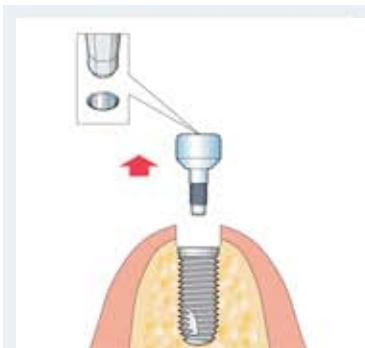


15. POBIERANIE WYCISKU ZATRZASKÓW KULKOWYCH BEGO SEMADOS® S/RI/MINI¹DALBO®-PLUS

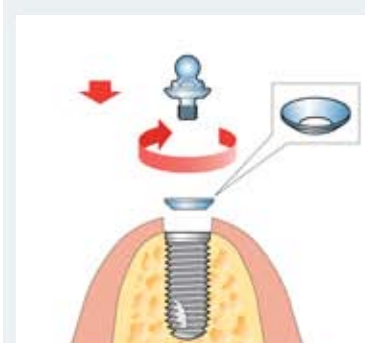
15.1 Pobieranie wycisku zatzasków kulkowych ¹DALBO®-Plus*



Odkręcenie śruby zamykającej tulejkę dystansową/transfer wyciskowy

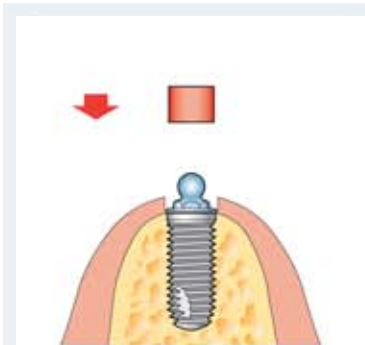
Śrubę zamykającą tulejkę dystansową/transfer wyciskowy wykręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (narzędzie: klucz sześciokątny 1,25 mm).

Tulejkę dystansową/implant przed umieszczeniem zatzasku kulkowego Sub/Supra-Tec oczyścić z krwi i resztek tkanki.



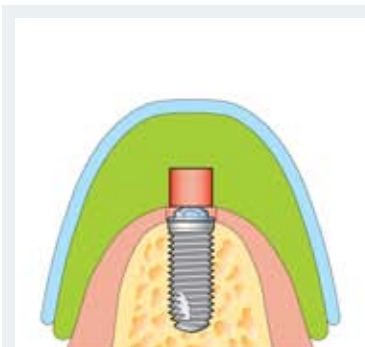
Montaż zatzasku kulkowego Sub/Supra-Tec

Przykręcić zatzask kulkowy z krążkiem dystansowym do implantu (zatzask kulkowy Sub-Tec) lub na tulejkę dystansową (zatzask kulkowy Supra-Tec) (narzędzie: śrubokręt do zatzasków kulkowych). Krążek dystansowy tworzy potrzebną ilość wolnej przestrzeni, aby proteza podczas obciążania siłami żucia mogła prawidłowo pracować w kierunku pionowym. Zwrócić uwagę na prawidłowe dopasowanie (w razie potrzeby wykonać kontrolne zdjęcie rentgenowskie).



Montaż czapeczki do pobrania wycisku zatzasku kulkowego

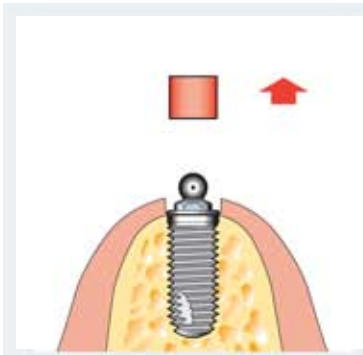
Czapeczkę do wycisków nałożyć na zatzask kulkowy Sub/Supra-Tec. Sprawdzić dopasowanie.



Pobranie wycisku

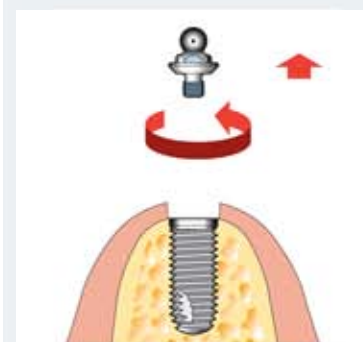
Do pobrania wycisku użyć łyżki indywidualnej lub istniejącej protezy, dokonać przymiarki i w razie potrzeby dopasować. Do pobierania wycisku należy użyć masy silikonowej lub polieterowej z dobrą zdolnością powrotu do pierwotnego kształtu (nie należy używać mas hydrokoloidalnych).

15.1 Pobieranie wycisku zatrzasków kulkowych ¹DALBO®-Plus*



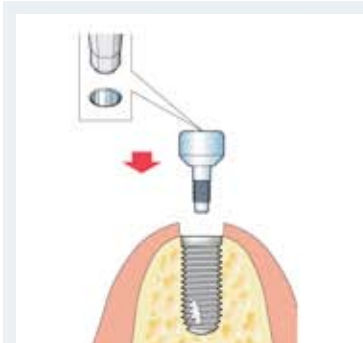
Uwalnianie wycisku z jamy ustnej

Łyżkę wyciskową należy wyjąć z jamy ustnej ze względu na niewielką wysokość czapeczki do wycisków, w taki sam sposób, jak w przypadku tradycyjnego wycisku czynnościowego wykonywanego w przypadku protezy całkowitej. Delikatnie zdjąć czapeczkę do wycisków z zatrzasku kulkowego Sup/Supra-Tec. Należy unikać uszkodzenia czapeczki do wycisków. Nie używać ostrych narzędzi.



