

21.5 Łącznik stożkowy, tytanowy Sub Tec

Informacje o produkcie

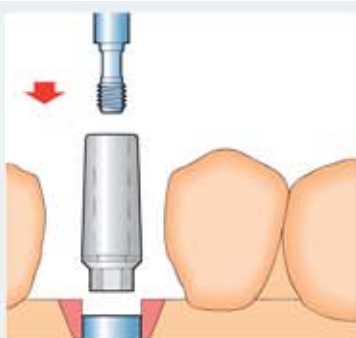
Łączniki tytanowe Sub-Tec o kształcie stożkowym przykręcane są bezpośrednio do implantu i ze względu na zabezpieczenie antyrotacyjne wykorzystywane do wykonywania pojedynczych uzupełnień /cementowanych uzupełnień (koron i mostów). Do wykonania uzupełnienia na takim łączniku należy przygotować model z maską dziąsłową. Łączniki tytanowe Sub-Tec stożkowe nie nadają się do wykonywania konstrukcji przykręcanych bezpośrednio (np. konstrukcji z belką, mostów itp.). Łączniki te nie są przeznaczone do bezpośredniego napalania ceramiki do nadlewania/lutowania.

Należy przestrzegać „Ogólnych wskazówek – BEGO Semados® materiały, tytan” zawartych w rozdziale 5.3.



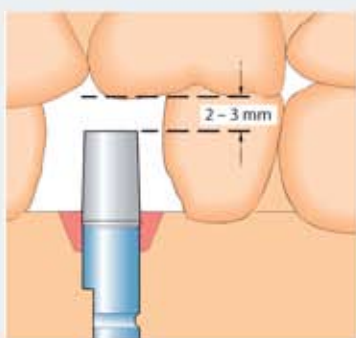
Set-up

Należy przygotować set-up z zębami sztucznymi uwzględniając aspekty czynnościowe, fonetyczne i estetyczne. Tak wymodelowaną sytuację należy odwzorować przy pomocy przedlewu silikonowego.



Założenie łącznika tytanowego Sub-Tec

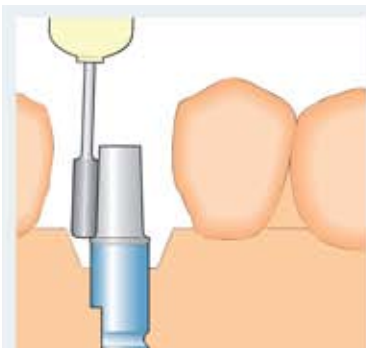
Łącznik tytanowy Sub-Tec należy przykręcić do modelu implantu przy pomocy śruby technicznej L9 (śruba z rowkiem podłużnym) (narzędzie: śrubokręt płaski).



Skrócenie łącznika tytanowego

Do skrócenia łącznika należy wykorzystać przygotowany wcześniej przedlew silikonowy wykonany na podstawie set-up'u (około 2-3 mm poniżej płaszczyzny zwarcia). Śrubę techniczną L9 można także w razie potrzeby skrócić do przewężenia. W takim przypadku należy przygotować sobie wcześniej nacięcie na łebku śruby potrzebne do jej przykręcenia przy pomocy śrubokręta płaskiego.

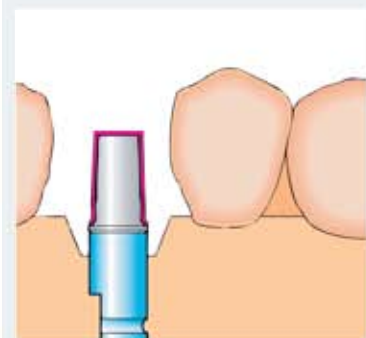
21.5 Łącznik stożkowy, tytanowy Sub Tec



Indywidualne szlifowanie łącznika tytanowego Sub-Tec

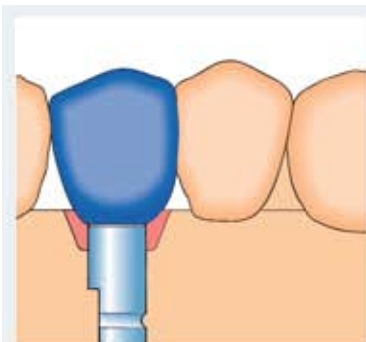
Preparację łącznika należy wykonać według indywidualnych wymagań. Zaleca się wykonanie na całym obwodzie preparacji z półstopniem.

Uwaga: Nie należy piaskować ani też opracowywać miejsca łączenia z implantem. Dopasowanie tych elementów zostało ustalone fabrycznie.



Modelowanie

Koronę wtórną można wykonać z materiału samopolimeryzującego (przestrzegać zaleceń producenta). Wymodelowany element należy sprawdzić przy pomocy przedlewów wykonanych na podstawie set-up'u.



Wax-up

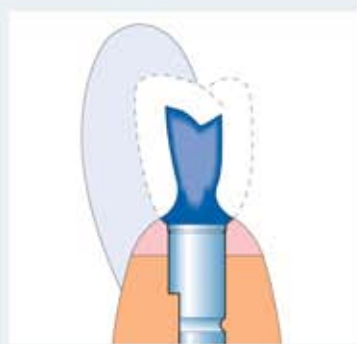
Wykonać pełny wax-up, który pozwoli na sprawdzenie odpowiednio wcześniej wszystkich aspektów czynnościowych i estetycznych (przestrzegać zaleceń producenta).



Powielenie modelacji

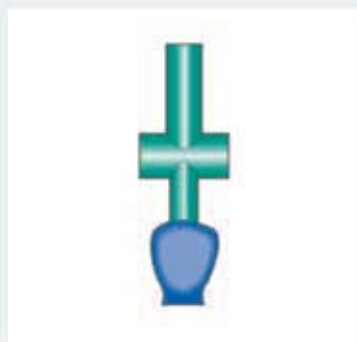
Powielenie modelacji przy pomocy oddzielnych przedlewów silikonowych dla powierzchni policzkowej/przedsionkowej, zgryzowej i językowej.

21.5 Łącznik stożkowy, tytanowy Sub Tec



Redukcja wax-up

Zredukowanie wax-up do struktury metalowej. Podczas tej czynności należy znieść taką grubość materiału, jaka jest zalecana przez producenta danej ceramiki. Należy również uzyskać anatomiczny kształt struktury.



Przymocowanie kanałów odlewowych

Kanały odlewowe należy przymocować zgodnie z zaleceniami producenta ceramiki/stopu.

Przestrzegać Ogólnych wskazówek dotyczących obróbki nadbudów implantologicznych BEGO Semados® zawartych w rozdziale 6.1.



Oślanianie/odlewanie/uwalnianie z masy

Przestrzegać koniecznie zaleceń producentów używanych materiałów oraz Ogólnych wskazówek dotyczących obróbki nadbudów implantologicznych BEGO Semados® zawartych w rozdziale 6.1.



Kontrola

Zwrócić uwagę na szczelność i dokładne dopasowanie struktury do łącznika tytanowego Sub-Tec.



Wykończenie

Do ostatecznego osadzenia pracy w jamie ustnej pacjenta należy użyć śruby protetycznej Hex 1,25 (moment obrotowy: 30 Ncm) (narzędzie: klucz sześciokątny 1,25 mm).