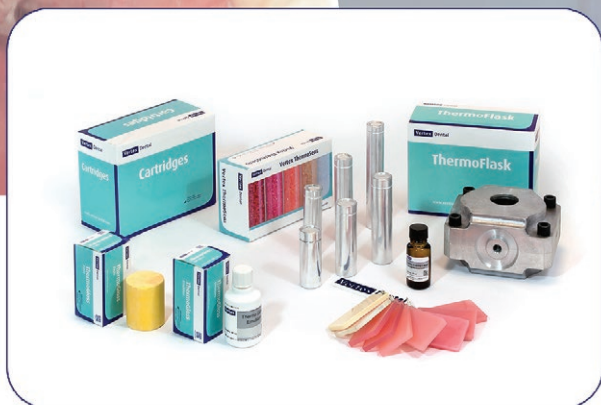


# Vertex™ ThermoSens

Vertex Dental

Bez monomeru, materiał do techniki tłoczenia.

Do wykonywania koron i mostów, protez częściowych i całkowitych.



*Materiał dostępny w średnich,  
dużych i bardzo dużych kartridżach  
o średnicach 22 i 25 mm.*



- bardzo wytrzymały
- brak skurczu
- możliwość wykonywania napraw
- dostępny w 15 kolorach
- łatwe i szybkie polerowanie
- odporny na wilgoć
- możliwość wykonywania podścieleń i rebazacji

# Vertex™ ThermoSens Ø22 mm



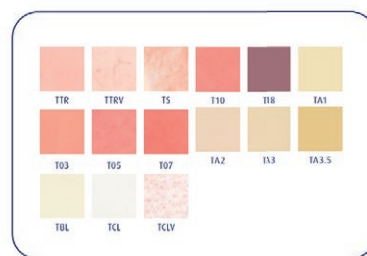
## Vertex™ ThermoSens Ø22 mm

Materiał dostępny w kartridżach o 3 rozmiarach: M, L oraz XL.



## Vertex™ ThermoSens

Do nabycia także w postaci granulatu do samodzielnego napełnienia pustych kartridży.



## Dostępne kolory

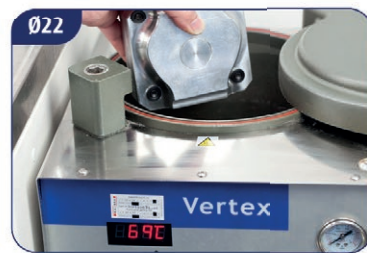
Vertex™ ThermoSens jest dostępny w 15 kolorach.



Wykonaj otwory w zębach w kształcie litery T przy użyciu prostego frezu Ø 0.9 lub 1.3 mm. Oczyść watą i płynem do odtłuszczenia protezę woskową w celu wygładzenia jej powierzchni. Osadź model w puszcze ThermoFlask i zalej gipsem. Przyklej kanały Sprue Wax Ø9.5 mm w okolicy linii AH.



Dokładnie wymieszaj masę silikonową (Putty 1:1), nałóż ją na zęby i płytę protezy, a następnie mocno dociśnij. Zanim masa silikonowa zwiąże, zrób nacięcia, które zapewnią lepsze połączenie z gipsem. Całość poizoluj izolatorem Divosep Blue.



Zamknij puszkę ThermoFlask i dokręć śruby. Uzupełnij ją gipsem (kontra) i pozostaw do całkowitego związania gipsu. Następnie, aby zmiękczyć wosk, włóż puszkę na 10 min. do wody o temp. 69°C.



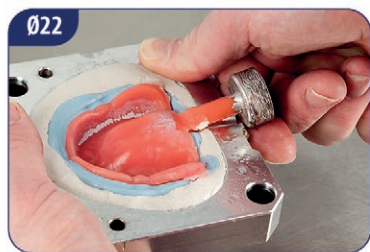
Otwórz puszkę i usuń wosk. Obie połówki puszek oczyść wrzącą wodą.



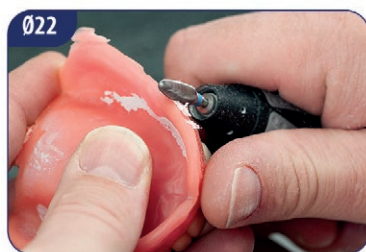
Trzykrotnie poizoluj formę gipsową preparatem ThermoFlow.



Podgrzewaj puszkę przez 15 min. w temp. 90-100°C. W tym samym czasie włóż kartridż do Thermoject 22 i podgrzewaj go przez 19 min. w temp. 290°C. W końcowej fazie podgrzewania kartridża włóż puszkę do urządzenia i rozpocznij proces tłoczenia. (ciśnienie min. 6.5 bar)\*



Po zakończeniu procesu tłoczenia pozostaw puszkę na 30 min. do ostygnięcia na wolnym powietrzu a następnie wystudź ją, pozostawiając przez 20 min. w zimnej wodzie. Otwórz i ostrożnie wyjmij z niej protezę.



Odetnij kanał wtryskowy. Opracuj krawędzie protezy przy pomocy frezu z węgla spiekane go z niebieskim paskiem (nr kat. ROT0004). Wygładź powierzchnie gumkami silikonowymi. (nr kat. ROT0001, ROT0002 oraz ROT0003)



Do wykończenia użyj emulsji ThermoGloss oraz szczotki (nr kat. POL0013). Końcowe polerowanie wykonaj przy pomocy pasty ThermoGloss i szczotki filcowej (nr kat. POL0011).

Bezpośredni przedstawiciel Vertex Dental w Polsce:

**DENON DENTAL Sp. z o.o.**

ul. Kolejowa 49 05-520 Konstancin-Jeziorna

tel. + 48 22 717 58 70 / 75 / 80

mail: denon@dental.pl internet: [www.dental.pl](http://www.dental.pl) | [www.dentalshop.pl](http://www.dentalshop.pl)

**DENON  
DENTAL**

\* - Parametry wygrzewania: kartridż Medium - temp. 290°C, 18-19 min. ; kartridż Large - temp. 290°C, 19 min. ; kartridż Extra Large - temp. 290°C, 20-21 min. W przypadku zastosowania kartridża Ø25 należy zwiększyć ciśnienie do 7.5 bar.