

21.7 Łączniki Sub-Tec^{Plus}

Informacje o produkcie

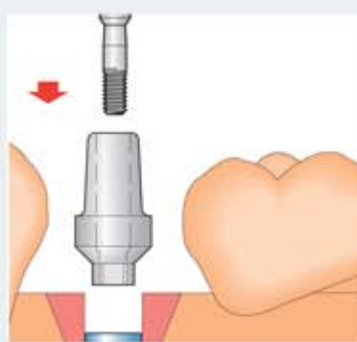
Łączniki Sub-Tec^{Plus} przykręcane są bezpośrednio do implantu i ze względu na zabezpieczenie antyrotacyjne wykorzystywane do wykonywania pojedynczych uzupełnień/cementowanych uzupełnień (koron i mostów). Do wykonania uzupełnienia na takim łączniku należy przygotować model z maską dziąsłową. Łączniki Sub-Tec^{Plus} nie nadają się do wykonywania konstrukcji przykręcanych bezpośrednio (np. konstrukcji z belką, mostów itp.). Łączniki te nie są przeznaczone do bezpośredniego napalania ceramiki do nadlewania /lutowania. Na modelu roboczym należy zmierzyć grubość błony śluzowej (GH), a następnie wybrać łącznik o odpowiedniej wysokości i w razie potrzeby łącznik kątowny.

Należy przestrzegać „Ogólnych wskazówek – BEGO Semados® dotyczących tytanu i stopu Wirobond® MI znajdujących się w rozdziale 5.3 i 5.4.



Set-up

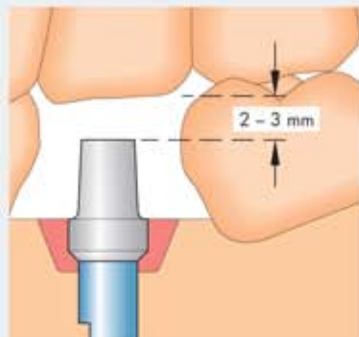
Należy przygotować set-up z zębami sztucznymi uwzględniając aspekty czynnościowe, fonetyczne i estetyczne. Tak wymodelowaną sytuację należy odwzorować przy pomocy przedlewu silikonowego.



Założenie łącznika Sub-Tec^{Plus}

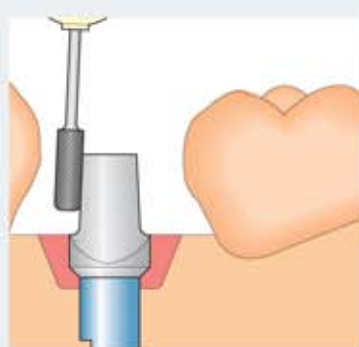
Łącznik Sub-Tec^{Plus} należy przykręcić do modelu implantu przy pomocy śruby technicznej Sub-Tec^{Plus} (śruba z rowkiem podłużnym) (narzędzie: śrubokręt płaski).

21.7 Łączniki Sub-Tec^{Plus}



Skrócenie łącznika Sub-Tec^{Plus}

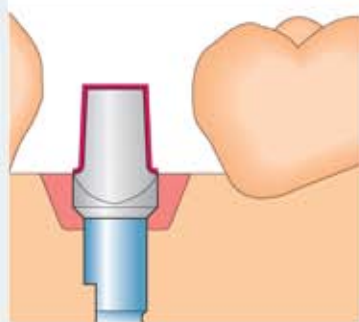
Do skrócenia łącznika należy wykorzystać przygotowany wcześniej przedlew silikonowy wykonany na podstawie set-up'u (około 2-3 mm poniżej płaszczyzny zwarcia).



Indywidualne szlifowanie łącznika Sub-Tec^{Plus}

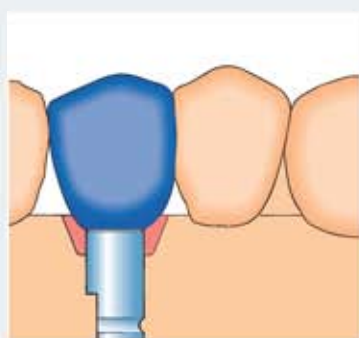
Preparację łącznika należy wykonać według indywidualnych wymagań. Zaleca się wykonanie na całym obwodzie preparacji z półstopniem.

