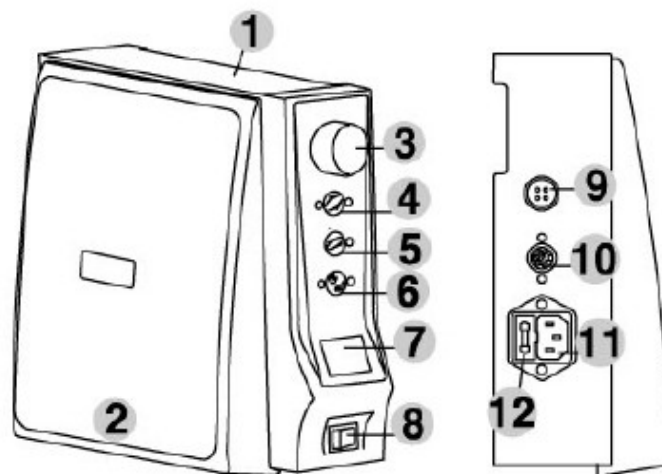


Mikrosilnik bezszczotkowy Forte 200 alpha



Instrukcja obsługi



Rysunek:

1. Zasilacz
2. Rozrusznik kolanowy
3. Regulator obrotów
4. Przełącznik obroty lewe/prawe
5. Włącznik „auto-pilota”
6. Przełącznik sterowanie kolanowe/nożne
7. Wyświetlacz obrotów
8. Wyłącznik główny
9. Gniazdo przewodu mikrosilnika
10. Gniazdo rozrusznika nożnego
11. Gniazdo przewodu zasilającego
12. Skrzynka bezpieczników

Podłączenie i obsługa.

1. Upewnij się, że zasilacz jest wyłączony
A – podłącz przewód zasilający do zasilacza
B – podłącz rozrusznik nożny
C – podłącz mikrosilnik do zasilacza
2. Ustaw regulator prędkości w pozycji „0”
3. Upewnij się, że zacisk wiertła jest zamknięty
4. Trzymając mikrosilnik w ręce włącz zasilacz. Po włączeniu zasilacza zapali się zielona lampka w przełączniku, zabrzmi sygnał dźwiękowy i wyświetlą się aktualne obroty
5. Wybór sterowania kolanowego lub nożnego następuje poprzez naciśnięcie przycisku (nr 6)
6. Wybór obrotów lewych lub prawych następuje poprzez naciśnięcie przycisku wyboru obrotów (nr 4)
7. Uruchomienie mikrosilnika następuje poprzez naciśnięcie przycisku kolanowego lub nożnego
8. W przypadku przeciążenia silnika wyświetlacz obrotów pokaże „00”, po 5 sek. zasilacz przerwie pracę i pokaże Error 1 z sygnałem dźwiękowym. Aby usunąć błąd zwolnij przycisk kolanowy lub rozrusznik nożny.

Funkcja „auto-pilota”