Usunięcie zatrzasku kulkowego Sub/Supra-Tec

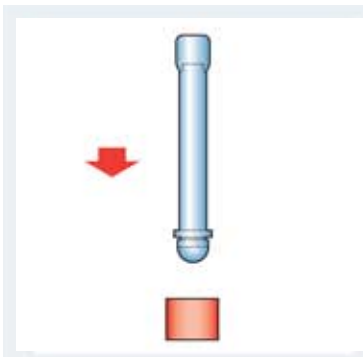
Zatrzask kulkowy Sub/Supra-Tec wykręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i odłożyć w bezpieczne miejsce (narzędzie: śrubokręt do zatrzasku kulkowego).



Przykręcenie śruby gojącej

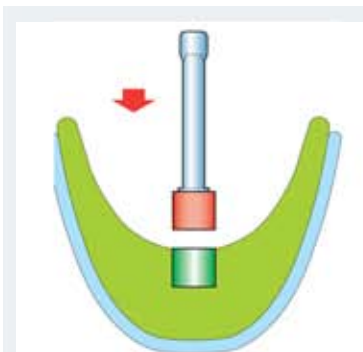
Wkręcić śrubę gojącą zgodnie z ruchem wskazówek zegara (dokręcić ręcznie/10 Ncm) (narzędzie: klucz sześciokątny 1,25 mm)

15.1 Wykonywanie modelu z wycisku zatrzasków kulkowych ¹DALBO®-Plus*



Montaż analogu implantu z zatrzaskiem kulkowym

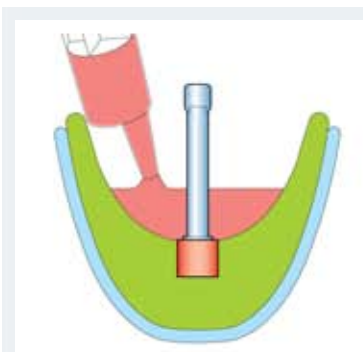
Na analog implantu z zatrzaskiem kulkowym należy nałożyć czapkę do wycisków. Należy zwrócić uwagę na odpowiednie dopasowanie do siebie obu elementów.



Umieszczenie czapki do wycisków z zatrzaskiem kulkowym

Umieścić czapkę w wycisku. Zwrócić uwagę na prawidłowe osadzenie (szczelność) oraz zdolność materiału wyciskowego do powrotu do pierwotnego kształtu (przestrzegać zaleceń producenta). Ze względu na elastyczność materiału należy odczekać około 2 godzin.

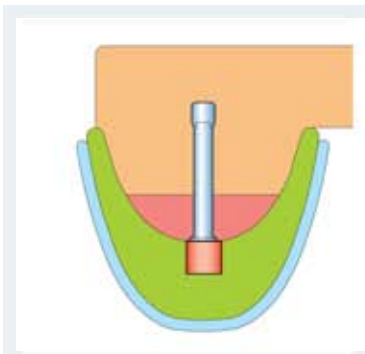
Skutkiem nieprzestrzegania tych zasad może być niedokładnie wykonany model. W przypadku pobierania wycisku przy pomocy zestawu Sub/Supra-Dent, należy przykręcić zatrzask kulkowy Sub/Supra-Dent do modelu implantu/modelu tulejki dystansowej z krążkiem dystansowym, aby uzyskać odpowiednią przestrzeń między błoną śluzową a protezą (narzędzie: śrubokręt do zatrzasków kulkowych). Podczas wykonywania modelu nie używa się krążka dystansowego, jeżeli użyto go już podczas pobierania wycisku.



Wykonanie maski dziąsłowej

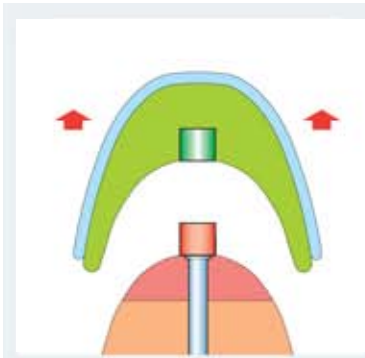
Wykonać maskę dziąsłową zgodnie z zaleceniami producenta materiału. Zaleca się używanie silikonu addycyjnego, aby móc przechowywać modele przez dłuższy czas.

15.2 Wykonywanie modelu z wycisku zatrzasków kulkowych ¹DALBO®-Plus*



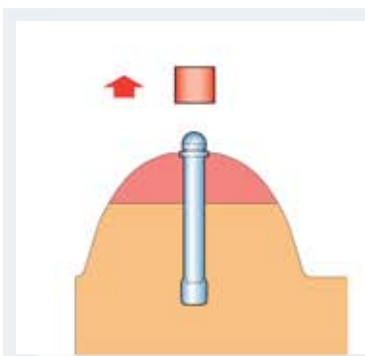
Wykonanie modelu

Przy wyborze materiału do wykonania modelu należy kierować się wytycznymi producenta danego materiału do wykonania protezy. Jeżeli nie podano specjalnych zaleceń należy zastosować gips dobrej jakości, co najmniej 3 klasy twardości. Należy dokładnie przestrzegać zaleceń producenta, ponieważ w przeciwnym razie model może być bezużyteczny.



Uwalnianie modelu z wycisku

Po związaniu materiału użytego do wykonania modelu, zdjąć łyżkę wyciskową z modelu (przestrzegać zaleceń producenta).



Usunięcie czapeczki do wycisków z zatrzaskiem kulkowym

Zdjąć czapeczkę do wycisków z zatrzaskiem kulkowym z analogu zatrzasku kulkowego.