CAD/CAM- Wykonawstwo



- Do produkcji CAD/CAM dostępny jest półfabrykat **VITA ENAMIC** w różnych kształtach, stopniach chromatyczności i przeźerności.

Kolorystyczna modyfikacja*



- Do ceramiki hybrydowej stosujemy światłoutwardzalne farbki **VITA ENAMIC Stains**, a do indywidualizacji kompozytu licujący **VITA VM LC flow**.

Polerowanie



- W celu polerowania ceramiki hybrydowej stosujemy instrumenty polerskie **VITA ENAMIC Polishing Sets**.

Cementowanie



- Uzupełnienia z ceramiki hybrydowej cementujemy systemem pełno- lub samoadhezyjnym **VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS**.

* Wskazówka „Opcjonalne etapy procesu / uzupełnienia z ceramiki hybrydowej mogą być zacementowane natychmiast po wyfrezowaniu i wypolerowaniu. Charakteryzacja przeprowadzana jest przy pomocy światłoutwardzalnych farbek, a indywidualizacja za pomocą kompozytu licującego, które są opcjonalnymi etapami procesu.

KONCEPCJA I KORZYŚCI

VITA ENAMIC® ceramika hybrydowa łączy w sobie ogromną odporność na obciążenia i wysoką elastyczność. Materiał ma właściwości podobne do zębów i umożliwia naturalną grę kolorów. Uzyskaj więcej informacji.

CHĘTNIE UDZIELAMY DALSZEJ POMOCY

Dalsze informacje dotyczące naszych produktów i ich obróbki znajdą Państwo na stronie internetowej
> www.vita-zahnfabrik.com



Wsparcie sprzedaży poprzez gorącą linię

Zalecenia oraz pytania dotyczące dostawy, jak również dane dotyczące produktów oraz ich reklamy będą opracowane przez dział sprzedaży (kierownik działu reklamy Udo Wolfner).

► **Telefon +49 (0) 7761 / 56 28 90**

Faks +49 (0) 7761 / 56 22 33

od 8.00 do 17.00 CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com



Telefoniczna gorąca linia

Pytania natury technicznej dotyczące zagadnień związanych z produktami i rozwiązaniami VITA oraz właściwego doboru materiałów prosimy kierować do konsultantów technicznych: pana Ralfa Mehlina lub pana Daniela Schneidera.

► **Telefon +49 (0) 7761 / 56 22 22**

Faks +49 (0) 7761 / 56 24 46

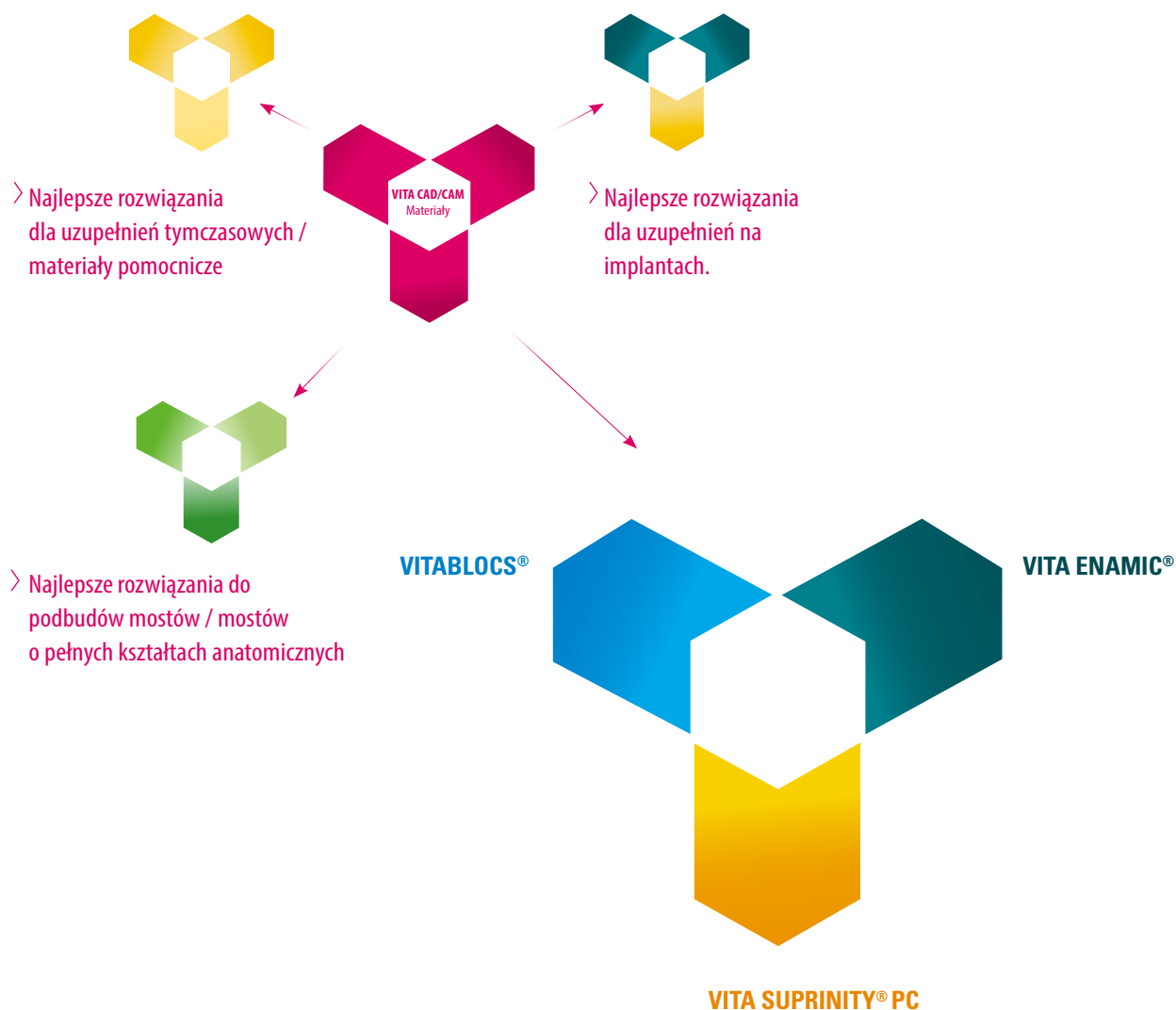
od 8.00 do 17.00 CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

