

## 9. WYKONYWANIE SZABLONÓW CHIRURGICZNYCH BEGO-SEMADOS®

### 9.1 Baza wykonywana z materiału światłoutwardzalnego

Należy stosować tylko i wyłącznie tulejki do nawierceń systemu BEGO Semados®, ponieważ są one idealnie dopasowane do wiertel BEGO Semados® (**Uwaga:** nie używać wiertel jednorazowych przeznaczonych dla pacjenta). Tulejki do nawierceń obcych systemów implantologicznych posiadają inne rozmiary i może dojść do uszkodzenia wiertła lub do wykonania niedokładnego otworu. Skutkiem tego może być nieodpowiednie poszerzenie łoża implantu, co ma negatywny wpływ na wynik pracy.



#### Wykonanie modelu dzielonego

Podzielić model zgodnie z oznaczonymi pozycjami implantów.



#### Wax-Up

Wykonać Wax-Up'u lub Set-Up z zębami sztucznymi, aby uzupełnić brakujące zęby. Przy pomocy przedlewu silikonowego należy odwzorować wymodelowaną sytuację.



#### Układ wyrostka żębodołowego

Zaznaczyć na modelu dzielonym układ wyrostka żębodołowego. Lekarz powinien wcześniej zaznaczyć badając zgłębnikiem grubość dziąsła (np. przy pomocy igieł z ogranicznikiem głębokości).



#### Oś implantu

Określić teoretyczną oś implantów przy pomocy przedlewu silikonowego. W najbardziej korzystnej sytuacji oś implantu powinna znajdować się na wysokości brzozy centralnej zęba sąsiedniego.



### Oś wiercenia

Odpowiednio ustawić model na stoliku zamontowanym we frezarce.



### Otwór pilotujący

Wykonać otwór pilotujący o średnicy 1,2 lub 1,5 mm.



### Element pomocniczy w pozycjonowaniu

Umieścić prosty drut o wybranej średnicy (patrz wyżej) służący jako element pomocniczy dla tulejek do nawierceń.



### Ustawienie tulejek do nawierceń

Umieścić na modelu tulejki do nawierceń 1,6 mm i 2,5 mm. Powierzchnię dośluzówkową tulejek należy przykleić woskiem do modelu, aby podczas polimeryzacji nie przedostało się w to miejsce tworzywo sztuczne.



### Wykonanie

Wykonać szynę z światłoutwardzalnego materiału do wykonywania łyżek i wpolimeryzować w nią tulejki do nawierceń 2,5 (zwrócić uwagę na zalecenia producenta).

## 9.2 Baza wykonywana z materiału termoplastycznego

Należy stosować tylko i wyłącznie tulejki do nawierceń systemu BEGO Semados®, ponieważ są one idealnie dopasowane do wiertła BEGO Semados® (**Uwaga:** nie używać wiertła jednorazowych przeznaczonych dla pacjenta). Tulejki do nawierceń obcych systemów implantologicznych posiadają inne rozmiary i może dojść do uszkodzenia wiertła lub do wykonania niedokładnego otworu. Skutkiem tego może być nieodpowiednie poszerzenie łoża implantu, co ma negatywny wpływ na wynik pracy. Zaleca się używanie twardej folii o grubości co najmniej 1 mm.



### Wax-up

Na modelu dzielonym wykonać wax-up'u lub set-up z zębami sztucznymi, aby uzupełnić brakujące zęby. Przy pomocy przedlewu silikonowego należy odwzorować wymodelowaną sytuację.



### Powielanie modelu

Przy pomocy silikonu addycyjnego (np. BEGO / Wirosil®) należy powielić model (z Wax-Up'em lub z Set-Up'em) i wykonać model gipsowy (przestrzegać zaleceń producenta).



### Blokowanie

Zablokować wszystkie podcienie na powielonym modelu.



### Termoformowanie szablonów

Wykonać szynę metodą termoformowania ciśnieniowego (przestrzegać zaleceń producenta).  
Zaleca się używanie twardej folii o grubości co najmniej 1 mm.



### Opracowywanie folii

Opracować folię (przestrzegać zaleceń producenta), przy czym folia musi całkowicie obejmować uzębienie reszkowe, aby uzyskać odpowiednie zamocowanie.



### Wykonanie modelu dzielonego

Podzielić model zgodnie z oznaczonymi pozycjami implantów.



### Układ wyrostka żębodołowego

Zaznaczyć na modelu układ wyrostka żębodołowego. Lekarz powinien wcześniej zaznaczyć badając zgłębnikiem grubość dziąsła (np. przy pomocy igieł z ogranicznikiem głębokości).



### Oś implantu

Określić teoretyczną oś implantów przy pomocy termoplastycznej folii do termoformowania ciśnieniowego. W najbardziej korzystnej sytuacji oś implantu powinna znajdować się na wysokości bruzdy centralnej zęba sąsiedniego.



### Oś wiercenia

Odpowiednio ustawić model przy pomocy stolika zamontowanego we frezarce.

## 9.2 Baza wykonywana z materiału termoplastycznego



### Otwór pilotujący

Wykonać otwór pilotujący o średnicy 1,2 lub 1,5 mm.



### Element pomocniczy w pozycjonowaniu

Umieścić prosty drut o wybranej średnicy (patrz wyżej) służący jako element pomocniczy dla tulejek do nawierceń.



### Ustawienie tulejek do nawierceń

Umieścić na modelu tulejki do nawierceń 1,6 mm i 2,5 mm. Powierzchnię dośluzówkową tulejek należy przykleić woskiem do modelu, aby podczas polimeryzacji nie przedostało się w to miejsce tworzywo sztuczne.



### Wykonanie

Wykonać szynę metodą termoformowania ciśnieniowego z światłoutwardzalnego materiału do wykonywania łyżek i wpolimeryzować w nią tulejki do nawierceń 2,5 używając materiału samopolimeryzującego.



### Szablony z podwójnymi tulejkami

Szablony chirurgiczne z tulejkami do nawierceń 1,6 mm i 2,5 mm dla otworu pilotującego i pierwszego wstępnego nawiercenia w systemie implantologicznym BEGO Semados®.