Uwaga: Nie należy piaskować i opracowywać miejsc łączenia z implantem. Dopasowanie tych elementów zostało ustalone fabrycznie.



Modelowanie

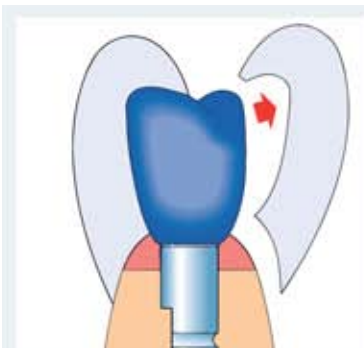
Koronę wtórną można wykonać z materiału samopolimeryzującego (przestrzegać zaleceń producenta). Wymodelowany element należy sprawdzić przy pomocy przedlewów wykonanych na podstawie set-up'u.



Wax-up

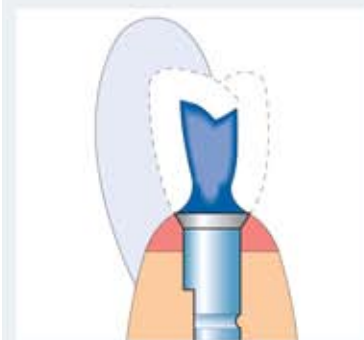
Wykonać pełny wax-up, który pozwoli na sprawdzenie w odpowiednim czasie wszystkich aspektów czynnościowych i estetycznych (przestrzegać zaleceń producenta).

21.7 Łączniki Sub-Tec^{Plus}



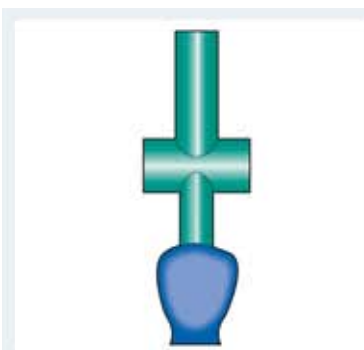
Powielenie modelacji

Powielenie modelacji przy pomocy oddzielnych przedlewów silikonowych dla powierzchni policzkowej/przedsionkowej, zgryzowej i językowej.



Zredukowanie wax-up

Zredukowanie wax-up do struktury metalowej. Podczas tej czynności należy znieść taką grubość materiału, jaka jest zalecana przez producenta danej ceramiki. Należy również uzyskać anatomiczny kształt struktury.

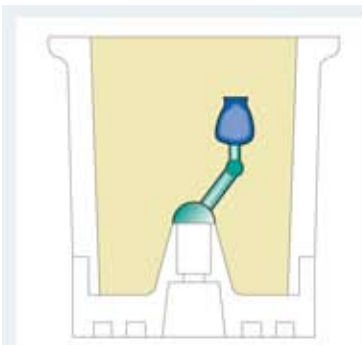


Przymocowanie kanałów odlewowych

Kanały odlewowe należy przymocować zgodnie z zaleceniami producenta ceramiki/stopu.

Przestrzegać Ogólnych wskazówek dotyczących obróbki nadbudów implantologicznych BEGO Semados® zawartych w rozdziale 6.1.

21.7 Łączniki Sub-Tec^{Plus}



Oslanianie/odlewanie/uwalnianie z masy

Przestrzegać koniecznie zaleceń producentów używanych materiałów oraz Ogólnych wskazówek dotyczących obróbki nadbudów implantologicznych BEGO Semados® zawartych w rozdziale 6.1.



Kontrola

Zwrócić uwagę na szczelność i dokładne dopasowanie struktury do łącznika Sub-Tec^{Plus}.



Wykończenie

Do ostatecznego osadzenia pracy w jamie ustnej pacjenta należy użyć śruby protetycznej Sub-Tec^{Plus} (moment obrotowy: 30 Ncm) (narzędzie: klucz sześciokątny 1,25 mm).