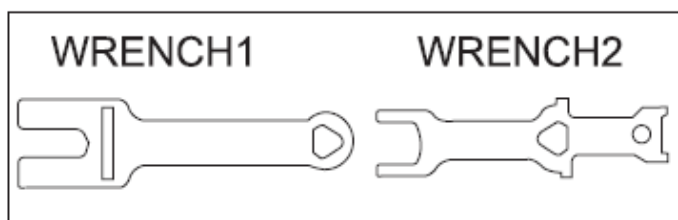
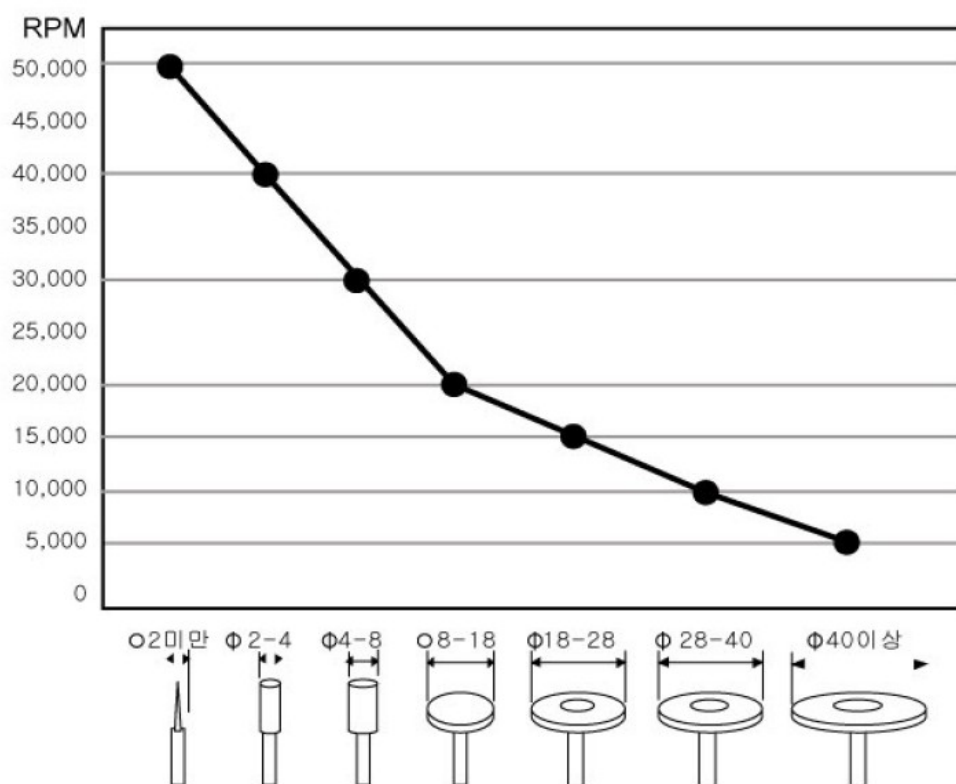
Mikrosilnik wyposażony jest w funkcję „autopilota”. Polega ona na utrzymaniu prędkości obrotowej mikrosilnika bez konieczności ciągłego trzymania rozrusznika kolanowego lub nożnego. Aby włączyć tą funkcję należy włączyć przycisk nr 5 na zasilaczu. Po przytrzymaniu rozrusznika przez kilka sekund będzie słychać trzykrotny sygnał dźwiękowy, po czym można zwolnić rozrusznik, a silnik będzie pracował nadal. Aby zatrzymać mikrosilnik należy jednorazowo wcisnąć przycisk kolanowy lub rozrusznik nożny.

UWAGA!

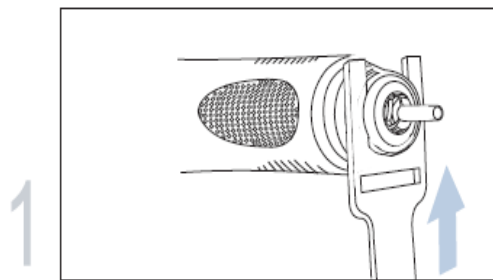
1. Nie używaj urządzenia w wilgotnym miejscu
2. Warunki transportu i przechowywania:
 - temp. 10 - 40 °C
 - wilgotność 30 – 75 %
 - ciśnienie atm. 700 – 1060 hPa
3. Nie podłączaj mikrosilnika i rozrusznika do innych zasilaczy
4. Wiertła i frezy:
 - wymiary: 2,35 mm (ISO7785-2 TYPE2)
 - wiertło powinno być wsunięte do uchwytu na min. 10 mm
 - wiertło może wystawać z uchwytu na max. 35 mm
 - nie należy używać wiertel zardzewiałych i wygiętych – możliwość uszkodzenia łożysk
 - pracuj na bezpiecznych obrotach i przestrzegaj zaleceń producenta wiertel
5. Sprawdzaj wibracje wiertel przy niskich obrotach
6. Reguluj obroty powoli i płynnie
7. Bezpiecznik zasilacza – 220/230V – 2A
8. Wyłączaj zasilanie przed wymianą wiertła
9. Staraj się nie upuszczać mikrosilnika – jeśli się to zdarzy sprawdź czy wiertło nie jest wygięte oraz czy urządzenie się nie grzeje

10. Nie włączaj mikrosilnika kiedy uchwyt wiertła jest otwarty
11. Upewnij się, że zasilacz jest wyłączony zanim włożysz wtyczkę do gniazdka
12. Mikrosilnik posiada zabezpieczenie przed przeciążeniem
13. Nie otwieraj uchwytu wiertła w trakcie pracy
14. Nie odkładaj mikrosilnika zanim się całkowicie nie zatrzyma
15. Używaj akcesoriów dedykowanych do danego urządzenia
16. Pracuj w ubraniu ochronnym, masce i okularach ochronnych. Używaj wyciągów protetycznych
17. Ze względów bezpieczeństwa utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości

Wykres maksymalnych bezpiecznych obrotów w zależności od wielkości wiertła (wartości orientacyjne, mogą się różnić w zależności od typu wiertła i materiału, z którego zostało wyprodukowane).

