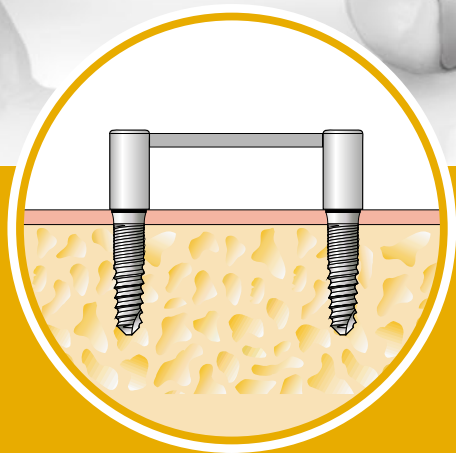


# PRECYZJA



## KURS BEGO SEMADOS®

WYKONANIE I PROJEKTOWANIE  
BELEK JAKO ELEMENTÓW  
RETENCYJNYCH NA IMPLANTACH

Dwudniowy kurs implantoprotetyczny  
II stopnia dla techników dentystycznych

### tech. dent. Tomasz Ciaputa

Wykładowca, szkoleniowiec, międzynarodowy demonstrator firmy Alphadent (CEKA). Właściciel laboratorium „CIAPdent”, Prezes krakowskiego oddziału Polskiego Towarzystwa Techników, Wiceprezes Zarządu Głównego Polskiego Towarzystwa Techników. Autor kilkudziesięciu artykułów oraz książki z zakresu techniki dentystycznej

**Najbliższy termin:**  
**11 - 12.10.2019**  
Zapisz się już dziś!  
Ograniczona ilość miejsc

**DENON**  
DENTAL

CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE

 **BEGO**

## Zadania kursu:

- wykonanie prawidłowych konstrukcji na implantach z metalu na bazie Cr - Co
- poznanie nowych technologii i ich zastosowanie
- zapoznanie się z asortymentem producentów oferujących implanty stomatologiczne,
- zasady projektowania konstrukcji metalowych na implantach,
- materiały stosowane przy wykonywaniu prac urządzenia stosowane przy wykonywaniu prac implantoprotetycznych.
- wymiana doświadczeń z innymi uczestnikami kursu.

## Lokalizacja

Laboratorium Protetyczne  
„Ciapdent” ul. Nawojki 4,  
Kraków

## Cena kursu

**3075 zł brutto / osoba**

Grupa maks. 5 osób

## Informacje i zapisy

Denon Dental  
Wojciech Królikowski  
tel. 501 748 430  
wojciech.krolikowski@dental.pl  
[www.dental.pl](http://www.dental.pl)



# PROGRAM

## Dzień 1

### Wykład teoretyczny

- podstawy teoretyczne wykonywania belek na implantach
- poznanie materiałów i ich zastosowania
- dyskusja w trakcie wykładu

### Przygotowanie modelu gipsowego

- pokaz wykonania maski dziąsłowej
- pokaz przygotowania modeli do pracy
- każdy uczestnik przygotowuje swój model do pracy (wcześniej przygotowany z maską)30'
- prawidłowe opracowanie

### Pokaz modelowania konstrukcji z wosku

- pokaz jak przygotować łącznik
- pokazanie jak prawidłowo wymodelować belkę do przyklejania z retencją boczną
- pokaz modelowania belki retencyjnej na łącznikach UCLA
- pokazanie pracy z materiałami stosowanymi przy modelowaniu
- pokazanie jak prawidłowo operować narzędziami
- pokaz różnych sposobów modelowania

### Modelowanie przez uczestników konstrukcji woskowych

- modelowanie konstrukcji belki przykręcanej i z UCLA
- zapoznanie się z nowymi materiałami
- korekta popełnianych błędów

### Przygotowanie wymodelowanych elementów do zatopienia w masie ostaniającej

- prawidłowe umocowanie kanałów odlewniczych
- poznanie różnych metod mocowania kanałów odlewniczych
- ważenie elementów przed zamocowaniem na stożek odlewniczy
- poznanie nowych materiałów stosowanych przy mocowaniu kanałów odlewniczych

### Zalewanie masą ostaniającą

- zastosowanie odpowiednich mas ostaniających
- pokaz dlaczego naczynie ma być suche
- przygotowanie do odlewania
- uwolnienie pierścienia z ostony
- ustawienie odpowiednich parametrów pieca do wygrzewania pierścieni

## Dzień 2

### Odlanie pierścienia

- przygotowanie odpowiedniej ilości metalu do odlewu
- nastawienie maszyny do odlewania
- prawidłowe stopienie metalu
- prawidłowe studzenie pierścienia odlewniczego
- usuwanie masy ostaniającej
- prawidłowe uwolnienie (wybicie) konstrukcji z masy ostaniającej
- piaskowanie konstrukcji metalowej celem pozbycia się resztek masy i warstwy tlenków
- stosowanie odpowiedniego piasku

### Obróbka konstrukcji metalowej korony

- odcinanie kanałów odlewniczych
- dopasowanie konstrukcji do modelu roboczego
- klejenie belki do łącznika (belka przykręcana z zastosowaniem standardowego łącznika)
- obróbka powierzchni metalowej
- zastosowanie frezów do obróbki
- najczęściej popełniane błędy przy obróbce

### Zakończenie kursu

**DENON**  
**DENTAL**

CEKA  
ATTACHMENTS  
PRECI-LINE

 **BEGO**