> Dalsze informacje i międzynarodowe kontakty znajdą Państwo na stronie internetowej
www.vita-zahnfabrik.com/contacts



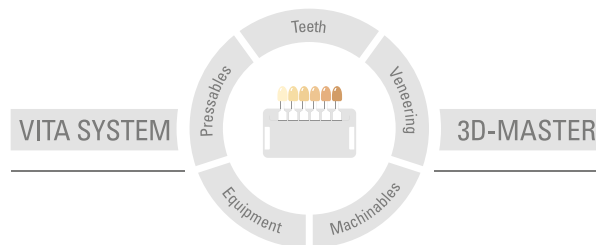
VITA CAD/CAM MATERIALIEN – dla najlepszych rozwiązań. Skuteczność potwierdzona miliony razy.



> **Najlepsze rozwiązania dla uzupełnień zębów pojedynczych**

Od ponad 30 lat wykonano ponad 20 milionów uzupełnień pełnoceramicznych na zęby pojedyncze w kolorach VITA z ceramiki CAD/CAM. Gabinety i pracownie mogą dzisiaj stosować bardzo estetyczną ceramikę skaleniową, wyjątkowo odporną ceramikę szklaną oraz nowatorską ceramikę hybrydową, czyli paletę materiałów dla wszystkich możliwych zakresów zastosowań w uzupełnieniach pojedynczych zębów. Ceramiczne materiały CAD/CAM charakteryzuje łatwa i wydajna obróbka.

Dalsze informacje dotyczące VITA ENAMIC
znajdą Państwo na stronie internetowej: www.vita-enamic.com



Referencje:

1. Badania przeprowadzone w firmie VITA F&E:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Resort badań i rozwoju
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen, Niemcy
dr. Enno Bojemüller, kierownik analizy ciał stałych VITA F&E, VITA Zahnfabrik,
Bad Säckingen
dr.-Ing. Andrea Coldea, Rozwój materiałów F&E, Bad Säckingen
dr. Berit Müller, kierownik projektów VITA F&E, VITA Zahnfabrik, Bad Säckingen
prof. Dr Jens Fischer, kierownik resortu F&E, Bad Säckingen

2. Menini M.

Raport badań: testy in-vitro- w celu zbadania zdolności absorpcji sił
ceramiki hybrydowej, styczeń 2015.
Ośrodek badawczy: Uniwersytet w Genui, Wydział protetyki uzupełnień stałych
i implanto-protetyki dr. Maria Menini Genua, Włochy

3. Giordano R.

Development of Novel All-Ceramic Restorations and Wear, Strength, and Fatigue
of Restorative Materials
Research Report, lipiec 2013
Principal Investigator: Russell Giordano, D.M.D., D.M.Sc., Director of Biomaterials
Boston University, Goldman School of Graduate Dentistry, Department of Biomaterials,
Boston MA, USA

Dokładne dane dotyczące testów, patrz: dokumentacja naukowo-techniczna
VITA ENAMIC®
Download via www.vita-enamic.com

Uwaga: Nasze produkty powinny być stosowane zgodnie z instrukcją użytkownika.
Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe na skutek nieprawidłowego
stosowania i obsługi. Poza tym zobowiązuje się użytkownika do sprawdzenia przed
użyciem czy produkt jest właściwym do zastosowania w danym polu aplikacji.
Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody jeśli produkt jest stosowany w połączeniu
i przy użyciu materiałów i urządzeń pochodzących od innych producentów, a które są
niekompatybilne lub nie posiadają autoryzacji do stosowania z naszymi produktami.
Skrzynka modułowa VITA nie musi koniecznie wchodzić w skład ww zestawu.
Data wydania informacji: 03.19

Wszystkie dotychczasowe wydania tej broszury informacyjnej tracą swoją ważność
z dniem pojawienia się w obiegu aktualnego wydania. Aktualna wersja broszury jest
dostępna na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com

Firma VITA Zahnfabrik posiada certyfik i następujące produkty noszą znak **CE** 0124:
VITA ENAMIC®

Sirona CEREC® i inLab® MC XL to zarejestrowane marki firmy Sirona Dental Systems
GmbH, D-Bensheim. IPS Empress CAD®, IPS e.max CAD®, Tetric EvoCeram® i Variolink®
to zarejestrowane marki firmy Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan. Lava® Ultimate,
Sinfony™, RelyX Unicem™ to zarejestrowane marki firmy 3M Company lub 3M
Deutschland GmbH. 3M Company oraz CERASMART™ zarejestrowany produkt firmy GC.

Podziękowania:

Pan mtd Maurice T. Anderson (Bad Säckingen, Niemcy) wykonał uzupełnienia
z materiału VITA ENAMIC.
Pan dr. med. dent. Sebastian Horvath (Jestetten, Niemcy) - wyrazi wdzięczności za
udostępnienie swojego gabinetu i wykonanych fotografii.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)