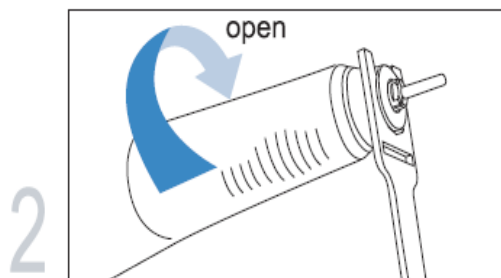
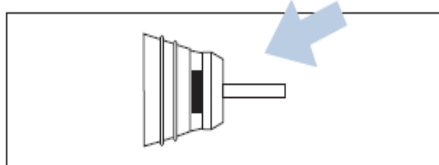


Klucze do obsługi prostnicy (w komplecie)

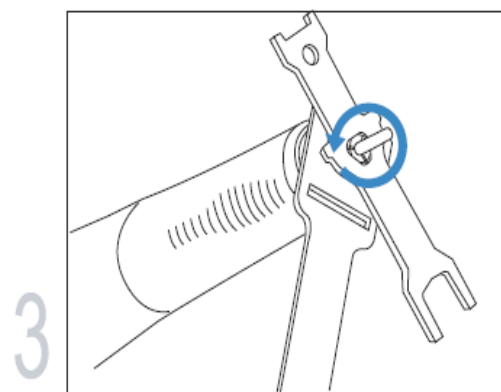


Wymiana i dokręcanie uchwyty wiertła

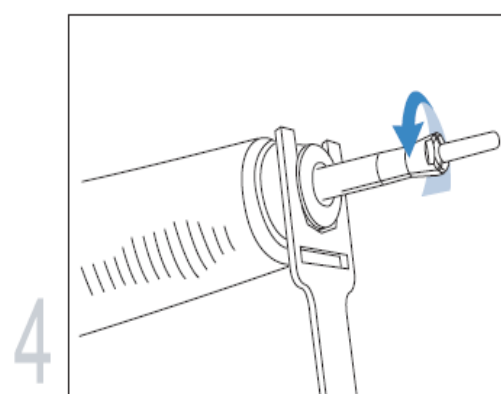
Wprowadź klucz 1 w szczelinę uchwyty - aby dopasować należy kręcić wiertłem



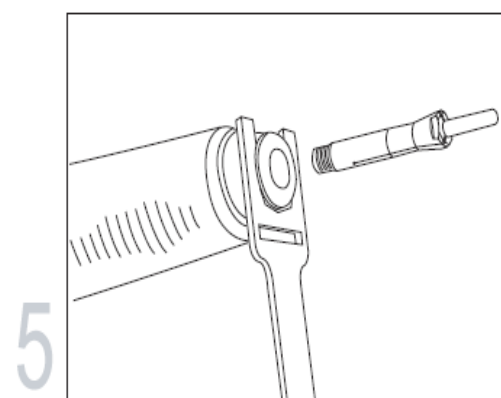
Trzymając za klucz otwórz uchwyt



Odkręć uchwyt drugim kluczem



Wyjmij uchwyt, wymień na nowy i dokręć w odwrotnej kolejności



Podczas normalnej pracy zacisk wiertła może się luzować. Do obsługi bieżącej przez użytkownika należy dokręcanie zacisku oraz nakrętek kontrujących

UWAGI

1. Utrzymuj miejsce pracy wolne od pyłu i brudu
2. Czyść mikrosilnik ściereczką z alkoholem izopropylowym unikając dostania się wilgoci do wnętrza. Nie używaj oleju, wody ani smaru

Dane techniczne

Mikrosilnik	Maksymalne obroty/min.	Waga	Moment obrotowy	Moc	Długość całkowita
Forte100α-III	50000	254g	7,8 N.cm	230 W	171 mm

Gwarancja

Mikrosilniki Forte 200 objęte są 12-miesięcznym okresem gwarancji.

Gwarancja nie dotyczy:

- szczotek
- łożysk
- przewodów
- obudowy

oraz wad wynikających z winy użytkownika (upadek, smarowanie itp.)